**中山赛特奥日用科技有限公司年产加热器等产品7500万套搬迁项目竣工及调试公示**

一、建设项目情况简述：

项目名称：中山赛特奥日用科技有限公司年产加热器等产品7500万套搬迁项目

建设单位：中山赛特奥日用科技有限公司

建设概况：项目从原地址整体搬迁至中山市小榄镇东生东路47号工业厂房第四层A区、第五层、第六层（E113°15′7.085″，N22°40′0.407″）。搬迁扩建后总投资为8000万元，其中环保投资额为200万元，项目总用地面积为7200 m2，总建筑面积为17600 m2，主要从事加热器、清洁剂、空气清新剂、香氛产品、加热器配件、个人护理品电器的生产、加工、销售，年产加热器7175万套、香氛产品155万套、加热器配件80万套、清洁剂100套、空气清新剂65万瓶、个人护理品电器25万套。

项目租用1栋7层建筑的四楼A区、五楼整层及六楼整层，其余楼层为喜高精塑工业（中山）有限公司；项目所在地西北面为东生东路，隔路为达能（中国）食品饮料有限公司；东北面为中山市辉记汽车维修服务有限公司；东南面为天集智海产业园区；西南面为中山市名特鞋业有限公司。

生产设备及治理措施已经安装完成，现进行整体竣工和调试公示。

已安装好的设备清单如下：

表1 主要生产设备情况

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **所在车间** | **主要工艺** | **设备名称** | **单位** | **数量** | **能耗类型** |
| 香氛车间 | 投料、搅拌 | 0.5T配制釡 | 台 | 5 | 电能 |
| 不锈钢拉缸 | 台 | 9 | 电能 |
| 1T/h反渗透纯水装置 | 台 | 1 | 电能 |
| 灌装 | 灌装机 | 台 | 8 | 电能 |
| 组装 | 封口机 | 台 | 3 | 电能 |
| 锁盖机 | 台 | 7 | 电能 |
| 插芯棒机 | 台 | 3 | 电能 |
| 香膏压盖机 | 台 | 2 | 电能 |
| 包装 | 贴标机 | 台 | 1 | 电能 |
| 套标机 | 台 | 2 | 电能 |
| 打码 | 激光打码机 | 台 | 2 | 电能 |
| 油墨打码机 | 台 | 1 | 电能 |
| 喷码机 | 台 | 2 | 电能 |
| 辅助 | 干燥机 | 台 | 1 | 电能 |
| 发热体车间 | 配胶 | 双搅拌机 | 台 | 2 | 电能 |
| 气动搅拌机 | 台 | 1 | 电能 |
| 填胶/点胶 | 环氧胶填胶机 | 台 | 12 | 电能 |
| 自动填胶机 | 台 | 8 | 电能 |
| 填胶机 | 台 | 1 | 电能 |
| 放电阻与填胶自动机 | 台 | 5 | 电能 |
| 自动点胶机 | 台 | 1 | 电能 |
| 烘烤 | 隧道炉 | 台 | 4 | 电能 |
| 隧道炉输送线 | 台 | 2 | 电能 |
| 焊锡 | 焊接机 | 台 | 12 | 电能 |
| 电阻焊机 | 台 | 50 | 电能 |
| 组装 | 旋铆自动机 | 台 | 1 | 电能 |
| 电阻成型机 | 台 | 11 | 电能 |
| / | 真空机 | 台 | 3 | 电能 |
| 30~500L工业水冷机 | 台 | 6 | 电能 |
| 组装车间 | 打端子 | 端子机 | 台 | 57 | 电能 |
| 四柱气压机 | 台 | 1 | 电能 |
| 2~5T冲床 | 台 | 44 | 电能 |
| 0.5T手动插头件冲床 | 台 | 9 | 电能 |
| 组装 | 人工组装流水线 | 条 | 36 | 电能 |
| 电脑裁切机 | 台 | 1 | 电能 |
| 自动压调节环机 | 台 | 5 | 电能 |
| 自动锁螺丝机 | 台 | 2 | 电能 |
| 旋压机 | 台 | 8 | 电能 |
| 自动转盘机 | 台 | 3 | 电能 |
| 半自动机 | 台 | 7 | 电能 |
| 切管机 | 台 | 10 | 电能 |
| 成型机 | 台 | 1 | 电能 |
| 切线机 | 台 | 2 | 电能 |
| 打码 | 镭射打码机 | 台 | 53 | 电能 |
| 紫光镭射机 | 台 | 14 | 电能 |
| 激光打码机 | 台 | 16 | 电能 |
| 紫光激光打码机 | 台 | 4 | 电能 |
| 喷码机 | 台 | 13 | 电能 |
| 喷墨喷码机 | 台 | 2 | 电能 |
| 打铜带 | 铜带机 | 台 | 110 | 电能 |
| 焊锡 | 焊台 | 台 | 9 | 电能 |
| 氖灯连电阻碰焊机 | 台 | 4 | 电能 |
| 超声波焊接机 | 台 | 58 | 电能 |
| 测试 | 功能测试机 | 台 | 6 | 电能 |
| 电参数测试仪器 | 台 | 1 | 电能 |
| 自动测试机 | 台 | 35 | 电能 |
| 包装 | 称重扫码机 | 台 | 1 | 电能 |
| 封箱机 | 台 | 7 | 电能 |

表2 全厂原辅材料使用情况汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **生产单元** | **序号** | **名称** | | **搬迁扩建后年用量** | **物态** | **最大储存量** | **包装规格** | **是否属于环境风险物质** | **临界量（t）** | **使用工序** |
| 加热器组装生产 | 1 | 塑料件 | | 5100吨 | 固体 | 1200吨 | 塑胶框装 | 否 | / | 组装 |
| 2 | 电阻 | | 14400万只 | 固体 | 600万只 | 塑胶框装 | 否 | / |
| 3 | 开关 | | 6万只 | 固体 | 100万只 | 塑胶框装 | 否 | / |
| 4 | 电子元件  （含端子、铜带） | | 2500万套 | 固体 | 600万套 | 塑胶框装 | 否 | / |
| 5 | 陶瓷 | | 2900万颗 | 固体 | 100万颗 | 纸箱包装 | 否 | / |
| 6 | 电线 | | 1000万米 | 固体 | 100万米 | 纸箱包装 | 否 | / |
| 7 | 五金件 | | 11000万只 | 固体 | 2500万只 | 塑胶框装 | 否 | / |
| 加热器配件生产 | 8 | 塑料件 | | 128吨 | 固体 | 1200吨 | 塑胶框装 | 否 | / | 组装 |
| 9 | 电阻 | | 51万只 | 固体 | 600万只 | 塑胶框装 | 否 | / |
| 10 | 电子元件  （含端子、铜带） | | 10万套 | 固体 | 600万套 | 塑胶框装 | 否 | / |
| 11 | 陶瓷 | | 40万颗 | 固体 | 100万颗 | 纸箱包装 | 否 | / |
| 12 | 电线 | | 7万米 | 固体 | 100万米 | 纸箱包装 | 否 | / |
| 13 | 五金件 | | 110万只 | 固体 | 2500万只 | 塑胶框装 | 否 | / |
| 个人护理品电器生产 | 14 | 塑料件 | | 18吨 | 固体 | 1200吨 | 塑胶框装 | 否 | / | 组装 |
| 15 | 电阻 | | 50万只 | 固体 | 600万只 | 塑胶框装 | 否 | / |
| 16 | 开关 | | 2000只 | 固体 | 100万只 | 塑胶框装 | 否 | / |
| 17 | 电子元件  （含端子、铜带） | | 9万套 | 固体 | 600万套 | 塑胶框装 | 否 | / |
| 18 | 电线 | | 3万米 | 固体 | 100万米 | 纸箱包装 | 否 | / |
| 19 | 五金件 | | 38 万只 | 固体 | 2500万只 | 塑胶框装 | 否 | / |
| 加热器、加热器配件生产 | 21 | 白胶 | 石英粉 | 37.5吨 | 粉状 | 10吨 | 25 kg/袋 | 否 | / | 填胶 |
| 22 | 密封硅酮料 | 50吨 | 粉状 | 10吨 | 25 kg/袋 | 否 | / |
| 23 | 异丙醇 | 2.5吨 | 液体 | 1吨 | 25 kg/桶 | 是 | 10 |
| 24 | 环氧树脂AB胶 | | 45吨 | 液体 | 1吨 | 200L/桶 | 否 | / | 点胶 |
| 25 | 导热硅胶 | | 5吨 | 膏状 | 1吨 | 25 kg/桶 | 否 | / | 组装 |
| 清洁剂生产 | 26 | 清洁剂 | 非离子表面活性剂 | 1.5吨 | 液体 | 0.5吨 | 25 kg/桶 | 否 | / | 投料、搅拌、灌装、组装 |
| 27 | 纯水 | 1吨 | 液体 | / | 厂内自制 | / | / |
| 空气清新剂、香氛生产 | 28 | 电池 | | 80万只 | 固体 | 25万只 | 塑胶框装 | 否 | / | 组装 |
| 29 | 空气清新剂、香氛液体 | 香精 | 90吨 | 液体 | 2吨 | 200L/桶 | 否 | / | 投料、搅拌、灌装、组装 |
| 30 | 二丙二醇甲醚 | 10吨 | 液体 | 0.5吨 | 200L/桶 | 否 | / |
| 31 | 三丙二醇甲醚 | 8吨 | 液体 | 0.5吨 | 200L/桶 | 否 | / |
| 32 | 纯水 | 99.47吨 | 液体 | / | 厂内自制 | / | / |
| 33 | 吸水珠 | | 2吨 | 固体 | 0.5吨 | 袋装 | 否 | / | 组装 |
| 34 | 玻璃瓶 | | 120吨 | 固体 | 25吨 | 纸箱包装 | 否 | / |
| 35 | 芯棒 | | 2.5吨 | 固体 | 0.5吨 | 纸箱包装 | 否 | / |
| 36 | 香氛蜡 | | 2吨 | 固体 | 0.5吨 | 纸箱包装 | 否 | / |
| 产品包装 | 37 | 纸箱 | | 2400吨 | 固体 | 500吨 | 卡板堆叠 | 否 | / | 产品包装 |
| 38 | 纸片 | | 5.5吨 | 固体 | 1吨 | 纸箱包装 | 否 | / |
| 39 | 铝膜 | | 1.5吨 | 固体 | 0.2吨 | 塑胶框装 | 否 | / |
| 组装 | 40 | 水性墨水 | | 0.1吨 | 液体 | 0.05吨 | 18 L/桶 | 否 | / |
| 41 | 焊锡料 | | 0.6吨 | 固体 | 0.1吨 | 纸箱包装 | 否 | / |
| / | 42 | 机油 | | 0.5吨 | 液体 | 0.5吨 | 200L/桶 | 是 | 2500 | 设备维护 |
| 注：①发热体填胶/点胶工序使用两种胶体，一种为白胶，由异丙醇、石英粉、密封硅酮料混合而成，一种为环氧树脂AB胶。白胶在配胶房配胶后使用，环氧树脂AB胶直接加注在设备中使用；  ②吸水珠主要成分为丙烯酸树脂，起到延长有机溶剂挥发时间；  ③清洁剂主要成分为非离子表面活性剂和纯水；  ④空气清新剂、香氛液体主要成分为香精、三丙二醇甲醚、二丙二醇甲醚和纯水；  ⑤外购电子元器件在进厂前均进行检测，检测过程中一旦发现不合格的直接交回给供应商；  ⑥导热硅胶用于涂在发热体背面起到加快产品散热的作用，为膏状。  ⑦香氛蜡无需加工，直接与压合组装出货。 | | | | | | | | | | |

二、建设单位调试时产生的污染物及措施简述：

1、水污染物及治理措施：

生活污水经三级化粪池预处理后，通过市政管道进入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司处理达标后，排入周边河道横琴海。

设备清洗废水、喷淋废水暂存于生产废水暂存池中，最大暂存量6吨，并定期委托给具备相关废水处理能力的单位转移处理。

纯水制备产生的浓水直接用于冲厕。

2、废气污染物及治理措施：

①五楼香氛车间投料、搅拌、灌装过程中产生的有机废气，与生产废水暂存池产生的废气经过密闭收集后通过一套“二级活性炭吸附装置”处理后通过楼顶排气筒G1排放，排气筒离地高度45米，设计风量32000 m3/h；经处理后，TVOC以及非甲烷总烃可满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表2恶臭污染物排放标准值。

②焊锡废气采用移动式焊锡烟尘处理器处理后无组织排放。经处理后，锡及其化合物、颗粒物、非甲烷总烃无组织排放可满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求，臭气浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值；

③六楼发热体车间中配胶房产生的粉尘、有机废气经工位设立集气罩、密闭空间收集的方式收集通过滤筒除尘器处理后、填胶/点胶产生的有机废气通过密闭空间收集后，一同通过一套“二级活性炭吸附装置”处理后通过楼顶排气筒G2排放，排气筒离地高度45米，设计风量25000 m3/h；经处理后，TVOC以及非甲烷总烃可满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值，颗粒物可满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表2恶臭污染物排放标准值；

④六楼发热体车间中烘烤产生的有机废气通过炉体排风管道连接、物料出入口集气罩收集、设立密闭空间收集等方式收集后通过一套“水喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过楼顶排气筒G3排放，排气筒离地高度45米，设计风量25000 m3/h；经处理后，TVOC以及非甲烷总烃可满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表2恶臭污染物排放标准值；

⑤喷墨打码、镭射打码、激光打码产生的有机废气产生的废气经加强机械通风后排放，总VOCs可达到广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010）表3无组织排放监控点浓度限值，颗粒物、非甲烷总烃可满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求，臭气浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值，不会影响周边大气环境质量。

⑥项目涂抹导热硅胶产生的废气经加强机械通风后排放，预计对周边大气环境质量影响不大，非甲烷总烃无组织排放可满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求，臭气浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值。

3、噪声污染及治理措施：

生产设备经过合理的安装、布局，通风设备在采取隔音、消声、减振等综合处理后基本不会存在大的声环境问题，建设单位通过加强车间硬件投入（安装隔声门窗、隔声屏障等）和环境管理（消除部分人为的声环境隐患），，项目西北厂界外1米处的噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准（昼间噪声限值70dB(A)、夜间噪声限值55dB(A)），其余厂界1米处的噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准（昼间噪声限值65dB(A)、夜间噪声限值55dB(A)），项目所产生的噪声不会对周围声环境质量产生明显影响。

4、固废污染及治理措施：

项目产生生活垃圾定期交由环卫部门清运。

一般原辅材料包装物、滤筒除尘器收集的粉尘、废反渗透膜等一般工业固废交有一般工业固废处理能力的单位处理；

废原料桶、废干式过滤器滤料、废滤筒、废树脂胶、废机油、废活性炭、废机油桶、废含油抹布手套等危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

三、竣工日期：

1、竣工日期:2025年3月20日；

2、调试起止日期：2025年3月21日-2025年12月20日

四、建设单位名称及联系方式

建设单位：中山赛特奥日用科技有限公司

地址： 中山市小榄镇东生东路47号工业厂房第四层A区、第五层、第六层

联系人：杨先生

电话：18344400608

邮箱：[542338628@qq.com](mailto:542338628@qq.com)