
中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目（一期）
竣工环境保护验收总报告



编制单位：中山市大成冷冻食品有限公司

编制日期：2022年7月

目 录

一、前言	1
二、验收依据	1
三、工程建设基本情况	2
1、项目建设地点、规模、主要建设内容	2
2、建设过程及环保审批情况	2
3、投资情况	2
4、验收范围	2
四、工程变动情况	2
五、环境保护设施建设情况	7
1、废水	7
2、废气	7
3、噪声	7
4、固废	7
六、环境保护设施调试效果	8
1、废水	8
2、废气	8
3、噪声	8
4、固废	9
七、工程建设对环境的影响	9
八、制度落实情况	10
1、环保组织机构及规章制度	10
2、环境管理规章制度的建立	10
九、验收结论	10
十、附件	10

一、前言

2022年7月23日，中山市大成冷冻食品有限公司根据《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，在本企业内组织召开了竣工环境保护验收会，验收会由建设单位及2名专业技术专家组成验收组。验收组查看了企业现场，检查了污染防治设施建设运行情况，核查了相关技术资料，经认真讨论，认为项目基本符合竣工环境保护验收条件，验收工作组一致同意该项目通过环境保护验收。

二、验收依据

- （一）《中华人民共和国环境保护法》，2015年01月01日；
- （二）中华人民共和国国务院令 第682号《建设项目环境保护管理条例》，2017年10月01日；
- （三）国家环境保护总局令 第13号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》，2002年02月01日；
- （四）国环规环评[2017]4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017年11月20日；
- （五）《广东省环境保护厅关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》（粤环函[2017]1945号，2017年12月31日）；
- （六）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部2018年5月16日）；
- （七）中山市中赢环保工程有限公司《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目》及批复（中（港）环建表[2020]0022号），2020年12月31日；
- （八）广东铁达检测技术服务有限公司出具的建设项目竣工环境保护验收检测报告（报告编号：GDTD22040858、GDTD22051062）；
- （九）广东铁达检测技术服务有限公司出具的建设项目竣工环境保护验收监测报告（报告编号：TDYS20220004）；
- （十）现场核查工作组出具中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目（一期）竣工环境保护验收意见；
- （十一）中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目（一期）竣工环境保护验收其

他需要说明的事项。

三、工程建设基本情况

1、项目建设地点、规模、主要建设内容

搬迁扩建前中山市大成冷冻食品有限公司位于中山市港口镇木河迳六街 8 号 (E113°22'40.18", N22°34'00.93"), 用地面积为 8045.2 平方米, 建筑面积为 9685.12 平方米, 年产水产品 350 吨;

搬迁扩建后项目位于中山市港口镇福田十路 7 号 (E113°21'19.44", N22°35'46.11"), 项目总用地面积为 18495m², 总建筑面积为 27481.64m², 总投资 1.5 亿元, 其中总环保投资约为 600 万元, 项目主要从事水产品冷冻加工, 年产水产品共约 31000 吨。

中山市大成冷冻食品有限公司因食堂暂未完全配套, 故环评所批复的食堂煮食过程产生的废气暂不验收, 现对我司已建设完成的生产部分 (一期) 办理环保验收手续。

2、建设过程及环保审批情况

2020 年 12 月, 建设单位委托中山市中赢环保工程有限公司编制了《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目》并于 2020 年 12 月 31 日取得中山市生态环境局建设项目环境影响审查批复 (中 (港) 环建表[2020]0022 号)。

本次验收涉及的所有建设内容已于 2022 年 4 月 15 日竣工, 并于 2022 年 4 月 22 日按相关规范要求办理了排污许可登记变更并取得登记回执 (登记编号: 9144200073309610XG001Y), 于 2022 年 4 月 16 日开始调试, 调试期至 2022 年 12 月 30 日。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法及处罚记录等。

3、投资情况

项目实际投资 14000 万元, 其中环保投资为 596 万元, 占总投资的 4%;

4、验收范围

本次验收范围为: 除食堂外的其他全部生产内容及配套治理设备。

表 1 产品产量情况表

名称	环评数量	本次验收数量
水产品	31000 吨	31000 吨

注: 项目水产品包括冻罗非鱼片、冻黑鱼片、冻鲈鱼片、冻红鼓鱼片、冻脆鲩鱼片、冻开背鲈鱼片、鱼皮、鱼下巴等。

表 2 主要原辅材料

序号	名称	环评数量	本次验收数量
1	原料鱼	50000 吨	50000 吨
2	糖	100 吨	100 吨
3	盐	100 吨	100 吨
4	味精	30 吨	30 吨
5	淀粉	400 吨	400 吨
6	食品保水剂 1	300 吨	300 吨
7	食品保水剂 2	300 吨	300 吨
8	包装袋	1500 吨	1500 吨
9	水产品	0	0
10	冷却剂 (R507)	0.7 吨	0.7 吨
11	冷却剂 (液氮)	1500 吨	1500 吨
12	平板计数琼脂	500g	500g
13	三糖铁琼脂 (TSI)	250g	250g
14	结晶紫中性红胆盐琼脂 (VRBA)	250g	250g
15	EC 肉汤	250g	250g
16	伊红美蓝琼脂 (EMB)	250g	250g
17	Baird-Parker 培养基基础	250g	250g
18	李氏增菌肉汤 (LB1, LB2) 基础	4500g	4500g
19	营养琼脂	500g	500g
22	月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤 (LST)	250g	250g
23	含 0.6% 酵母膏的胰酪胨大豆肉汤	250g	250g
24	含 0.6% 酵母膏的胰酪胨大豆琼脂	250g	250g
25	亚硫酸铋琼脂	250g	250g
26	煌绿乳糖胆盐肉汤 (BGLB)	250g	250g
27	缓冲蛋白胨水 (BPW)	500g	500g
28	四硫磺酸钠煌绿增菌液 (TTB) 基础	500g	500g
29	脑心浸出液肉汤 (BHI)	250g	250g
30	亚硒酸盐胱氨酸增菌液 (SC)	500g	500g
31	7.5% 氯化钠肉汤	250g	250g
32	PALCAM 琼脂基础	500g	500g
33	沙门氏菌显色培养基	74.6g	74.6g
34	HE 琼脂	250g	250g
35	半固体琼脂	250g	250g

36	TCBS 琼脂	250g	250g
37	木糖赖氨酸脱氧胆盐 (XLD) 琼脂	250g	250g
38	3%氯化钠碱性蛋白胨水	250g	250g
39	3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂 TSA 琼脂	250g	250g
40	李斯特氏菌显色培养基	74g	74g
41	0.1%煌绿溶液	20支	20支
42	碘液	20支	20支
43	PALCAM 培养基基础配套试剂	10支	10支
44	DBI-05 沙门氏菌干制生化鉴定试剂盒	1盒	1盒
45	DB2-05 李斯特菌干制生化鉴定试剂盒	1盒	1盒
46	吡啶黄素	1盒	1盒
47	萘啶酮酸	1盒	1盒
48	沙门氏菌属诊断血清 A-F	少量	少量
49	沙门氏菌属诊断血清 HMP	少量	少量
50	沙门氏菌属诊断血清 Vi	少量	少量
51	喹诺酮类 1PPB	182T	182T
52	喹诺酮类(出口) 2ppb	252T	252T
53	喹诺酮类(内销) 80PPB	333T	333T
54	喹诺酮类(红鼓鱼)	156T	156T
55	磺胺类(出口) 3ppb	266T	266T
56	磺胺类(内销) 100PPB	300T	300T
57	磺胺类(红鼓鱼)	239T	239T
58	呋喃唑酮 0.5ppb	226T	226T
59	呋喃西林 0.5ppb	226T	226T
60	呋喃妥因 0.5ppb	260T	260T
61	呋喃它酮 0.5ppb	261T	261T
62	孔雀石绿	460T	460T
63	氟苯尼考 1PPB	121T	121T
64	氯霉素 0.1ppb	243T	243T
65	孔雀石绿	63T	63T
66	氧氟沙星	4盒	4盒
67	碳酸氢钠	500g	500g
68	无水硫酸钠	500g	500g
69	硫代硫酸钠	500g	500g
70	磷酸二氢钾	1000g	1000g
71	无水碳酸钠	500g	500g
72	乙腈	1000ml	1000ml
73	二氯甲烷	1000ml	1000ml

74	可溶性淀粉	500g	500g
75	磷酸氢二钾	500ml	500ml
76	碘化钾	500ml	500ml
77	冰醋酸	1000ml	1000ml
78	无水乙醇	2000ml	2000ml
79	石油醚	500ml	500ml
80	正己烷	2000ml	2000ml
81	乙酸乙酯	2000ml	2000ml
82	二甲基甲酰胺	500ml	500ml
83	甲醇	500ml	500ml
84	丙三醇	500ml	500ml
85	硫酸	500g	500g
86	盐酸	500g	500g
87	氯仿	500g	500g
88	结晶紫	25ml	25ml
89	番红花红 T	25ml	25ml
90	香柏油	25ml	25ml
91	氯化钠	1000g	1000g

表 3 本次主要验收设备和数量

序号	名称	环评数量	本次验收数量
1	清洗机	1台	1台
2	螺杆并联制冷机组	2台	2台
3	螺杆并联制冷机组	1台	1台
4	低温制冷机组	1台	1台
5	低温制冷机组	1台	1台
6	低温制冷机组	1台	1台
7	液氮隧道式速冻机	1台	1台
8	螺旋速冻机	1台	1台
9	螺旋速冻机	1台	1台
10	真空包装机	5台	5台
11	真空包装机	4台	4台
12	网带速冻机	1台	1台
13	制冰机	1台	1台
14	制冰机	3台	3台
15	滚揉机	4台	4台
16	打鳞机	5台	5台
17	开片修整线	3条	3条

18	急冻库	2个	2个
19	冷库1	1个	1个
20	冷库2	1个	1个
21	冷库3	1个	1个
22	冷库4	1个	1个
23	切片机	18台	18台
24	塔式电热蒸馏水器	1台	1台
25	洁盟牌超声波清洗机	1台	1台
26	立式压力蒸汽灭菌器	1台	1台
27	生化培养箱	1台	1台
28	生化培养箱	1台	1台
29	数显恒温水浴锅	1台	1台
30	电热显温水浴锅	1台	1台
31	恒温水浴锅 (氮吹仪配套)	1台	1台
32	366nm 荧光检测仪	1台	1台
33	电热恒温培养箱	1台	1台
34	海尔冷柜	1台	1台
35	冰箱	1台	1台
36	冰箱	1台	1台
37	中雪冷柜	1台	1台
38	低速台式离心机	1台	1台
39	数显电热培养箱(烘干 使用)	1台	1台
40	微型旋涡混合仪	1台	1台
41	多管旋涡混合仪	1台	1台
42	通风橱	2台	2台
43	氮吹仪	1台	1台
44	氮气瓶	1台	1台
45	氮气生成器	1台	1台
46	KS 康氏振荡仪	2个	2个
47	干式恒温器	1台	1台
48	高速离心机	1台	1台
49	菌落计数器	1台	1台
50	电子天平	1台	1台
51	电子天平	1台	1台
52	水分测定仪	2台	2台
53	旋转蒸发器	1台	1台
54	循环真空泵	1台	1台
55	电炉	1台	1台
56	显微镜	1台	1台
57	挥发性盐基氮检测仪	1个	1个

58	酶标仪	1台	1台
59	打印机	1台	1台
60	电脑	1台	1台
61	电热恒温干燥箱	1台	1台
62	九阳料理机	1台	1台
63	拍打式无菌均质器	1台	1台
64	VD-850型桌上式洁净工作台	4台	4台

四、工程变动情况

生产废水处理工艺：

环评：调配废水经隔油隔渣集水池→混凝气浮机预处理，生产废水经多个车间隔油隔渣池分别处理后再与经预处理后的调配废水一并经人工格栅→隔油集水池→转筒筛→混凝气浮机→调节池→厌氧池→缺氧池→接触氧化池→MBR膜池处理后进入到回用水池，部分排放，部分回用于地面清洗。

实际：调配废水经隔油隔渣集水池→混凝气浮机预处理，生产废水经多个车间隔油隔渣池分别处理后再与经预处理后的调配废水一并经人工格栅→调节池→转筒筛→混凝气浮机→厌氧池→缺氧池→接触氧化池处理后，部分废水进入到沉淀池处理后排放，部分废水进入到MBR膜池处理后进到回用水池，部分排放，部分回用于地面清洗。

项目生产工艺不变，生产废水经处理后均能达标排放，无新增污染物种类及排放量，根据环办环评函[2020]688号《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》以上变化不属于重大变动。

五、环境保护设施建设情况

1、废水

项目废水主要为生活污水、生产废水及实验室清洗废水，生活污水经预处理后经市政污水管网送至中山市港口污水处理有限公司；生产废水经自建污水处理站处理达标后排入中山市港口污水处理有限公司；实验室清洗废水交由有废水处理能力的单位转移处理。

2、废气

本项目废气主要为废水处理设施产生的恶臭气体、车间产生的恶臭气体、实验室废气。

生产过程产生的恶臭气味（主要污染物为臭气浓度），无组织排放；

废水处理过程产生的恶臭气味（主要污染物为臭气浓度、 NH_3 、 H_2S ），污水处理站进行密闭抽风，收集后通过 UV 光解装置进行除臭处理后经烟囱排放；

实验室运行过程产生实验室废气（主要污染物为非甲烷总烃、甲醇、硫酸雾、氯化氢及臭气浓度）无组织排放。

3、噪声

项目采取噪声污染防治措施主要是：选用低噪声设备，合理布局噪声源，加强设备日常维护等综合治理措施来降低噪声。

4、固废

项目主要的固体废物为：

①生活垃圾；

②铜鱼鳞、鱼内脏等下脚料、废水治理过程产生的污泥及栅渣、实验室产生的破损的玻璃器皿、一般包装材料、不含有毒有害物质的废试剂瓶等一般工业固废；

③废 UV 灯管、实验过程中产生的废物（主要为实验过程中产生的有机废液、一般酸碱废物、含有毒有害物质的废试剂瓶、废弃的一次性防护用品等）等危险废物。

六、环境保护设施调试效果

根据环评报告表及广东铁达检测技术服务有限公司出具的验收监测报告，各类污染物达标排放情况如下：

1、废水

生活污水经预处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准经市政污水管网送至中山市港口污水处理有限公司；生产废水经自建污水处理站进行处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级最高允许排放浓度限值和中山市港口污水处理有限公司进水水质要求标准中较严者后排入中山市港口污水处理有限公司处理；实验室清洗废水交由有废水处理能力的单位转移处理，对周围环境影响不大。

2、废气

①车间产生的恶臭气体

生产过程产生的恶臭气味（主要污染物为臭气浓度），无组织排放，达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值。

②废水处理过程产生的恶臭气味

废水处理过程产生的恶臭气味（主要污染物为臭气浓度、 NH_3 、 H_2S ），污水处理站进行密闭抽风，收集后通过 UV 光解装置进行除臭处理后经烟囱排放。

有组织废气：臭气浓度、 NH_3 、 H_2S 达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表2恶臭污染物排放标准值。

无组织废气：臭气浓度、 NH_3 、 H_2S 达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值

③实验室废气

实验室运行过程产生实验室废气（主要污染物为非甲烷总烃、甲醇、硫酸雾、氯化氢及臭气浓度）；非甲烷总烃、甲醇、硫酸雾、氯化氢达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值。

厂区内非甲烷总烃检测结果达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

3、噪声

根据监测结果可知，项目厂界噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类排放限值要求。

4、固废

根据验收监测结果，企业已按环评及批复要求设置专用的危险废物暂存间及一般工业固废暂存间，危险废物暂存间已按规定张贴危险废物警示及识别标识，内设隔断间隔，危险废物分类堆放，危废间整体满足防雨、防风、防晒、防泄漏、防渗等要求。企业危险废物贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉

（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。一般工业固废贮存设施的建设和运行管理符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB 18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

七、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，各污染物达标排放，对周边环境的影响较小。

八、制度落实情况

1、环保组织机构及规章制度

项目设置有环保管理部门，由总经理担任部门负责人，部门设置专职人员。项目制定有环保管理制度。

2、环境管理规章制度的建立

中山市大成冷冻食品有限公司制定了切实可行的环境污染防治办法和措施，做好环境教育和宣传工作。提高各级管理人员和操作人员的环境保护意识，加强员工对环境污染防治的责任心，自觉遵守和执行各项环境保护的规章制度。定期对环境保护设施进行维护和保养，确保环境保护设施的正常运行，防治事故的发生；加强与环境保护管理部门的沟通和联系。主动接受环境主管部门管理、监督和指导。

九、验收结论

项目根据国家有关环境保护法律、法规的要求进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续和“三同时”制度，履行了环保审批手续，采取了相应的污染防治和环境保护措施，环保档案资料齐全。根据《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目（一期）竣工环境保护验收意见》，项目总体符合竣工环境保护验收条件要求，项目通过竣工环境保护验收。

十、附件

附件 1：中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目（一期）竣工环境保护验收意见；

附件 2：广东铁达检测技术服务有限公司出具的建设项目竣工环境保护验收监测报告（报告编号：TDYS20220004）；

附件3：中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目（一期）竣工环境保护验收其他需要说明的事项。

附件 1：中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目（一期）竣工环境保护验收意见

中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目（一期）

竣工环境保护验收意见

2022 年 7 月 23 日，中山市大成冷冻食品有限公司根据《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，在本企业内组织召开了竣工环境保护验收会，验收会由建设单位及 2 名专业技术专家组成验收组。验收组查看了企业现场，检查了污染防治设施建设运行情况，核查了相关技术资料。经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

搬迁扩建前中山市大成冷冻食品有限公司位于中山市港口镇木河迳六街 8 号（E113°22'40.18"，N22°34'00.93"），用地面积为 8045.2 平方米，建筑面积为 9685.12 平方米，年产水产品 350 吨；

搬迁扩建后项目位于中山市港口镇福田十路 7 号（E113°21'19.44"，N22°35'46.11"），项目总用地面积为 18495m²，总建筑面积为 27481.64m²，总投资 1.5 亿元，其中总环保投资约为 600 万元，项目主要从事水产品冷冻加工，年产水产品共约 31000 吨。

中山市大成冷冻食品有限公司因食堂暂未完全配套，故环评所批复的食堂煮食过程产生的废气暂不验收，现对我司已建设完成的生产部分（一期）办理验收手续。

（二）建设过程及环保审批情况

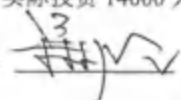
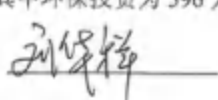
2020 年 12 月，建设单位委托中山市中赢环保工程有限公司编制了《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目》，并于 2020 年 12 月 31 日取得中山市生态环境局建设项目环境影响审查批复（中（港）环建表[2020]0022 号）。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法及处罚记录等。

（三）投资情况

项目实际投资 14000 万元，其中环保投资为 596 万元，占总投资的 4%；

专家签名：

1 / 11

(四) 验收范围

本次验收范围为：除食堂外的其他全部生产内容及配套治理设备。

表 1 产品产量情况表

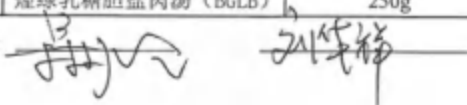
名称	环评数量	本次验收数量
水产品	31000 吨	31000 吨

注：项目水产品包括冻罗非鱼片、冻黑鱼片、冻鲈鱼片、冻红鼓鱼片、冻脆鲢鱼片、冻开背鲈鱼片、鱼皮、鱼下巴等。

表 2 主要原辅材料

序号	名称	环评数量	本次验收数量
1	原料鱼	50000 吨	50000 吨
2	糖	100 吨	100 吨
3	盐	100 吨	100 吨
4	味精	30 吨	30 吨
5	淀粉	400 吨	400 吨
6	食品保水剂 1	300 吨	300 吨
7	食品保水剂 2	300 吨	300 吨
8	包装袋	1500 吨	1500 吨
9	水产品	0	0
10	冷却剂 (R507)	0.7 吨	0.7 吨
11	冷却剂 (液氮)	1500 吨	1500 吨
12	平板计数琼脂	500g	500g
13	三糖铁琼脂 (TSI)	250g	250g
14	结晶紫中性红胆盐琼脂 (VRBA)	250g	250g
15	EC 肉汤	250g	250g
16	伊红美蓝琼脂 (EMB)	250g	250g
17	Baird-Parker 培养基基础	250g	250g
18	李氏增菌肉汤 (LB1, LB2) 基础	4500g	4500g
19	营养琼脂	500g	500g
22	月桂基硫酸盐胰蛋白酶肉汤 (LST)	250g	250g
23	含 0.6% 酵母膏的胰酪胨大豆肉汤	250g	250g
24	含 0.6% 酵母膏的胰酪胨大豆琼脂	250g	250g
25	亚硫酸铋琼脂	250g	250g
26	煌绿乳糖胆盐肉汤 (BGLB)	250g	250g

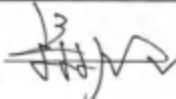
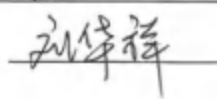
专家签名:



2 / 11

27	缓冲蛋白胨水 (BPW)	500g	500g
28	四硫磺酸钠煌绿增菌液 (TTB) 基础	500g	500g
29	脑心浸出液肉汤 (BHI)	250g	250g
30	亚硒酸盐胱氨酸增菌液 (SC)	500g	500g
31	7.5%氯化钠肉汤	250g	250g
32	PALCAM 琼脂基础	500g	500g
33	沙门氏菌显色培养基	74.6g	74.6g
34	HE 琼脂	250g	250g
35	半固体琼脂	250g	250g
36	TCBS 琼脂	250g	250g
37	木糖赖氨酸脱氧胆盐 (XLD) 琼脂	250g	250g
38	3%氯化钠碱性蛋白胨水	250g	250g
39	3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂 TSA 琼脂	250g	250g
40	李斯特氏菌显色培养基	74g	74g
41	0.1%煌绿溶液	20 支	20 支
42	碘液	20 支	20 支
43	PALCAM 培养基基础配套试剂	10 支	10 支
44	DBI-05 沙门氏菌干制生化鉴定试剂盒	1 盒	1 盒
45	DB2-05 李斯特菌干制生化鉴定试剂盒	1 盒	1 盒
46	吡啶黄素	1 盒	1 盒
47	萘啶酮酸	1 盒	1 盒
48	沙门氏菌属诊断血清 A-F	少量	少量
49	沙门氏菌属诊断血清 HMP	少量	少量
50	沙门氏菌属诊断血清 Vi	少量	少量
51	喹诺酮类 1PPB	182T	182T
52	喹诺酮类 (出口) 2ppb	252T	252T
53	喹诺酮类 (内销) 80PPB	333T	333T
54	喹诺酮类 (红鼓鱼)	156T	156T
55	磺胺类 (出口) 3ppb	266T	266T
56	磺胺类 (内销) 100PPB	300T	300T
57	磺胺类 (红鼓鱼)	239T	239T
58	呋喃唑酮 0.5ppb	226T	226T
59	呋喃西林 0.5ppb	226T	226T
60	呋喃妥因 0.5ppb	260T	260T

专家签名:

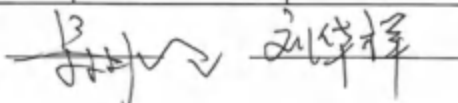
3 / 11

61	呋喃它酮 0.5ppb	261T	261T
62	孔雀石绿	460T	460T
63	氟苯尼考 1PPB	121T	121T
64	氯霉素 0.1ppb	243T	243T
65	孔雀石绿	63T	63T
66	氧氟沙星	4 盒	4 盒
67	碳酸氢钠	500g	500g
68	无水硫酸钠	500g	500g
69	硫代硫酸钠	500g	500g
70	磷酸二氢钾	1000g	1000g
71	无水碳酸钠	500g	500g
72	乙腈	1000ml	1000ml
73	二氯甲烷	1000ml	1000ml
74	可溶性淀粉	500g	500g
75	磷酸氢二钾	500ml	500ml
76	碘化钾	500ml	500ml
77	冰醋酸	1000ml	1000ml
78	无水乙醇	2000ml	2000ml
79	石油醚	500ml	500ml
80	正己烷	2000ml	2000ml
81	乙酸乙酯	2000ml	2000ml
82	二甲基甲酰胺	500ml	500ml
83	甲醇	500ml	500ml
84	丙三醇	500ml	500ml
85	硫酸	500g	500g
86	盐酸	500g	500g
87	氯仿	500g	500g
88	结晶紫	25ml	25ml
89	番红花红 T	25ml	25ml
90	香柏油	25ml	25ml
91	氯化钠	1000g	1000g

表 3 本次主要验收设备和数量

序号	名称	环评数量	本次验收数量
1	清洗机	1 台	1 台
2	螺杆并联制冷机组	2 台	2 台
3	螺杆并联制冷机组	1 台	1 台
4	低温制冷机组	1 台	1 台
5	低温制冷机组	1 台	1 台

专家签名:



4 / 11

6	低温制冷机组	1台	1台
7	液氮隧道式速冻机	1台	1台
8	螺旋速冻机	1台	1台
9	螺旋速冻机	1台	1台
10	真空包装机	5台	5台
11	真空包装机	4台	4台
12	网带速冻机	1台	1台
13	制冰机	1台	1台
14	制冰机	3台	3台
15	滚揉机	4台	4台
16	打鳞机	5台	5台
17	开片修整线	3条	3条
18	急冻库	2个	2个
19	冷库1	1个	1个
20	冷库2	1个	1个
21	冷库3	1个	1个
22	冷库4	1个	1个
23	切片机	18台	18台
24	塔式电热蒸馏水器	1台	1台
25	洁盟牌超声波清洗机	1台	1台
26	立式压力蒸汽灭菌器	1台	1台
27	生化培养箱	1台	1台
28	生化培养箱	1台	1台
29	数显恒温水浴锅	1台	1台
30	电热恒温水浴锅	1台	1台
31	恒温水浴锅 (氮吹仪配套)	1台	1台
32	366nm 荧光检测仪	1台	1台
33	电热恒温培养箱	1台	1台
34	海尔冷柜	1台	1台
35	冰箱	1台	1台
36	冰箱	1台	1台
37	中雪冷柜	1台	1台
38	低速台式离心机	1台	1台
39	数显电热培养箱(烘 干使用)	1台	1台
40	微型旋涡混合仪	1台	1台
41	多管旋涡混合仪	1台	1台
42	通风橱	2台	2台

专家签名:



5/11

43	氮吹仪	1台	1台
44	氮气瓶	1台	1台
45	氮气生成器	1台	1台
46	KS 康氏振荡仪	2个	2个
47	干式恒温器	1台	1台
48	高速离心机	1台	1台
49	菌落计数器	1台	1台
50	电子天平	1台	1台
51	电子天平	1台	1台
52	水分测定仪	2台	2台
53	旋转蒸发器	1台	1台
54	循环真空泵	1台	1台
55	电炉	1台	1台
56	显微镜	1台	1台
57	挥发性盐基氮检测仪	1个	1个
58	酶标仪	1台	1台
59	打印机	1台	1台
60	电脑	1台	1台
61	电热恒温干燥箱	1台	1台
62	九阳料理机	1台	1台
63	拍打式无菌均质器	1台	1台
64	VD-850 型桌上式洁 净工作台	4台	4台

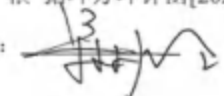
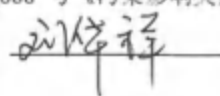
二、工程变动情况

生产废水处理工艺:

环评: 调配废水经隔油隔渣集水池→混凝气浮机预处理, 生产废水经多个车间隔油隔渣池分别处理后再与经预处理后的调配废水一并经人工格栅→隔油集水池→转筒筛→混凝气浮机→调节池→厌氧池→缺氧池→接触氧化池→MBR膜池处理后进入到回用水池, 部分排放, 部分回用于地面清洗。

实际: 调配废水经隔油隔渣集水池→混凝气浮机预处理, 生产废水经多个车间隔油隔渣池分别处理后再与经预处理后的调配废水一并经人工格栅→调节池→转筒筛→混凝气浮机→厌氧池→缺氧池→接触氧化池处理后, 部分废水进入到沉淀池处理后排放, 部分废水进入到 MBR 膜池处理后进到回用水池, 部分排放, 部分回用于地面清洗。

项目生产工艺不变, 生产废水经处理后均能达标排放, 无新增污染物种类及排放量, 根据环办环评函[2020]688号《污染影响类建设项目重大变动清单》(试

专家签名:  

6/11

行)》，以上变化不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目废水主要为生活污水、生产废水及实验室清洗废水，生活污水经预处理后经市政污水管网送至中山市港口污水处理有限公司；生产废水经自建污水处理站处理达标后排入中山市港口污水处理有限公司；实验室清洗废水交由有废水处理能力的单位转移处理。

(二) 废气

本项目废气主要为废水处理设施产生的恶臭气体、车间产生的恶臭气体、实验室废气。

生产过程产生的恶臭气味（主要污染物为臭气浓度），无组织排放；

废水处理过程产生的恶臭气味（主要污染物为臭气浓度、 NH_3 、 H_2S ），污水处理站进行密闭抽风，收集后通过UV光解装置进行除臭处理后经烟囱排放；

实验室运行过程产生实验室废气（主要污染物为非甲烷总烃、甲醇、硫酸雾、氯化氢及臭气浓度）无组织排放。

(三) 噪声

项目采取噪声污染防治措施主要是：选用低噪声设备，合理布局噪声源，加强设备日常维护等综合治理措施来降低噪声。

(四) 固体废物

项目主要的固体废物为：

①生活垃圾：

②铜鱼鳞、鱼内脏等下脚料、废水治理过程产生的污泥及栅渣、实验室产生的破损的玻璃器皿、一般包装材料、不含有毒有害物质的废试剂瓶等一般工业固废；

③废UV灯管、实验过程中产生的废物（主要为实验过程中产生的有机废液、一般酸碱废物、含有毒有害物质的废试剂瓶、废弃的一次性防护用品等）等危险废物。

(五) 辐射

本项目无辐射源。

专家签名：

7/11

(六) 其他环境保护设施

无。

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

1. 废水治理设施

项目废水主要为生活污水、生产废水及实验室清洗废水，生活污水经预处理后经市政污水管网送至中山市港口污水处理有限公司；生产废水经自建污水处理站处理达标后排入中山市港口污水处理有限公司；实验室清洗废水交由有废水处理能力的单位转移处理。环评批复未提出去除率要求。

2. 废气治理设施

生产过程产生的恶臭气味无组织排放；废水处理过程产生的恶臭气味经收集后通过 UV 光解装置进行除臭处理后经烟囱排放；实验室运行过程产生实验室废气无组织排放。

环评批复未提出去除率要求。

3. 厂界噪声治理设施

根据监测结果可知，项目厂界噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类排放限值要求。

4. 固体废物治理设施

本项目固体废物在厂区内暂存，无相关治理设施，不监测处理效率。

5. 辐射防护设施

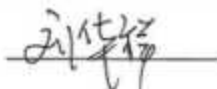
本项目无辐射源。

(二) 污染物排放情况

根据验收监测结果：

1. 废水：生活污水经预处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准经市政污水管网送至中山市港口污水处理有限公司；生产废水经自建污水处理站进行处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级最高允许排放浓度限值和中山市港口污水处理有限公司进水水质要求标准中较严者后排入中山市港口污水处理有限公司处理；实验室清洗废水交由有废水处理能力的单位转移处理。

专家签名：_____



8 / 11

2. 废气

① 车间产生的恶臭气体

生产过程产生的恶臭气味（主要污染物为臭气浓度），无组织排放，达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值。

② 废水处理过程产生的恶臭气味

废水处理过程产生的恶臭气味（主要污染物为臭气浓度、 NH_3 、 H_2S ），污水处理站进行密闭抽风，收集后通过UV光解装置进行除臭处理后经烟囱排放。

有组织废气：臭气浓度、 NH_3 、 H_2S 达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表2恶臭污染物排放标准值。

无组织废气：臭气浓度、 NH_3 、 H_2S 达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值

③ 实验室废气

实验室运行过程产生实验室废气（主要污染物为非甲烷总烃、甲醇、硫酸雾、氯化氢及臭气浓度）：非甲烷总烃、甲醇、硫酸雾、氯化氢达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值。

厂区内非甲烷总烃检测结果达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1厂区内VOCs无组织特别排放限值要求。

3. 噪声

根据监测结果可知，项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类排放限值要求。

4. 固体废物

① 生活垃圾

生活垃圾按指定地点堆放，每日由环卫部门清理运走，垃圾堆放点还要进行定期的消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭，孳生蚊蝇。

② 一般工业固废

鱼鳞、鱼内脏等下脚料外售给饲料厂；

废水治理过程产生的污泥及栅渣、实验室产生的破损的玻璃器皿、一般包装

专家签名：



9/11

材料、不含有毒有害物质的废试剂瓶等一般工业固废交有一般工业固废处理能力的单位处理。

③危险废物

废气治理设施产生的废 UV 灯管、实验过程中产生的废物（主要为实验过程中产生的有机废液、一般酸碱废物、含有毒有害物质的废试剂瓶、废弃的一次性防护用品等）等危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

企业已按环评及批复要求设置专用的危险废物暂存间及一般工业固废暂存间，危险废物暂存间已按规定张贴危险废物警示及识别标识，危险废物分类存放于特定容器中，地面及裙脚均设防腐、防渗涂层，危废间整体满足防雨、防风、防晒、防泄漏、防渗等要求。企业危险废物贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB 18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。一般工业固废贮存设施的建设和运行管理符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中相关规定。

5.辐射

本项目无辐射源。

6.污染物排放总量

根据《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目》（中（港）环建表[2020]0022 号），项目污染物总量控制指标为：挥发性有机物 0.01t/a。

监测期间项目实际的大气污染物挥发性有机物排放量小于 0.01 吨/年，排放总量均符合环评审批要求。

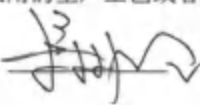
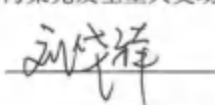
五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，各污染物达标排放，对周边环境的影响较小。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目》（一期）环保审批手续齐全，基本落实了环评及其审批文件提出的主要环境保护设施和要求，环境保护设施与主体工程同时投产或使用，污染物排放符合环评及其审批文件提出的污染物排放控制指标，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染无发生重大变动，建设过程无造成重大环境

专家签名：

10/11

污染或重大生态破坏，未违反国家和地方环境保护法律法规，无其他环境保护法律法规规定不得通过环境保护验收的情况。

综上，《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目》（一期）通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、完善企业环保管理制度及管理台账；
- 2、加强废气、废水处理设施的运行维护，做好固体废弃物临时储存管理，妥善处理各种废物。

八、验收人员信息

姓名	工作单位	职称/职位	参会人员身份	电话	签名
梁彬玲	中山市永一环保工程有限公司	高工	专家	13925325847	
刘华祥	广东臻境环保科技有限公司	高工	专家	13068162372	
于东亮	中山市大成冷冻食品有限公司	经理	建设单位	13794793806	

中山市大成冷冻食品有限公司（盖章）



专家签名:





11 / 11

附件 2：广东铁达检测技术服务有限公司出具的建设项目竣工环境保护验收监测报告（报告编号：TDYS20220004）

质量方针：
客观公正，科学严谨，准确规范，优质服务



建设项目竣工环境保护
验收监测报告
(TDYS20220004)



项目名称：中山市大涌镇食品包装厂搬迁扩建项目（二期）
建设单位：中山市大涌镇食品包装有限公司

广东铁达检测技术服务有限公司
电话：(86-760) 2222 2682
传真：(86-760) 2222 2681
邮政编码：528414
地址：广东省中山市东升镇南涌7号

广东铁达检测技术服务有限公司
二〇二二年七月二十日



报告编制说明

- (1) 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- (2) 对本报告若有疑问，请向前景部查询，来函来电请注明报告编号。
- (3) 本报告涂改无效，无审核、无授权签字人签发视为无效，报告无本公司检验检测专用章、骑缝章视为无效。
- (4) 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。

检测委托受理电话：(06-760) 2222 2692
报告发放查询电话：(06-760) 2222 2682
报告质量投诉电话：(06-760) 2222 2631
检测服务投诉电话：(06-760) 2222 2631
传真：(06-760) 2222 2681

报告编号: TDYS20220004

报告日期: 2022年07月20日

第 1 页 共 69 页

建设单位: 中山市大成冷冻食品有限公司

法人代表: 余俊锋

项目名称: 中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目(一期)

承担单位: 广东铁达检测技术服务有限公司

报告编写: 钟惠娟

复核: 何宝梅

审核: 林廷凡

签发: 马英吉 马英吉

职务: 技术经理

签发日期: 2022年07月20日

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

表一 建设项目基本情况及验收监测依据、标准

建设项目名称	中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目(一期)				
建设单位名称	中山市大成冷冻食品有限公司				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建	<input checked="" type="checkbox"/> 改扩建	<input type="checkbox"/> 技改	<input checked="" type="checkbox"/> 迁建	(划√)
建设地点	中山市港口镇福田十路7号				
主要产品名称	冻罗非鱼片、冻黑鱼片、冻鲈鱼片、冻红鼓鱼片、冻脆鲩鱼片、冻开背鲈鱼片、鱼皮、鱼下巴				
设计生产能力	年产水产品31000吨				
实际生产能力	年产水产品31000吨				
建设项目环评时间	2020年12月	开工建设时间	2021年2月		
调试时间	2022年04月16日 ~2022年12月30日	验收现场监测时间	2022年05月05日 2022年05月06日 2022年06月22日 2022年06月24日 2022年06月25日 2022年06月26日		
环评报告表 审批部门	中山市生态环境局	环评报告表编制单位	中山市中赢环保工程有限公司		
环保设施设计单位	中山市中赢环保工程有限公司	环保设施施工单位	中山市中赢环保工程有限公司		
投资总概算(万元)	15000	环保投资总概算(万元)	600	比例(%)	4
实际总概算(万元)	14000	环保投资(万元)	596	比例(%)	4
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015年01月01日； 2、中华人民共和国国务院令 第682号《建设项目环境保护管理条例》，2017年10月01日； 3、国环规环评[2017]4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017年11月20日； 4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年01月01日； 5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修正版；				

未经本公司书面同意，不得部分复制本监测报告！
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇南涌路7号 邮政编码 528414
 电话：(86-760) 2222 2682 传真：(86-760) 2222 2681

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none">6、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022年06月05日；7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年04月29日修订版；8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018年05月16日；9、《中山市污染影响类建设项目竣工环境保护验收工作指南》，2021年12月24日；10、环办环评函〔2020〕688号《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，2020年12月16日；11、粤环发〔2021〕4号《广东省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》，2021年06月08日；12、中山市中赢环保工程有限公司《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目环境影响报告表》，2020年12月；13、中山市生态环境局关于《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目环境影响报告表》的批复，中（港）环建表〔2020〕0022号，2020年12月31日。
--------	--

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告；

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇南涌路7号 邮政编码 528414

电话：(86-760) 2222 2682 传真：(86-760) 2222 2681

1、生活污水污染物排放执行广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级最高允许排放浓度限值;生产废水污染物排放执行广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级最高允许排放浓度限值和港口镇污水处理厂进水水质要求标准中较严者。

表 1-1 废水污染物排放限值

浓度单位: mg/L (注明除外)

废水种类	污染物	执行标准	限值
生活污水	悬浮物	广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级最高允许排放浓度限值	400
	五日生化需氧量		300
	化学需氧量		500
	动植物油类		100
	氨氮		—
生产废水	pH值(无量纲)	广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级最高允许排放浓度限值和港口镇污水处理厂进水水质要求标准中较严者	6-9
	悬浮物		150
	五日生化需氧量		125
	化学需氧量		250
	动植物油类		100
	氨氮		25
	总磷		3.5
	总氮		30

注: “—”表示 DB 44/26-2001 执行标准中未对该项目作限制。

2、废水处理过程废气中氨、硫化氢、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值;厂界废气中氯化氢、硫酸雾、甲醇、非甲烷总烃排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值,氨、硫化氢、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)

验收监测评价标准、
标号、级别、限值

未经本公司书面同意,不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

验收监测评价标准、 标号、级别、限值	表1 二级新扩改建恶臭污染物厂界标准值; 厂区内无组织废气中非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表A.1厂区内VOCs无组织特别排放限值。				
	表 1-2 废气污染物排放限值				
	浓度单位: mg/m ³ ; 速率单位: kg/h; 臭气浓度无量纲				
	废气种类	排气筒 高度 (m)	污染物	执行标准	限值
					排放 浓度
					排放 速率
	废水处理 过程废气	20	氨	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2恶臭污染物排放标准值	—
			硫化氢		—
			臭气浓度		6000
	厂界废气	/	氯化氢	广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值	0.20
		硫酸雾		1.2	
		甲醇		12	
		非甲烷总烃		4.0	
		氨	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1二级新扩改建恶臭污染物厂界标准值	1.5	
		硫化氢		0.06	
		臭气浓度		20	
厂区内无组织废气	/	非甲烷总烃	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表A.1厂区内VOCs无组织特别排放限值	6	
				—	
注: “/”、“—”表示不适用。					
3、厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类排放限值。					
表 1-3 噪声排放限值					
单位: dB(A)					
标准名称		类别	限值		
			昼间	夜间	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)		3类	65	55	

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

表二 本期项目工程建设概况

工程建设内容:

中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建前位于中山市港口镇木河迳六街8号,中心地理坐标为:东经113°22'40.18"、北纬22°34'00.93"。

搬迁扩建后项目位于中山市港口镇福田十路7号,项目中心地理坐标为:东经113°21'19.44"、北纬22°35'46.11"。项目内平面布置为:东北面设置车间2、废水处理设施,东南面设置宿舍,西南面设置办公楼,西北面设置车间1。项目所在地东北面为空地,东南面为广东明丰集团产业园,西南面为福田十路、巴信特五金有限公司及厂房,西北面为空地。

因食堂未完全配套,故本次验收为分期验收,详见附件3。

本期项目已于2022年04月15日竣工,企业已于2022年04月22日按相关规范要求办理了排污许可登记并取得了回执(登记编号:9144200073309610XG001Y),于2022年04月16日开始调试,调试期至2022年12月30日,详见附件13。

本期项目主要产品为冻罗非鱼片、冻黑鱼片、冻鲈鱼片、冻红鼓鱼片、冻脆鲩鱼片、冻开背鲈鱼片、鱼皮、鱼下巴,设计年产水产品31000吨。项目总投资14000万元,其中环保投资596万元,项目组成情况见表2-1。

本期项目共有员工300人,均在厂区内就餐(因食堂未完全配套,餐食外购),其中约270人在厂区内住宿,年工作时间为300天,日工作时间为12小时。

项目地理位置图见图2-1,项目四至图见图2-2,项目平面布置图见图2-3。



图 2-1 项目地理位置图

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告;
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

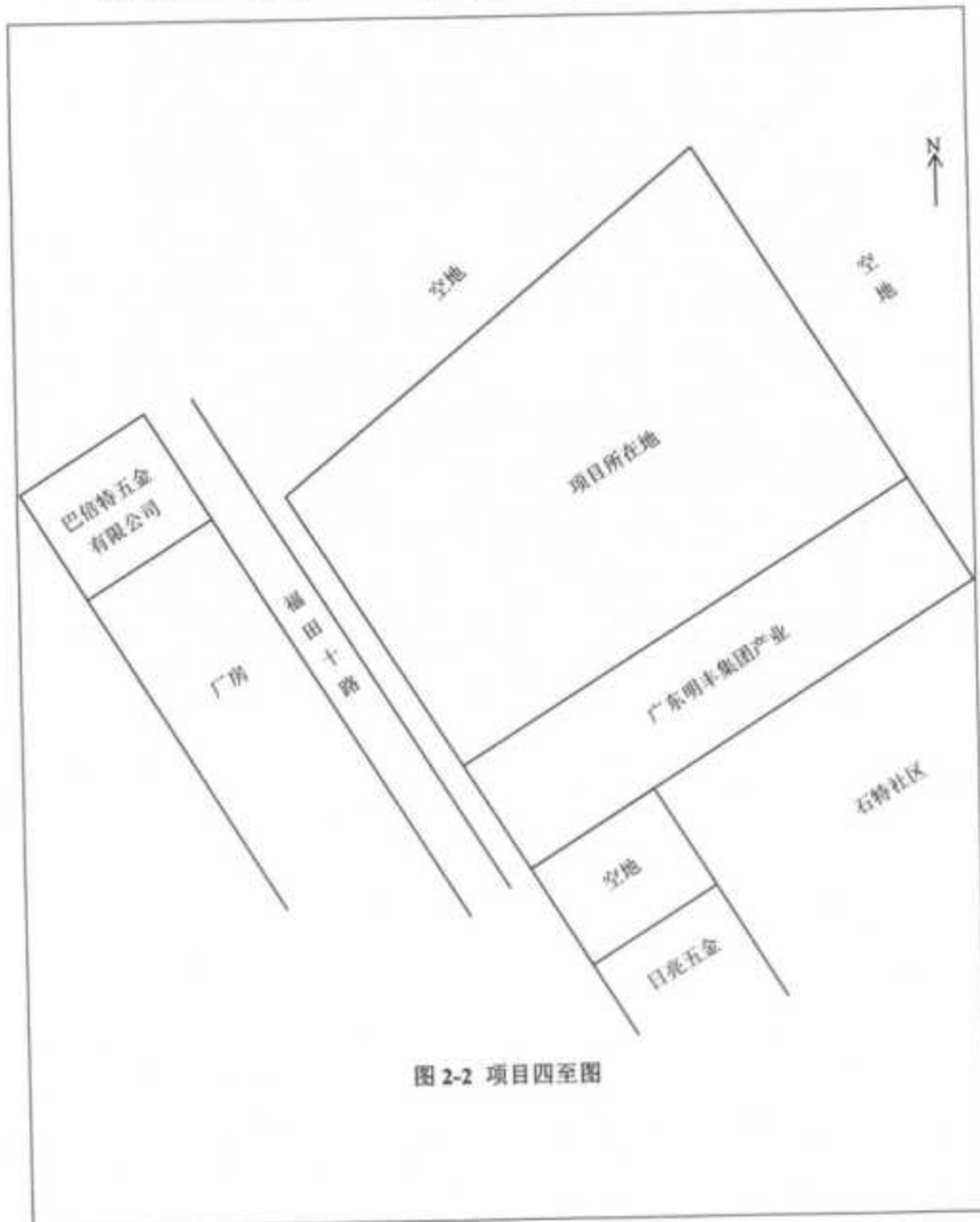


图 2-2 项目四至图

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

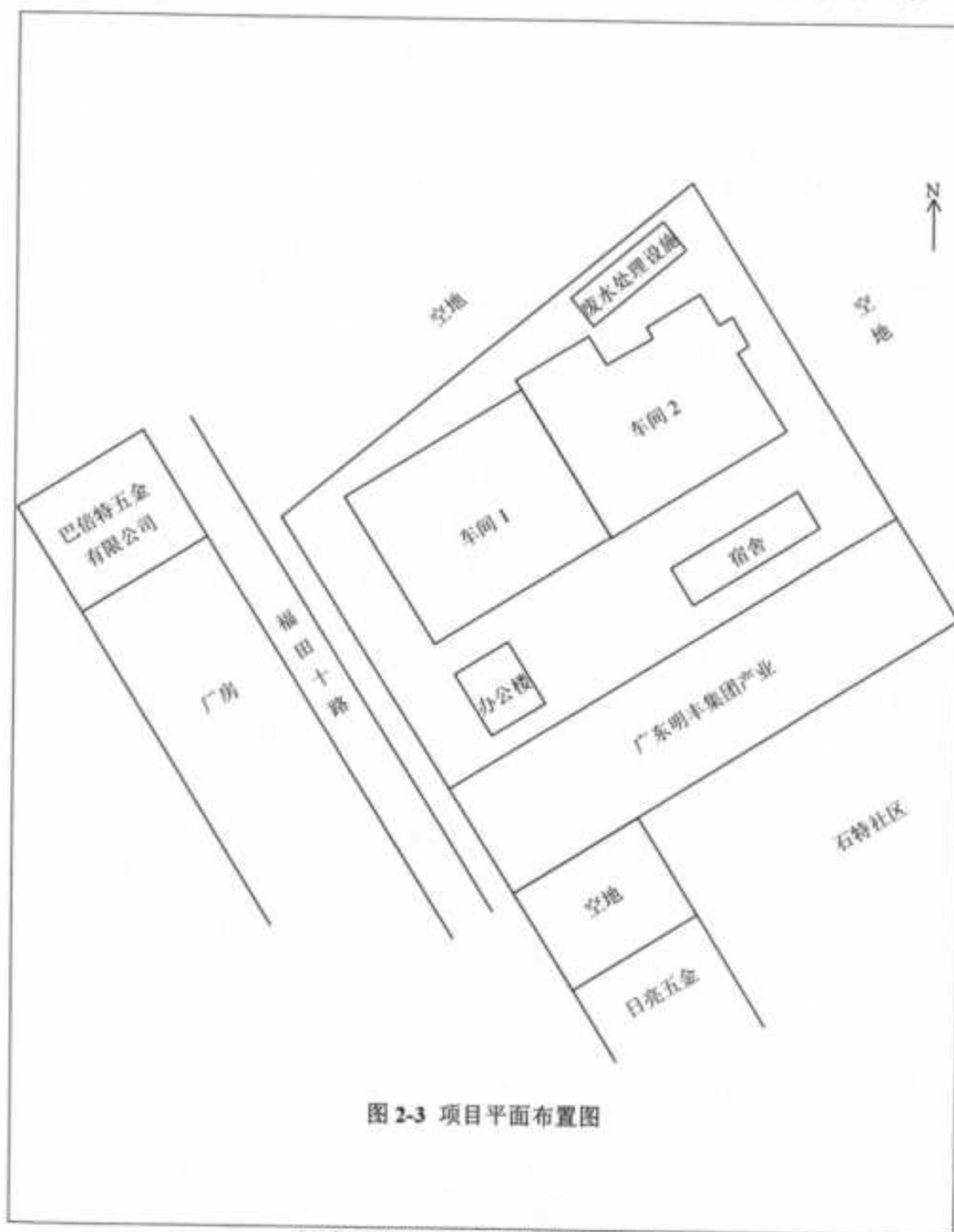


图 2-3 项目平面布置图

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇南涌路7号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

表 2-1 本期项目工程组成一览表

工程类别	工程名称	工程内容及规模
主体工程	车间 1	1栋1层建筑, 其中包含冷库1、冷库2、冷库3、过道。
	车间 2	1栋3层建筑, 其中第1层作为生产车间(包含急冻库)、冷库4, 第2、3层为空置; 生产车间生产过程窗户密闭, 进出车间设置多层门。
	实验室	位于办公楼1层及2层的夹层位置。
配套工程	办公楼	1栋4层建筑。
	宿舍楼	1栋5层建筑, 其中食堂位于宿舍楼的第1层, 员工宿舍位于宿舍楼的第2-5层。
公用工程	供水	由市政管网供给。
	供电	由市政电网供给。
环保工程	废水治理措施	生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网排入港口镇污水处理厂。 生产废水经自建废水处理站处理后排入港口镇污水处理厂。 实验室清洗废水经实验室收集桶收集后交由中山市佳顺环保服务有限公司处理。
	废气治理措施	废水处理过程废气经UV光解装置处理后通过20米高排气筒排放。 废水处理过程废气未收集部分、生产工序废气、实验室废气通过加强机械通风后无组织排放。
	噪声治理措施	①对于车间的门窗选用隔声性能良好的铝合金门窗, 企业生产时, 尽可能关闭门窗, 通过设备间和厂房建筑进行隔声降噪; ②选用低噪声的施工机械及施工工艺, 从根本上降低源强, 同时加强检查、维护和保养机械设备, 保持润滑, 紧固各部件, 减少运行震动噪声; ③高噪声设备均安置在厂房内, 并对设备设减震基座或橡胶减震垫, 进行减震降噪处理; ④合理安排高噪声设备的使用时间, 尽可能避免大量高噪声设备同时使用; ⑤在原材料的搬运过程中, 轻拿轻放, 避免大的突发噪声产生; ⑥车间周围和厂区内、厂边界等处尽可能加强绿化, 既可以美化环境, 同时也可以起到辅助吸声、隔声作用。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

工程类别	工程名称	工程内容及规模
环保工程	固体废物处置措施	<p>生活垃圾分类收集后交由当地环卫部门清运处理；</p> <p>鱼鳞、鱼内脏等下脚料外售给饲料厂；污泥和糟渣、破损的玻璃器皿、一般包装材料、不含有毒有害物质的废试剂瓶交由有一般工业固废处理能力的单位处理；</p> <p>有机废液、一般酸碱废物、含有毒有害物质的废试剂瓶、废弃的一次性防护用品、废 UV 灯管等危险废物交由东莞中普环境科技有限公司处理。</p>
	环境风险防范措施	<p>①在试剂存放室及危险试剂存放室设立警告牌（严禁烟火）；</p> <p>②对试剂存放室、危险试剂存放室、危废暂存间实行定期的巡检制度，及时发现问题，尽快解决；</p> <p>③设置独立的危废暂存间。危废暂存间设置防腐措施，并进行分区，并设置危险标志；</p> <p>④在厂区雨水排放口设置截断阀门，在发生事故时及时关闭，发生消防事件时可暂存事故废水，不会流出实验室对外环境产生影响；</p> <p>⑤针对小型泄漏，本项目于实验室设置吸附材料（例吸附棉和消防沙）将泄漏的材料进行吸附，吸附后的材料交给有资质的单位进行处理；针对大型泄漏而引起火灾时，鉴于本项目实验室设置于办公楼一楼及二楼的夹层，建设单位于实验室出入口设置防洪挡板（两侧底侧均设有密封条），实验室内产生的废水均可截留于实验室内部。</p> <p>⑥试剂贮存场所采取严格的分区防腐防渗措施，防止因事故消防废水漫流通过下渗污染项目区周围地下水环境，避免对地下水造成环境污染。</p>

未经本公司书面同意，不得部分复制本监测报告！
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话：（86-760）2222 2682 传真：（86-760）2222 2681

原辅材料消耗:

本期原辅材料消耗量详见表 2-2。

表 2-2 本期原辅材料消耗量

序号	原材料名称	环评审批年用量	本期实际年用量	备注
生产用原辅材料				
1	原料鱼	50000t	50000t	罗非鱼、黑鱼、鲈鱼、红鼓鱼、鳊鱼、开背鲈鱼等
2	糖	100t	100t	/
3	盐	100t	100t	/
4	味精	30t	30t	主要成分为谷氨酸钠
5	淀粉	400t	400t	/
6	食品保水剂 1	300t	300t	水分保持剂(磷酸三钠、三聚磷酸钠、焦磷酸钠、六偏磷酸钠、磷酸氢二钠、磷酸二氢钠)
7	食品保水剂 2	300t	300t	复配水分保持剂(柠檬酸钠、碳酸钠、碳酸氢钠、柠檬酸、氯化钾)
8	包装袋	1500t	1500t	/
9	冷却剂(R507)	0.7t	0.7t	循环使用
10	冷却剂(液氮)	1500t	1500t	液氮储罐数量1个,容积35立方米
实验室原辅材料				
11	平板计数琼脂	500g	500g	制备培养基
12	三糖铁琼脂(TSI)	250g	250g	制备培养基
13	结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)	250g	250g	制备培养基
14	EC肉汤	250g	250g	制备培养基
15	伊红美蓝琼脂(EMB)	250g	250g	制备培养基
16	Baird-Parker培养基基础	250g	250g	制备培养基

未经本公司书面同意,不得部分复制本报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇南涌路7号 邮政编码 528414

电话:(86-760) 2222 2682 传真:(86-760) 2222 2681

序号	原材料名称	环评审批年用量	本期实际年用量	备注
17	李氏增菌肉汤 (LB1, LB2) 基础	4500g	4500g	制备培养基
18	营养琼脂	500g	500g	制备培养基
19	月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤 (LST)	250g	250g	制备培养基
20	含 0.6% 酵母膏的胰酪胨大豆肉汤	250g	250g	制备培养基
21	含 0.6% 酵母膏的胰酪胨大豆琼脂	250g	250g	制备培养基
22	亚硫酸铋琼脂	250g	250g	制备培养基
23	煌绿乳糖胆盐肉汤 (BGLB)	250g	250g	制备培养基
24	缓冲蛋白胨水 (BPW)	500g	500g	制备培养基
25	四硫磺酸钠煌绿增菌液 (TTB) 基础	500g	500g	制备培养基
26	脑心浸出液肉汤 (BHI)	250g	250g	制备培养基
27	亚硒酸盐胱氨酸增菌液 (SC)	500g	500g	制备培养基
28	7.5% 氯化钠肉汤	250g	250g	制备培养基
29	PALCAM 琼脂基础	500g	500g	制备培养基
30	沙门氏菌显色培养基	74.6g	74.6g	制备培养基
31	HE 琼脂	250g	250g	制备培养基
32	半固体琼脂	250g	250g	制备培养基
33	TCBS 琼脂	250g	250g	制备培养基
34	木糖赖氨酸脱氧胆盐 (XLD) 琼脂	250g	250g	制备培养基
35	3% 氯化钠碱性蛋白胨水	250g	250g	制备培养基
36	3% 氯化钠胰蛋白	250g	250g	制备培养基
37	李斯特氏菌显色培养基	74g	74g	制备培养基

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

序号	原材料名称	环评审批年用量	本期实际年用量	备注
38	0.1%煌绿溶液	20支	20支	制备培养基
39	碘液	20支	20支	制备培养基
40	PALCAM培养基基础配套试剂	10支	10支	制备培养基
41	DBI-05沙门氏菌干制生化鉴定试剂盒	1盒	1盒	检测
42	DB2-05李斯特菌干制生化鉴定试剂盒	1盒	1盒	检测
43	吡啶黄素	1盒	1盒	检测
44	萘啶酮酸	1盒	1盒	检测
45	沙门氏菌属诊断血清 A-F	少量	少量	检测
46	沙门氏菌属诊断血清 HMP	少量	少量	检测
47	沙门氏菌属诊断血清 Vi	少量	少量	检测
48	喹诺酮类 1PPB	182t	182t	检测
49	喹诺酮类(出口) 2ppb	252t	252t	检测
50	喹诺酮类(内销)	333t	333t	检测
51	喹诺酮类(红鼓鱼)	156t	156t	检测
52	磺胺类(出口) 3ppb	266t	266t	检测
53	磺胺类(内销) 100PPB	300t	300t	检测
54	磺胺类(红鼓鱼)	239t	239t	检测
55	呋喃唑酮 0.5ppb	226t	226t	检测
56	呋喃西林 0.5ppb	226t	226t	检测
57	呋喃妥因 0.5ppb	260t	260t	检测
58	呋喃它酮 0.5ppb	261t	261t	检测
59	孔雀石绿	460t	460t	检测
60	氟苯尼考 1PPB	121t	121t	检测

未经本公司书面同意,不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

序号	原材料名称	环评审批年用量	本期实际年用量	备注
61	氯霉素 0.1ppb	243t	243t	检测
62	孔雀石绿	63t	63t	检测
63	氧氟沙星	4 盒	4 盒	检测
64	碳酸氢钠	500g	500g	检测
65	无水硫酸钠	500g	500g	检测
66	硫代硫酸钠	500g	500g	检测
67	磷酸二氢钾	1000g	1000g	检测
68	无水碳酸钠	500g	500g	检测
69	乙腈	1000mL	1000mL	检测
70	二氯甲烷	1000mL	1000mL	检测
71	可溶性淀粉	500g	500g	检测
72	磷酸氢二钾	500mL	500mL	检测
73	碘化钾	500mL	500mL	检测
74	冰醋酸	1000mL	1000mL	检测
75	无水乙醇	2000mL	2000mL	检测
76	石油醚	500mL	500mL	检测
77	正己烷	2000mL	2000mL	检测
78	乙酸乙酯	2000mL	2000mL	检测
79	二甲基甲酰胺	500mL	500mL	检测
80	甲醇	500mL	500mL	检测
81	丙三醇	500mL	500mL	检测
82	硫酸	500g	500g	检测
83	盐酸	500g	500g	检测
84	氯仿	500g	500g	检测

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

序号	原材料名称	环评审批年用量	本期实际年用量	备注
85	结晶紫	25mL	25mL	检测
86	番红花红T	25mL	25mL	检测
87	香柏油	25mL	25mL	检测
88	氯化钠	1000g	1000g	检测

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

生产设备:

本期主要生产设备详见表 2-3。

表 2-3 本期主要生产设备表

序号	设备名称	设备型号	环评审批数量	本期验收数量	所在工序/用途
生产设备					
1	清洗机	/	1台	1台	清洗
2	螺杆并联制冷机组	160	2台	2台	冷冻贮存
3	螺杆并联制冷机组	200	1台	1台	冷冻贮存
4	低温制冷机组	DWJ-S400	1台	1台	冷冻贮存
5	低温制冷机组	DWJ-S250	1台	1台	冷冻贮存
6	低温制冷机组	300匹	1台	1台	冷冻贮存
7	液氮隧道式速冻机	20米	1台	1台	急冻
8	螺旋速冻机	2T	1台	1台	急冻
9	螺旋速冻机	1.5T	1台	1台	急冻
10	真空包装机	自动型	5台	5台	包装
11	真空包装机	DZD-1000	4台	4台	包装
12	网带速冻机	隧道式	1台	1台	冷冻贮存
13	制冰机	KMS-20T	1台	1台	冷冻贮存
14	制冰机	KMS-10T	3台	3台	冷冻贮存
15	滚揉机	YZ-G380V	4台	4台	调制
16	打鳞机	自动	5台	5台	打鳞
17	开片修整线	定制	3条	3条	修整
18	急冻库	35平方	2个	2个	急冻
19	冷库1	1300平方	1个	1个	冷冻贮存
20	冷库2	650平方	1个	1个	冷冻贮存
21	冷库3	650平方	1个	1个	冷冻贮存
22	冷库4	150平方	1个	1个	冷冻贮存
23	切片机	100kg/h	18台	18台	精加工

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

序号	设备名称	设备型号	环评审批数量	本期验收数量	所在工序/用途
检验设备					
24	塔式电热蒸馏水器	TS-5L/L	1台	1台	制蒸馏水
25	洁盟牌超声波清洗机	JP-080	1台	1台	清洗实验耗材
26	立式压力蒸汽灭菌器	LDZX-50KB	1台	1台	灭菌实验耗材
27	生化培养箱	LRH-70	1台	1台	培养微生物
28	生化培养箱	SPX-100B-Z	1台	1台	培养微生物
29	数显恒温水浴锅	HH-4	1台	1台	恒温培养基
30	电热恒温水浴锅	列孔	1台	1台	恒温培养基
31	恒温水浴锅(氮吹仪配套)	DC-12H型	1台	1台	恒温
32	366nm 荧光检测仪	ZF-2013型	1台	1台	观察大肠杆菌
33	电热恒温培养箱	HN303-3	1台	1台	/
34	海尔冷柜	/	1台	1台	冷藏试剂/冷冻样品
35	冰箱	/	1台	1台	冷藏试剂/冷冻样品
36	冰箱	/	1台	1台	冷藏试剂/冷冻样品
37	中雪冷柜	/	1台	1台	冷藏试剂/冷冻样品
38	低速台式离心机	DT5-2B型	1台	1台	离心
39	数显电热培养箱(烘干使用)	Anke-TDL-40B	1台	1台	烘干使用
40	微型旋涡混合仪	TDL-5-A	1台	1台	混匀样品
41	多管旋涡混合仪	303A-1型	1台	1台	混匀样品
42	通风橱	XW-80A	2台	2台	药残-通风
43	氮吹仪	AG-DMT-2500	1台	1台	药残-氮吹
44	氮气瓶	/	1台	1台	药残-氮吹
45	氮气生成器	/	1台	1台	药残-氮吹
46	KS 康氏振荡仪	/	2个	2个	/
47	干式恒温器	/	1台	1台	恒温
48	高速离心机	KS型	1台	1台	离心

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

序号	设备名称	设备型号	环评审批数量	本期验收数量	所在工序/用途
49	菌落计数器	MIN1B-100	1台	1台	菌落计数
50	电子天平	HC-1014	1台	1台	称量样品
51	电子天平	XK97-A	1台	1台	称量样品
52	水分测定仪	LT1002-B01	2台	2台	水分测定
53	旋转蒸发器	HZK-FA210	1台	1台	过氧化值测定
54	循环真空泵	MB272H	1台	1台	过氧化值测定
55	电炉	XD-52AG	1台	1台	/
56	显微镜	SHZ-III	1台	1台	/
57	挥发性盐基氮检测仪	/	1个	1个	挥发性盐基氮测定
58	酶标仪	XSP-2CA	1台	1台	ELISA 法药残的测定
59	打印机	GNSSP-SPD	1台	1台	ELISA 法药残的测定
60	电脑	Multikan MkB	1台	1台	ELISA 法药残的测定
61	电热恒温干燥箱	Star NX-510	1台	1台	烘干器皿类等
62	九阳料理机	acer	1台	1台	搅拌样品
63	拍打式无菌均质器	101-1 型	1台	1台	均质样品
64	VD-850 型桌上式洁 净工作台	JYL-C0201C020E	4台	4台	操作微生物工作台

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

水源及水平衡:

A、生活用水: 生活用水参照广东省《用水定额第3部分: 生活》(DB 44/T1461.3-2021): “国家行政机构办公楼有食堂和浴室” $15\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$ 用水定额进行计算, 项目总员工数为 300 人, 年工作时间为 300 天, 项目用水量约 $15\text{m}^3/\text{d}$ ($4500\text{m}^3/\text{a}$), 排污系数按 90% 计算, 本项目产生生活污水约 $13.5\text{m}^3/\text{d}$ ($4050\text{m}^3/\text{a}$), 生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网排入港口镇污水处理厂。

B、取片冲洗用水

项目取片过程为人工取片, 加工过程需要在工位上设置水龙头对鱼片进行冲洗, 冲洗过程每个水龙头流速约为 $7\text{L}/\text{min}$, 取片工位共有 60 个, 项目年工作 300 天, 日工作 12 个小时, 因此, 取片冲洗用水 $=7\text{L}/\text{min} \times 60 \text{ 个工位} \times 300\text{d} \times 12\text{h} \times 60\text{min}=90720000\text{L}/\text{a}=90720\text{m}^3/\text{a}$, 加工过程会有部分水分存留在产品, 使鱼片保留高含水率, 排污系数按 80% 进行计算, 取片冲洗废水 $=90720\text{m}^3/\text{a} \times 80\%=72576\text{m}^3/\text{a}$ (约 $241.92\text{m}^3/\text{d}$)。

C、打鳞冲洗用水

项目打鳞过程使用打鳞机自动对鱼身上的鱼鳞进行去除, 打鳞过程需要设置水龙头对鱼进行冲洗, 冲洗过程每个水龙头流速约为 $55\text{L}/\text{min}$, 打鳞工位共有 5 个, 项目每年工作 300 天, 每天工作 12 个小时, 因此, 打鳞冲洗用水 $=55\text{L}/\text{min} \times 5 \text{ 个工位} \times 300\text{d} \times 12\text{h} \times 60\text{min}=59400000\text{L}/\text{a}=59400\text{m}^3/\text{a}$, 加工过程会有部分水分存留在产品, 使鱼片保留高含水率, 因此排污系数按 80% 进行计算, 打鳞冲洗废水 $=59400\text{m}^3/\text{a} \times 80\%=47520\text{m}^3/\text{a}$ (约 $158.4\text{m}^3/\text{d}$)。

D、养鱼用水

项目共有六个养鱼池, 每个养鱼池体积约为 10m^3 , 养鱼池有效体积按照体积的 80% 进行计算, 6 个养鱼池的有效体积共约为 48m^3 , 养鱼池每天补充用水量按养鱼池有效体积的 20% 进行计算, 则养鱼池补充水量为 $9.6\text{m}^3/\text{d}$ (约 $2880\text{m}^3/\text{a}$), 养鱼用水量=补充用水量+循环用水量 $=2880\text{m}^3/\text{a}+14400\text{m}^3/\text{a}=17280\text{m}^3/\text{a}$ (约 $57.6\text{m}^3/\text{d}$); 养鱼池水每天更换, 则每年产生养鱼废水约 $48\text{m}^3 \times 300\text{d}=14400\text{m}^3/\text{a}$ (约 $48\text{m}^3/\text{d}$)。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

E、地面清洗用水

项目每天需要对生产后的地面进行清洗,项目生产车间每天地面清洗时间约为1小时(每天清洗地面3-4次),地面清洗过程水管流速约为20L/s(设置12条高压喷枪水管对地面进行清洗,每条喷枪水管流速约1.7L/s),则清洗用水= $20\text{L/s} \times 300\text{d} \times 1\text{h} \times 3600\text{s} = 21600000\text{L/a} = 21600\text{m}^3/\text{a}$ (约72 m^3/d),地面清洗过程使用少量消毒粉,地面清洗废水经地面导流槽进入废水治理设施,经长时间的自然蒸发损耗(不沥干,使地面保有一定的湿润度,起到充分消毒效果,并让水份自然蒸发),排污系数按80%进行计算,地面清洗废水= $21600\text{m}^3/\text{a} \times 80\% = 17280\text{m}^3/\text{a}$ (约57.6 m^3/d)。

注:项目废水经处理后部分回用于项目地面清洗用水。

F、产品清洗用水

分选规格后的产品需要用流动水进行清洗后再放入4℃以下的冰水中进行预冷,以保持鱼片的新鲜度。产品清洗过程设置1个水龙头清洗,产品清洗过程水龙头流速约为20L/min,共有1台清洗机,项目每年工作300天,每天工作12个小时,因此,产品清洗用水= $20\text{L/min} \times 1\text{个工位} \times 300\text{d} \times 12\text{h} \times 60\text{min} = 4320000\text{L/a} = 4320\text{m}^3/\text{a}$ (14.4 m^3/d),加工过程会有部分水分存留在产品,使鱼片保留高含水率,因此排污系数按80%进行计算,产品清洗废水= $4320\text{m}^3/\text{a} \times 80\% = 3456\text{m}^3/\text{a}$ (约11.52 m^3/d)。

G、鱼血

活鱼加工需要先进行放血,鱼类的血量相对较少,一般只占体重的2%左右,项目需要加工5万t的水产品,则产生鱼血约为 $2\% \times 50000\text{m}^3/\text{a} = 1000\text{m}^3/\text{a}$ (约3.33 m^3/d)。

H、制冰用水

项目产品冷藏及外售需要制冰,制品用水量约为45 m^3/d (13500 m^3/a),冰块外运不产生制冰废水。

I、制冷设备蒸发用水

项目制冷设备运行过程需要补充设备间接冷却水约5 m^3/d (1500 m^3/a),冷却水蒸发损耗不外排。

J、冷冻设备冲霜、生产设备及工具的清洗用水

未经本公司书面同意,不得部分复制本监测报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
电话:(86-760)2222 2682 传真:(86-760)2222 2681

项目生产车间每天冷冻设备冲霜、生产设备及工具清洗时间约为 1 小时(每天清洗冷冻设备冲霜、生产设备及工具约 4 次),清洗过程水管流速约为 30L/s(设置 10 条高压喷枪水管对生产设备进行清洗,每条喷枪水管流速约 3L/s),则冷冻设备冲霜、生产设备及工具清洗用水= $30\text{L/s}\times 300\text{d}\times 1\text{h}\times 3600\text{s}=32400000\text{L}=32400\text{m}^3/\text{a}$ (约 $108\text{m}^3/\text{d}$),冷冻设备冲霜、生产设备及工具清洗废水经地面导流槽进入废水治理设施,经长时间的蒸发自然蒸发损耗(不沥干,使设备保有一定的湿润度让其水份进行自然蒸发),排污系数按 80%进行计算,冷冻设备冲霜、生产设备及工具清洗废水= $32400\text{m}^3/\text{a}\times 80\%=25920\text{m}^3/\text{a}$ (约 $86.4\text{m}^3/\text{d}$)。

K、调配用水

项目调配过程是将保水剂、各种调料及新鲜水进行混合后对产品进行滚揉及浸泡加工,其中涉及设备包括滚揉桶 10 台、浸泡桶 100 个,每个滚揉桶容积约为 800L,每个滚揉桶需要放入新鲜水约 200L,每小时更换一次,每个浸泡桶容积约为 500L,每个浸泡桶需要放入新鲜水约 250L,每天更换一次,因此每天调配用水量= $200\text{L}\times 10\text{个滚揉桶}\times 12\text{小时}/\text{天}+250\text{L}\times 100\text{个浸泡桶}\times 1\text{天}=49000\text{L}/\text{d}=49\text{m}^3/\text{d}$ ($14700\text{m}^3/\text{a}$),加工过程保水剂及调味料基本全部进入产品中,调配过程会有水分进入到产品,经滚揉浸泡加工,长时间的蒸发自然蒸发损耗,调配废水排污系数按用水量的 80%进行计算,调配废水= $14700\text{m}^3/\text{a}\times 80\%=11760\text{m}^3/\text{a}$ (约 $39.2\text{m}^3/\text{d}$)。

L、运鱼用水

项目外购新鲜鱼运输过程需要用水养着,到厂后,运鱼废水排入厂内废水处理设施处理。按照企业提供数据,外购每 100 吨鱼中含 50 吨水,项目年需原料鱼约 50000 吨,则运鱼用水量为 25000 吨/年,运鱼废水经长时间的蒸发自然蒸发损耗,排污系数按用水量的 80%进行计算,运鱼废水= $25000\text{m}^3/\text{a}\times 80\%=20000\text{m}^3/\text{a}$ (约 $66.67\text{m}^3/\text{d}$)。

注:外购新鲜鱼附带运鱼用水 25000 吨/年不纳入本项目用水量中。

M、实验用水

①实验室清洗用水

项目实验室运行过程需要用水清洗器皿,器皿清洗分为两个阶段,第一阶段是开始试验前

需要将器皿清洗干净, 第二阶段是实验完成后, 将实验废液收集后再进行清洗, 废液收集后作为危险废物进行暂存、转移处理。根据建设单位提供资料, 项目设置超声波清洗机一台, 设有一个清洗槽, 清洗槽尺寸为 $40\text{cm} \times 25\text{cm} \times 30\text{cm}$ (槽体体积为 0.03m^3), 每天清洗2次, 每天清洗更换, 每次更换用水按照槽体有效容积进行计算 (有效容积按槽体体积的80%进行核算) 每次更换用水量 $=0.4\text{m} \times 0.25\text{m} \times 0.3\text{m} \times 80\% = 0.024\text{m}^3$, 年工作300天, 每年更换实验室清洗用水约 $300 \text{次} \times 0.024\text{m}^3 = 7.2\text{m}^3/\text{a}$, 产生实验室清洗废水约 $7.2\text{m}^3/\text{a}$; 每次补充用水量按照有效容积的10%进行计算, 即需要实验室清洗补充用水 $=10\% \times 0.024\text{m}^3 \times 300 \text{次} = 0.72\text{m}^3/\text{a}$ 。

实验室清洗总年用水量 = 实验室清洗废水量 + 实验室清洗补充用水量
 $= 7.2\text{m}^3/\text{a} + 0.72\text{m}^3/\text{a} = 7.92\text{m}^3/\text{a}$ 。

②蒸馏用水

项目蒸馏用水用于配制检测用培养基, 根据企业预估, 每天约需要蒸馏水20L, 每年工作300天, 则需要蒸馏用水约 $0.02\text{m}^3/\text{d} \times 300\text{d} = 6\text{m}^3/\text{a}$, 蒸馏水加入培养基后配制成胶状物质无需排放, 无废水产生。

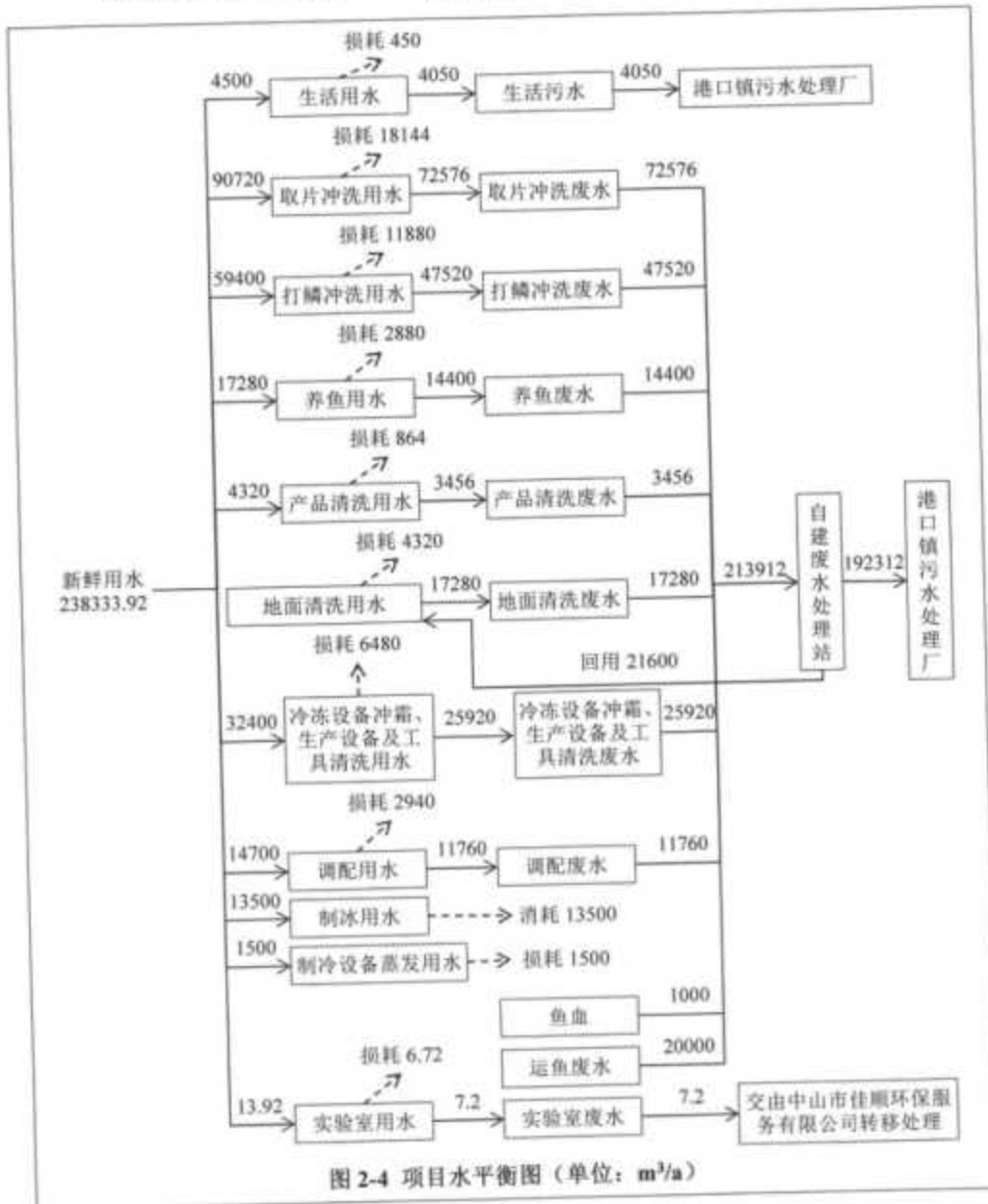
实验用水量 = 实验室清洗用水量 + 蒸馏用水量 $= 7.92\text{m}^3/\text{a} + 6\text{m}^3/\text{a} = 13.92\text{m}^3/\text{a}$, 产生实验室清洗废水约 $7.2\text{m}^3/\text{a}$ (约 $0.024\text{m}^3/\text{d}$)。实验室清洗废水经实验室收集桶收集后交由中山市佳顺环保服务有限公司处理。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇南路7号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



未经本公司书面同意，不得部分复制本监测报告！
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇南联路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

生产工艺简介:

生产工艺流程与产污排污环节示意图

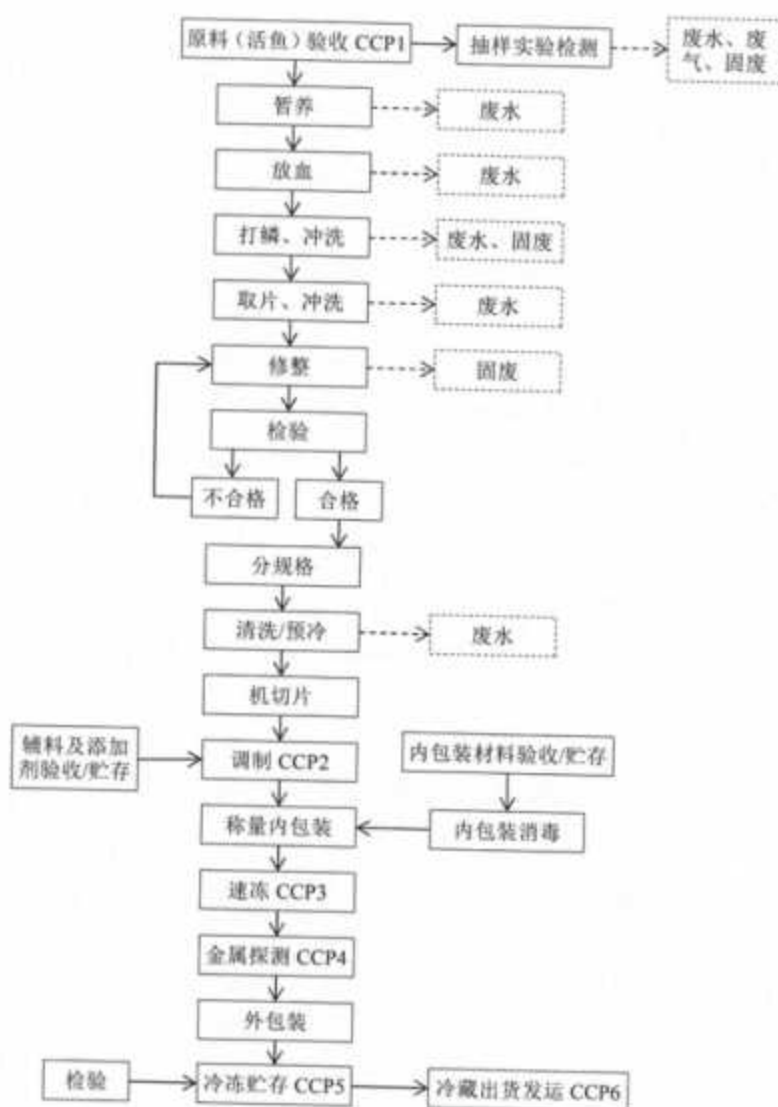


图 2-5 水产品工艺流程与产污排污图

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

工艺说明

①辅料及添加剂来自合格的供应商,用清洁、密封和保养良好的车辆运输,供方需提供每批产品检验合格证明,验收合格后储存在专用仓库;

②原料验收 CCPI: 原料均来自经评估过合格的供应商,原料在起捕前 5-10 天,应预先随机抽样检测药残,检测项目(氯霉素、孔雀石绿、硝基呋喃代谢物、磺胺类、喹诺酮类),检测合格才能计划起捕,不合格的不能安排起捕;

原料送到工厂后,随机抽样进行检测,检测项目(氯霉素、孔雀石绿、硝基呋喃代谢物、磺胺类、喹诺酮类),并检查原料是否新鲜,有无损伤、病鱼、杂鱼、寄生虫或其他异味,再进行规格抽检,将规格不符及死鱼挑出,符合要求方可接收,合格的正常安排生产,不合格的要进行拒收、隔离等措施;检测过程使用专用检测仪器进行检测。

检测过程在实验室中进行,实验过程产生废气、固废及废水。

对于不合格的原料,应停止使用该供应商直至问题解决为止;CCPI 要求兽药残留等安全卫生指标符合要求。

外购原料鱼运输过程含水,进厂后产生运鱼废水。

③包装材料验收/贮存:内包装材料为食品级材料(塑料),外包装为瓦楞纸,均来自合格供应商,用清洁、密封和保养良好的车辆运输,供方需提供每批产品检验合格证明,验收合格后储存在专用仓库;

④对活鱼进行暂养,养鱼池定期换水,产生养鱼废水;

⑤放血:用刀刺穿鱼下颚的动脉,将鱼放在水中自然放血 20-30 分钟,以达到彻底放血的效果,放血过程产生鱼血;

⑥打鳞、冲洗:先用打鳞机进行初步打鳞,机打鳞时要用水喷淋,不能打伤鱼体,机打鳞时间 5-7 分钟后,进行手工补充刮鳞,将鱼腹部等部位的鳞进行人工刮鳞,打鳞后,放入清洗槽中,使用流动水进行冲洗,该过程产生下脚料及打鳞冲洗废水;

⑦取片、冲洗:按标准刀法取下两边鱼肉,一手抓紧鱼头,一手用开片刀先沿头部斜割一刀,再头尾部横割一刀,然后从尾部割至腹部边缘,再沿着背鳍割至头部,逐渐深入取腹部鱼肉,注意不能穿肚,要紧贴鱼骨,然后将与鱼头粘连的肉割开,取片过程中使用

未经本公司书面同意,不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话:(86-760) 2222 2682 传真:(86-760) 2222 2681

流动自来水冲洗鱼体,产生下脚料及取片冲洗废水;

⑧修整:按要求把毛边、黑膜、鱼尾、鱼鳍、骨头及血合肉等去除干净;

⑨检验:检验人员按每一类型半成品的规格书进行检验,检验不合格的,进行修整返工;合格的进行下一工序;

⑩分规格:专人按重量要求分规格;

⑪清洗/预冷:分选规格后的产品,用流动水进行清洗后,放入4℃以下的冰水中进行预冷,以保持鱼片的新鲜度;

⑫机切片:按订单要求使用不同厚度和斜度的切片机进行切片;

⑬调制 CCP2:

A、配料:严格按照指定的配方进行称料,称好的料用密封容器包扎好,在容器上标注好日期及配料编号,按需配料,不宜多配;

B、投料:在生产时,按需领取配料,并严格按照指定的《调制作业指导书》进行投料操作;

C、调制:严格按照指定的《调制作业指导书》进行操作;CCP2要求添加剂的使用要符合GB 2760的规定。

⑭称量、内包装:使用校准过的电子称称重,净重符合订单要求后装袋;

⑮速冻 CCP3:速冻机温度-35℃以下,速冻后产品的中心温度-18℃或以下;

⑯金属探测 CCP4:所有产品要经过金属检测器的检测;

⑰外包装:纸箱外标注品名、规格、净重、生产日期、公司名称等信息,要注意内外包装的标签信息的一致性;

⑱入库冻藏 CCP5:包装合格的经检验合格后的产品放于冷库贮存,冷库温度保证在-18℃或以下,离墙离地合理摆放,并做好标识;

⑲冻藏发运 CCP6:货柜温度保持在-15℃以下运输。

未经本公司书面同意,不得部分复制本检测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

项目变动情况:

生产废水处理工艺:

环评: 调配废水经隔油隔渣集水池→混凝气浮机预处理, 生产废水经多个车间隔油隔渣池分别处理后再与经预处理后的调配废水一并经人工格栅→隔油集水池→转筒筛→混凝气浮机→调节池→厌氧池→缺氧池→接触氧化池→MBR 膜池处理后进入到回用水池, 部分排放, 部分回用于地面清洗。

实际: 调配废水经隔油隔渣集水池→混凝气浮机预处理, 生产废水经多个车间隔油隔渣池分别处理后再与经预处理后的调配废水一并经人工格栅→调节池→转筒筛→混凝气浮机→厌氧池→缺氧池→接触氧化池处理后, 部分废水进入到沉淀池处理后排放, 部分废水进入到 MBR 膜池处理后进到回用水池, 部分排放, 部分回用于地面清洗。

项目生产工艺不变, 生产废水经处理后均能达标排放, 无新增污染物种类及排放量, 根据环办环评函[2020]688 号《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》, 以上变化不属于重大变动, 详见附件 6。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

表三 环境保护措施

该项目按照国家有关法律、法规的规定,进行了环境影响评价,履行了建设项目环境影响评价审批手续。该项目的各项配套环保设施与主体工程同时设计、同时施工,并同时投入使用。

1 废水排放及防治措施

1.1 生产废水

本期项目生产废水主要为取片冲洗废水、打鳞冲洗废水、养鱼废水、地面清洗废水、产品清洗废水、鱼血、冷冻设备冲霜、生产设备及工具清洗废水、调配废水、运鱼废水,经自建废水处理站处理后排入港口镇污水处理厂,详见附件4,生产废水治理流程图见图3-1。



注：“★”表示生产废水监测点

图 3-1 生产废水治理工艺流程图

1.2 生活污水

本期项目生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网排入港口镇污水处理厂,详见附件

4,生活污水治理流程图见图3-2。



注：“★”表示生活污水监测点

图 3-2 生活污水治理工艺流程图

未经本公司书面同意,不得部分复制本监测报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
电话:(86-760)22222682 传真:(86-760)22222681

1.3 实验室清洗废水

本期项目实验室清洗废水经实验室收集桶收集后交由中山市佳顺环保服务有限公司处理,详见附件4,实验室收集桶图见图3-3。



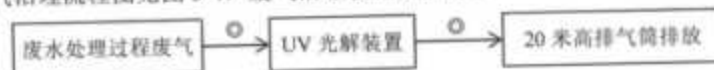
图3-3 实验室收集桶

2 废气排放及防治措施

项目产生的废气主要是废水处理过程废气、生产工序废气、实验室废气。

废水处理过程废气经UV光解装置处理后通过20米高排气筒排放。

废水处理过程废气未收集部分、生产工序废气、实验室废气通过加强机械通风后无组织排放。废气治理流程图见图3-4,废气治理设施见图3-5。



注:“○”表示废气监测点

图3-4 废水处理过程废气治理工艺流程图

未经本公司书面同意,不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话:(86-760) 2222 2682 传真:(86-760) 2222 2681



图 3-5 废水处理过程废气治理设施图

3 噪声排放及防治措施

本期项目的主要噪声为: ①生产设备在运行过程中产生的机械噪声; ②原材料和产品的运输过程中产生的交通噪声。

具体治理措施如下:

①对于车间的门窗选用隔声性能良好的铝合金门窗, 企业生产时, 尽可能关闭门窗, 通过设备间和厂房建筑进行隔声降噪;

②选用低噪声的施工机械及施工工艺, 从根本上降低源强, 同时加强检查、维护和保养机械设备, 保持润滑, 紧固各部件, 减少运行震动噪声;

③高噪声设备均安置在厂房内, 并对设备设减震基座或橡胶减震垫, 进行减震降噪处理;

④合理安排高噪声设备的使用时间, 尽可能避免大量高噪声设备同时使用;

⑤在原材料的搬运过程中, 轻拿轻放, 避免大的突发噪声产生;

⑥车间周围和厂区内、厂边界等处尽可能加强绿化, 既可以美化环境, 同时也可以起到辅助吸声、隔声作用, 详见附件 8。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告;
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇南涌南路 7 号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

4 固体废物排放及处置

本期项目主要的固体废物为: ①员工日常生活产生的生活垃圾; ②废水治理过程产生的污泥和栅渣、生产过程中产生的鱼鳞、鱼内脏等下脚料、实验室产生的破损的玻璃器皿、一般包装材料、不含有毒有害物质的废试剂瓶等一般工业固体废物; ③实验过程中产生的有机废液、一般酸碱废物、含有毒有害物质的废试剂瓶、废弃的一次性防护用品、废气治理过程中产生的废 UV 灯管等危险废物。

生活垃圾分类收集后交由当地环卫部门清运处理; 鱼鳞、鱼内脏等下脚料外售给饲料厂; 污泥和栅渣、破损的玻璃器皿、一般包装材料、不含有毒有害物质的废试剂瓶交由有一般工业固废处理能力的单位处理; 有机废液、一般酸碱废物、含有毒有害物质的废试剂瓶、废弃的一次性防护用品、废 UV 灯管等危险废物交由东莞中普环境科技有限公司处理, 固体废物情况说明详见附件 9, 危险废物处理合同见附件 10。

企业已按环评及批复要求设置专用的危险废物暂存间及一般工业固废暂存间, 危险废物暂存间已按规定张贴危险废物警示及识别标识, 危险废物分类分开存放, 地面及裙脚均设防腐、防渗涂层, 危废间整体满足防雨、防风、防晒、防泄漏、防渗等要求。企业危险废物贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB 18599-2001) 等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定, 危废暂存间见图 3-6。



图 3-6 危废暂存间

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

一般工业固废贮存设施的建设和运行管理符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB 18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

5 环境风险防范措施

- ①在试剂存放室及危险试剂存放室设立警告牌(严禁烟火);
- ②对试剂存放室、危险试剂存放室、危废暂存间实行定期的巡检制度,及时发现问题,尽快解决;
- ③设置独立的危废暂存间。危废暂存间设置防腐措施,并进行分区,并设置危险标志;
- ④在厂区雨水排放口设置截断阀门,在发生事故时及时关闭,发生消防事件时可暂存事故废水,不会流出实验室对外环境产生影响;
- ⑤针对小型泄漏,本项目于实验室设置吸附材料(例吸附棉和消防沙)将泄漏的材料进行吸附,吸附后的材料交给有资质的单位进行处理;针对大型泄漏从而引起火灾时,鉴于本项目实验室设置于办公楼一楼及二楼的夹层,建设单位于实验室出入口设置防洪挡板(两侧底侧均设有密封条),实验室内产生的废水均可截留于实验室内部。
- ⑥试剂贮存场所采取严格的分区防腐防渗措施,防止因事故消防废水漫流通过下渗污染项目区周围地下水环境,避免对地下水造成环境污染。

未经本公司书面同意,不得部分复制本监测报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇南涌南路7号 邮政编码 528414
电话:(86-760)2222 2682 传真:(86-760)2222 2681

6 环评批复落实情况

表 3-1 环保设施环评、实际建设情况一览表

序号	中(港)环建表[2020]0022号环评批复要求	实际落实情况
1	<p>项目搬迁扩建后运营期产生生活污水 6480 吨/年、生产废水 192312 吨/年、实验室清洗废水 7.2 吨/年。你须落实相关污染防治措施。禁止私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物,且废水的处理处置须符合《报告表》提出的控制要求。</p> <p>生产废水经自建废水处理设施处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级标准及港口镇污水处理厂进水水质要求标准的较严者(生产废水处理 21600 吨/年回用于地面清洗),再经市政污水管网排入港口镇污水处理厂;实验室清洗废水交由有废水处理能力的单位转移处理;生活污水经处理达标后排入市政排水管道。</p> <p>该项目若不能确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理,则生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段一级标准;在确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理的前提下,生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级标准。</p>	<p>已落实。</p> <p>生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网排入港口镇污水处理厂。</p> <p>生产废水经自建废水处理站处理后排入港口镇污水处理厂。</p> <p>实验室清洗废水经实验室收集桶收集后交由中山市佳顺环保服务有限公司处理。</p>
2	<p>该项目搬迁扩建后运营期产生废水处理过程废气(控制项目为臭气浓度、NH₃、H₂S);生产工序废气(控制项目为臭气浓度);实验室废气(控制项目为非甲烷总烃、甲醇、硫酸雾、氯化氢及臭气浓度)。</p> <p>废水处理过程排放的臭气浓度、NH₃、H₂S 执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准。</p> <p>厂界无组织排放臭气浓度、NH₃、H₂S 执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值;非甲烷总烃、硫酸雾、氯化氢、甲醇执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。</p> <p>大气污染治理工程的设计、施工、运行管理等须符合《大气污染治理工程技术导则》(HJ 2000-2010)等大气污染治理工程技术规范要求,其中工业有机废气吸附法治理工程的设计、施工、运行管理等须符合《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ 2026-2013)、《关于加强挥发性有机物污染控制工作指导意见》要求,以单纯吸收/吸附装置组成的有机废气治理工程,须配备符合《污染源自动监控管理办法》要求的自动监控设备。</p>	<p>已落实。</p> <p>废水处理过程废气经 UV 光解装置处理后通过 20 米高排气筒排放。</p> <p>废水处理过程废气未收集部分、生产工序废气、实验室废气通过加强机械通风后无组织排放。</p>

未经本公司书面同意,不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

序号	中(港)环建表[2020]0022号环评批复要求	实际落实情况
3	<p>项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准。</p>	<p>已落实。</p> <p>①对于车间的门窗选用隔声性能良好的铝合金门窗,企业生产时,尽可能关闭门窗,通过设备间和厂房建筑进行隔声降噪;</p> <p>②选用低噪声的施工机械及施工工艺,从根本上降低源强,同时加强检查、维护和保养机械设备,保持润滑,紧固各部件,减少运行震动噪声;</p> <p>③高噪声设备均安置在厂房内,并对设备设减振基座或橡胶减振垫,进行减振降噪处理;</p> <p>④合理安排高噪声设备的使用时间,尽可能避免大量高噪声设备同时使用;</p> <p>⑤在原材料的搬运过程中,轻拿轻放,避免大的突发噪声产生;</p> <p>⑥车间周围和厂区内、厂边界等处尽可能加强绿化,既可以美化环境,同时也可以起到辅助吸声、隔声作用。</p>
4	<p>生活垃圾分类收集后交由当地环卫部门清运处理;</p> <p>生产过程中产生的鱼鳞、鱼内脏等下脚料外售给饲料厂;废水治理过程产生的污泥和栅渣、实验室产生的破损的玻璃器皿、一般包装材料、不含有毒有害物质的废试剂瓶交由有一般工业固废处理能力的单位处理;</p> <p>实验过程中产生的有机废液、一般酸碱废物、含有毒有害物质的废试剂瓶、废弃的一次性防护用品、废气治理过程中产生的废UV灯管等危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。</p> <p>对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定;其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。</p> <p>危险废物贮存设施的建设和运行管理须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及环境保护部《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>(GB 18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。</p> <p>一般工业固废贮存设施的建设和运行管理须符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2001)及环境保护部《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>(GB 18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。</p>	<p>已落实。</p> <p>生活垃圾分类收集后交由当地环卫部门清运处理;</p> <p>鱼鳞、鱼内脏等下脚料外售给饲料厂;污泥和栅渣、破损的玻璃器皿、一般包装材料、不含有毒有害物质的废试剂瓶交由有一般工业固废处理能力的单位处理;</p> <p>有机废液、一般酸碱废物、含有毒有害物质的废试剂瓶、废弃的一次性防护用品、废UV灯管等危险废物交由东莞中普环境科技有限公司处理。</p> <p>项目危险废物贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及环境保护部《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>(GB 18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。</p> <p>一般工业固废贮存设施的建设和运行管理符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2001)及环境保护部《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>(GB 18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。</p>

未经本公司书面同意,不得部分复制本报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话:(86-760)22222682 传真:(86-760)22222681

序号	中（港）环建表[2020]0022号环评批复要求	实际落实情况
5	环境风险防范措施须符合《报告表》提出的要求。须按《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》、《中山市企业事业单位突发环境事件应急预案管理办法》要求制定该项目的环境应急预案,并备案。	已落实。 企业已按照相关要求制定该项目的环境应急预案并备案。（备案编号：442000-2022-0424-L）
6	该项目中防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用；该项目须经竣工环境保护验收，违反上述规定属违法行为，建设单位须承担由此产生的法律责任。	已落实。 企业已按要求办理了排污许可登记并取得回执（登记编号：9144200073309610XG001Y）

未经本公司书面同意，不得部分复制本监测报告！
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话：（86-760）2222 2682 传真：（86-760）2222 2681

表四 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

1 建设项目环评报告表的主要结论

用地选址不在地表水饮用水源保护区、风景名胜区、生态保护区、堤外用地等区域,附近没有学校、医院等环境保护敏感点。外排的废气、噪声,在经处理后达标排放的情况下,对项目周边环境影响不大。从环保的角度分析,该项目的选址和建设是可行的。

2 建设项目环评报告表的建议

- ①严格执行“三同时”制度。
- ②做好外排废气的治理达标排放工作。
- ③按要求落实废水处置去向,不得直接排入周边地表水环境,做好生活污水与生产废水的治理工作,确保其达标排放,以减少对外环境造成的影响。
- ④做好项目内的绿化工作,适当多种植一些对有关大气污染物有较强吸收能力的植物,以吸收有害气体,达到净化大气环境、滞尘降噪的效果。
- ⑤建议单位应选用低噪声设备,同时对高强度噪声设备采用隔声、防震和消声等措施,以减少生产噪声对周围环境的影响。
- ⑥做好各类固废的处置工作,减少其对周围环境的影响。
- ⑦加强对职工的环保意识教育,积极宣传环保方针、政策、法规和典型事例,批评破坏环境的行为,提高职工的环境意识,形成一种自觉保护环境的社会公德。

3 审批部门审批决定

中山市生态环境局 2020 年 12 月 31 日以中(港)环建表[2020]0022 号对《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目环境影响报告表》提出了审批意见,详见附件 1。

表五 质量保证及质量控制

1 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 监测过程严格按国家有关规定及监测技术规范相关的质量控制与质量保证要求进行。
- (2) 监测人员均持证上岗, 所用计量仪器通过计量部门的检定并在有效期内使用。
- (3) 采样及样品的保存方法符合相关标准要求, 监测数据严格实行三级审核制度。
- (4) 水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中应采集不少于 10% 的平行样; 实验室分析过程一般应加不少于 10% 的平行样; 对可以得到标准样品或质量控制样品的项目, 应在分析的同时做 10% 质控样品分析; 对无标准样品或质量控制样品的项目, 且可进行加标回收测试的, 应在分析的同时做 10% 加标回收样品分析。

表 5-1 水样质控结果统计表

检测项目	单位	样品数量	全程序空白					现场平行样				
			个数	样品比例 (%)	数据范围	判定要求	合格率 (%)	个数	样品比例 (%)	相对偏差范围 (%)	判定要求 (%)	合格率 (%)
化学需氧量	mg/L	20	4	20.0	ND	—	—	4	20.0	0.00-7.69	≤10	100
氨氮	mg/L	20	4	20.0	ND	—	—	4	20.0	1.04-3.53	≤15	100
总磷	mg/L	12	2	16.7	ND	—	—	2	16.7	0.31-1.15	≤10	100
总氮	mg/L	12	2	16.7	ND	—	—	2	16.7	0.63-0.82	≤5	100

注: ND 表示检测结果低于方法检出限。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

检测项目	单位	样品数量	实验室空白				实验室平行				加标回收率				标准样品				
			样品个数	样品比例 (%)	数据范围	判定要求 (%)	合格 (%)	样品个数	样品比例 (%)	相对偏差 (%)	判定合格 (%)	样品个数	样品比例 (%)	回收率 (%)	判定合格 (%)	样品个数	样品比例 (%)	标准样品测试值	标准样品编号及其值范围
五日生化需氧量	mg/L	20	4	20.0	1.03~1.11	≤1.5	100	2	10.0	1.42~3.72	≤20	100	—	—	2	10.0	60.2	2-2603-2406 62.6±3.9	100
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	64.9	—
化学需氧量	mg/L	28	4	14.3	24.39~26.92	—	—	3	10.7	3.45~4.35	≤10	100	3	10.7	92.1~92.9	80~120	83.4	2-2303-0342 87.6±5.1	100
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	7.14	33.8	2-2510-2091 32.7±1.8
氨氮	mg/L	28	2	7.14	0.008~0.010	—	—	4	14.3	1.48~3.59	≤15	100	3	10.7	89.9~93.3	80~120	14.3	2-2209-0328 14.9±1.0	100
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	3.57	—	—
总磷	mg/L	16	4	25.0	0.002~0.006	—	—	2	12.5	0.55~1.03	≤10	100	2	12.5	91.6~94.0	80~120	0.277	2-2604-2238 0.287±0.018	100
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.278	—
总氮	mg/L	16	2	12.5	0.017~0.020	<0.030	100	2	12.5	0.43~0.45	≤5	100	2	12.5	92.6~93.6	90~110	0.437	2-2411-1774 0.450±0.049	100
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

注: ND 表示检测结果低于方法检出限。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

2 气体监测分析过程中的质量保证与质量控制

- (1) 监测过程严格按国家有关规定及监测技术规范相关的质量控制与质量保证要求进行。
- (2) 监测人员均持证上岗, 所用计量仪器通过计量部门的检定并在有效期内使用。
- (3) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准, 保证整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性。
- (4) 采样及样品的保存方法符合相关标准要求, 监测数据严格实行三级审核制度。
- (5) 采样仪器在测试前按监测因子流量计对其进行校核(标定), 保证其在测试时采样流量的准确。

表 5-2 主要采样仪器校准质控表

序号	校准日期	采样仪器	仪器编号	校准装置	校准装置标准值 (L/min)	校准值 (L/min)		示值误差 (%)	判定依据 (%)	是否合格
						监测前	监测后			
1	2022-06-22	双路大气采样器	1806286	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5086	1.72	±5	合格
						监测后	0.5074	1.48		合格
				便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	1	监测前	1.0072	0.72		合格
						监测后	1.0062	0.62		合格
2		双路大气采样器	1806287	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5043	0.86		合格
						监测后	0.5061	1.22		合格
				便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	1	监测前	1.0063	0.63		合格
						监测后	1.0085	0.85		合格
3	双路大气采样器	1806289	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5035	0.70	合格		
					监测后	0.5048	0.96	合格		
			便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	1	监测前	1.0082	0.82	合格		
					监测后	1.0077	0.77	合格		
4	双路大气采样器	1806290	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5071	1.42	合格		
					监测后	0.5068	1.36	合格		
			便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	1	监测前	1.0093	0.93	合格		
					监测后	1.0081	0.81	合格		

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

序号	校准日期	采样仪器	仪器编号	校准装置	校准装置标准值 (L/min)	校准值 (L/min)		示值误差 (%)	判定依据 (%)	是否合格
						监测前	监测后			
5		双路大气采样器	1806291	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5046	0.92	±5	合格
						监测后	0.5063			合格
						监测前	0.5088			合格
						监测后	0.5059			合格
6	2022-06-22	中流量智能 TSP 采样器	M03300362	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	100	监测前	101.2	1.20	合格	
						监测后	100.7		合格	
7		中流量智能 TSP 采样器	M03299375	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	100	监测前	100.9	0.90	合格	
						监测后	101.3		合格	
8		中流量智能 TSP 采样器	M03299925	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	100	监测前	101.6	1.60	合格	
						监测后	101.9		合格	
9		中流量智能 TSP 采样器	M03301133	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	100	监测前	102.1	2.10	合格	
						监测后	102.3		合格	
10		双路大气采样器	1806286	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5081	1.62	合格	
						监测后	0.5065		合格	
					1	监测前	1.0068	0.68	合格	
						监测后	1.0051		合格	
11	2022-06-24	双路大气采样器	1806287	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5074	1.48	合格	
						监测后	0.5063		合格	
					1	监测前	1.0032	0.32	合格	
						监测后	1.0048		合格	
12		双路大气采样器	1806289	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5054	1.08	合格	
						监测后	0.5038		合格	
					1	监测前	1.0074	0.74	合格	
						监测后	1.0063		合格	

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

序号	校准日期	采样仪器	仪器编号	校准装置	校准装置标准值 (L/min)	校准值 (L/min)		示值误差 (%)	判定依据 (%)	是否合格
						监测前	监测后			
13	2022-06-24	双路大气采样器	1806290	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5041	0.82	±5	合格
						监测后	0.5089	1.78		合格
				便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	1	监测前	1.0061	0.61		合格
						监测后	1.0069	0.69		合格
14	2022-06-24	双路大气采样器	1806291	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5046	0.92	合格	
						监测后	0.5059	1.18	合格	
						监测前	0.5077	1.54	合格	
						监测后	0.5083	1.66	合格	
15	2022-06-24	中流量智能 TSP 采样器	M03300362	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	100	监测前	101.3	1.30	合格	
						监测后	101.8	1.80	合格	
16	2022-06-24	中流量智能 TSP 采样器	M03299375	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	100	监测前	100.6	0.60	合格	
						监测后	101.1	1.10	合格	
17	2022-06-24	中流量智能 TSP 采样器	M03299925	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	100	监测前	101.7	1.70	合格	
						监测后	100.9	0.90	合格	
18	2022-06-24	中流量智能 TSP 采样器	M03301133	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	100	监测前	102.0	2.00	合格	
						监测后	101.8	1.80	合格	
19	2022-06-25	双路大气采样器	1806286	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5042	0.84	合格	
						监测后	0.5054	1.08	合格	
20	2022-06-25	双路大气采样器	1806287	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5077	1.54	合格	
						监测后	0.5084	1.68	合格	
21	2022-06-26	双路大气采样器	1806286	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5039	0.78	合格	
						监测后	0.5048	0.96	合格	
22	2022-06-26	双路大气采样器	1806287	便携式气体、粉尘、烟尘综合校准仪 YLB-4600	0.5	监测前	0.5056	1.12	合格	
						监测后	0.5061	1.22	合格	

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级仪在测试前、后用标准发声源进行校准, 测量前、后仪器的示值偏差不大于 0.5dB (A)。

表 5-3 噪声主要监测仪器校准质控表

序号	校准时间	检测点位	监测仪器	仪器编号	校准器	校准器标准值 dB (A)	校准值 dB(A)		示值偏差 dB (A)	判定依据 dB (A)	是否合格	
							监测前	监测后				
1	2022-06-22	昼间	石特社区	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2	±0.5	合格
								监测后	93.8			-0.2
			西南面厂界外1米处	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2		合格
								监测后	93.8	-0.2		合格
		西北面厂界外1米处	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2	合格		
							监测后	93.8	-0.2	合格		
		东北面厂界外1米处	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2	合格		
							监测后	93.8	-0.2	合格		
2	2022-06-22	夜间	石特社区	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2	±0.5	合格
								监测后	93.8			-0.2
			西南面厂界外1米处	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2		合格
								监测后	93.8	-0.2		合格
		西北面厂界外1米处	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2	合格		
							监测后	93.8	-0.2	合格		
		东北面厂界外1米处	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2	合格		
							监测后	93.8	-0.2	合格		

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

序号	校准时间	检测点位	监测仪器	仪器编号	校准器	校准器标准值 dB(A)	校准值 dB(A)		示值偏差 dB(A)	判定依据 dB(A)	是否合格	
							监测前	监测后				
3	2022-06-24	昼间	石特社区	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2	±0.5	合格
								监测后	93.8	-0.2		合格
			西南面厂界外1米处	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2		合格
								监测后	93.8	-0.2		合格
		西北面厂界外1米处	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2	合格		
							监测后	93.8	-0.2	合格		
		东北面厂界外1米处	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2	合格		
							监测后	93.8	-0.2	合格		
4	2022-06-24	夜间	石特社区	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2	±0.5	合格
								监测后	93.8	-0.2		合格
			西南面厂界外1米处	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2		合格
								监测后	93.8	-0.2		合格
		西北面厂界外1米处	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2	合格		
							监测后	93.8	-0.2	合格		
		东北面厂界外1米处	多功能声级仪 AWA6228+	00300552	多功能声级校准器 AWA6221A	94.0	监测前	93.8	-0.2	合格		
							监测后	93.8	-0.2	合格		

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

表六 验收监测内容

1 废水

1.1 废水监测因子、频次

生活污水主要污染因子为悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油类、氨氮, 生产废水主要污染因子为 pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油类、氨氮、总磷、总氮, 详见表 6-1, 验收监测布点示意图见图 6-1。

表 6-1 废水监测因子、频次表

废水类别	排放源	监测点位	监测因子	监测频次
生活污水	日常生活	生活污水排放口	悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油类、氨氮	每天监测 4 次, 监测 2 天
生产废水	取片冲洗废水、打鳞冲洗废水、养鱼废水、地面清洗废水、产品清洗废水、鱼血、冷冻设备冲霜、生产设备及工具清洗废水、调配废水、运鱼废水	生产废水处理前采样口	pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油类、氨氮、总磷、总氮	每天监测 3 次, 监测 2 天
		生产废水排放口	pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油类、氨氮、总磷、总氮	每天监测 3 次, 监测 2 天

1.2 废水监测分析方法

该项目监测分析方法详见表 6-2。

表 6-2 监测分析方法

类别	项目名称	方法标准号	监测方法	检出限
废水	悬浮物	GB 11901-1989	《水质 悬浮物的测定 重量法》	4mg/L
	五日生化需氧量 (BOD ₅)	HJ 505-2009	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》	0.5mg/L
	化学需氧量	HJ 828-2017	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	4mg/L
	动植物油类	HJ 637-2018	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》	0.06mg/L
	氨氮	HJ 535-2009	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	0.025mg/L
	pH 值	HJ 1147-2020	《水质 pH 值的测定 电极法》	测量范围: 0~14
	总磷	GB 11893-1989	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》	0.01mg/L
	总氮	HJ 636-2012	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》	0.05mg/L

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇南路 7 号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

1.3 监测仪器

该项目主要监测仪器详见表 6-3。

表 6-3 主要监测仪器一览表

类别	项目名称	分析仪器	仪器型号	仪器编号	状态
废水	悬浮物	电子天平(万分之一)	SQP	33991248	已检定
	五日生化需氧量	溶解氧仪	JPSJ-605	630100N0016050017	已检定
	化学需氧量	滴定管	25mL	/	已校准
	动植物油类	红外测油仪	OIL460	111 II C16050115	已校准
	氨氮	可见分光光度计	722G	071216080816080010	已检定
	pH 值	pH 计	PHBJ-260	601806N0017110042	已检定
	总磷	可见分光光度计	722G	071216080816080010	已检定
	总氮	紫外可见分光光度计	UV-5200PC	PF1812006	已检定

2 废气

2.1 废气监测因子、频次

项目废气主要污染因子为氨、硫化氢、臭气浓度、氯化氢、硫酸雾、甲醇、非甲烷总烃, 详见表 6-4, 验收监测布点示意图见图 6-1。

表 6-4 废气监测因子、频次表

废气类别	排放源	监测点位	监测因子	监测频次
有组织 废气	废水处理过程	废水处理过程废气处理前采样口	氨、硫化氢	每天监测 4 次, 取其最大值, 监测 2 天
		废水处理过程废气排放口	氨、硫化氢、臭气浓度	每天监测 4 次, 取其最大值, 监测 2 天
无组织 废气	废水处理过程、生产过程、实验室	厂界废气上风向参照点 1#	氯化氢、硫酸雾、甲醇、非甲烷总烃	每天监测 3 次, 监测 2 天
			氨、硫化氢、臭气浓度	每天监测 4 次, 取其最大值, 监测 2 天
		厂界废气下风向监控点 2#	氯化氢、硫酸雾、甲醇、非甲烷总烃	每天监测 3 次, 监测 2 天
			氨、硫化氢、臭气浓度	每天监测 4 次, 取其最大值, 监测 2 天
		厂界废气下风向监控点 3#	氯化氢、硫酸雾、甲醇、非甲烷总烃	每天监测 3 次, 监测 2 天
			氨、硫化氢、臭气浓度	每天监测 4 次, 取其最大值, 监测 2 天
		厂界废气下风向监控点 4#	氯化氢、硫酸雾、甲醇、非甲烷总烃	每天监测 3 次, 监测 2 天
			氨、硫化氢、臭气浓度	每天监测 4 次, 取其最大值, 监测 2 天

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

废气类别	排放源	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	实验室废气	办公楼门外1米处5#	非甲烷总烃	每天监测3次, 监测2天
		办公楼门外1米处6#	非甲烷总烃	每天监测3次, 监测2天

2.2 废气监测分析方法

该项目监测分析方法详见表 6-5。

表 6-5 监测分析方法

类别	项目名称	方法标准号	监测方法	检出限
废气	氨	HJ 533-2009	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》	0.25mg/m ³
	硫化氢	GB/T 14678-1993	《空气质量 硫化氢、甲硫醇、甲硫醚和二甲二硫的测定 气相色谱法》	1.0×10 ⁻³ mg/m ³
	臭气浓度	GB/T 14675-1993	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》	10(无量纲)
	氯化氢	HJ 549-2016	《环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法》	0.02mg/m ³
	硫酸雾	HJ 544-2016	《固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法》	0.005mg/m ³
	甲醇	HJ/T 33-1999	《固定污染源排气中甲醇的测定 气相色谱法》	2mg/m ³
	非甲烷总烃	HJ 604-2017	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》	0.07mg/m ³ (以碳计)
	氨	HJ 534-2009	《环境空气 氨的测定 次氯酸钠-水杨酸分光光度法》	0.025mg/m ³

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

2.3 监测仪器

该项目主要监测仪器详见表 6-6, 表 6-7。

表 6-6 主要采样仪器一览表

类别	项目名称	采样仪器	仪器型号	仪器编号	状态
废气	氨、氯化氢、硫酸雾	双路大气采样器	TQ-1000	1806286	已检定
		双路大气采样器	TQ-1000	1806287	已检定
		双路大气采样器	TQ-1000	1806289	已检定
		双路大气采样器	TQ-1000	1806290	已检定
		中流量智能 TSP 采样器	2030	M03300362	已检定
		中流量智能 TSP 采样器	2030	M03299375	已检定
		中流量智能 TSP 采样器	2030	M03299925	已检定
		中流量智能 TSP 采样器	2030	M03301133	已检定
	硫化氢、臭气浓度	臭气采样器	YLB-3380	1905173	正常
		臭气采样器	YLB-3380	1905174	正常
		臭气采样器	YLB-3380	1905175	正常
		恶臭污染源采样器	SOC-1	16083159	已校准
		真空箱气袋采样器	YLB-2610	20070170	正常
		真空箱气袋采样器	YLB-2610	20070169	正常

表 6-7 主要分析仪器一览表

类别	项目名称	分析仪器	仪器型号	仪器编号	状态
废气	氨	可见分光光度计	722G	071216080816080010	已检定
	硫化氢	气相色谱仪	GC9800	191207	已检定
	氯化氢、硫酸雾	离子色谱仪	883+863	1883000149117	已校准
	甲醇、非甲烷总烃	气相色谱仪	GC9800	161006	已检定

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

3 噪声**3.1 噪声监测因子、频次**

噪声监测详见表 6-8, 验收监测布点示意图见图 6-1。

表 6-8 噪声监测因子、频次表

监测点位	监测因子	监测频次
西南面厂界外 1 米处、西北面厂界外 1 米处、东北面厂界外 1 米处	厂界噪声	每天昼间、夜间各监测 1 次, 监测 2 天

3.2 噪声监测分析方法

该项目监测分析方法详见表 6-9。

表 6-9 监测分析方法

类别	项目名称	方法标准号	监测方法	检测范围
噪声	厂界噪声	GB 12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	35-130dB (A)

3.3 监测仪器

该项目主要监测仪器详见表 6-10。

表 6-10 主要监测仪器一览表

类别	项目名称	监测仪器	仪器型号	仪器编号	状态
噪声	噪声	多功能声级仪	AWA6228+	00300552	已检定

4 环境质量监测

项目所在地东北面为空地, 东南面为广东明丰集团产业园, 西南面为福田十路、巴倍特五金有限公司及厂房, 西北面为空地。项目 200 米范围内有石特社区等敏感点, 最近敏感点距离项目边界约 28 米。

4.1 环境空气**4.1.1 环境空气监测因子、频次**

项目环境空气主要监测因子为氨、硫化氢、臭气浓度, 详见表 6-11, 验收监测布点示意图见图 6-1。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

表 6-11 环境空气监测因子、频次表

监测点位	监测因子	监测频次
石特社区	氨、硫化氢	每天监测 1 次, 监测 2 天
	臭气浓度	每天监测 4 次, 取其最大值, 监测 2 天

4.1.2 环境空气监测分析方法

该项目监测分析方法详见表 6-12。

表 6-12 监测分析方法

类别	项目名称	方法标准号	监测方法	检出限
环境空气	氨	HJ 534-2009	《环境空气 氨的测定 次氯酸钠-水杨酸分光光度法》	0.004mg/m ³
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局 (2003 年) 3.1.11 (2)	亚甲基蓝分光光度法 (B)	0.001mg/m ³
	臭气浓度	GB/T 14675-1993	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》	10 (无量纲)

4.1.3 监测仪器

该项目主要监测仪器详见表 6-13, 表 6-14。

表 6-13 主要采样仪器一览表

类别	项目名称	采样仪器	仪器型号	仪器编号	状态
环境空气	氨、硫化氢	双路大气采样器	TQ-1000	1806291	已检定
	臭气浓度	真空气体采样器	JK-CYQ003	17180036	正常

表 6-14 主要分析仪器一览表

类别	项目名称	分析仪器	仪器型号	仪器编号	状态
环境空气	氨、硫化氢	可见分光光度计	722G	071216080816080010	已检定

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇南涌路 7 号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

4.2 环境噪声

4.2.1 环境噪声监测因子、频次

噪声监测详见表 6-15, 验收监测布点示意图见图 6-1。

表 6-15 环境敏感点监测因子、频次表

监测点位	监测因子	监测频次
石特社区	环境噪声	每天昼间、夜间各监测 1 次, 监测 2 天

4.2.2 环境噪声监测分析方法

该项目监测分析方法详见表 6-16。

表 6-16 监测分析方法

类别	项目名称	方法标准号	监测方法	检测范围
噪声	环境噪声	GB 3096-2008	《声环境质量标准》	35~130dB (A)

4.2.3 监测仪器

该项目主要监测仪器详见表 6-17。

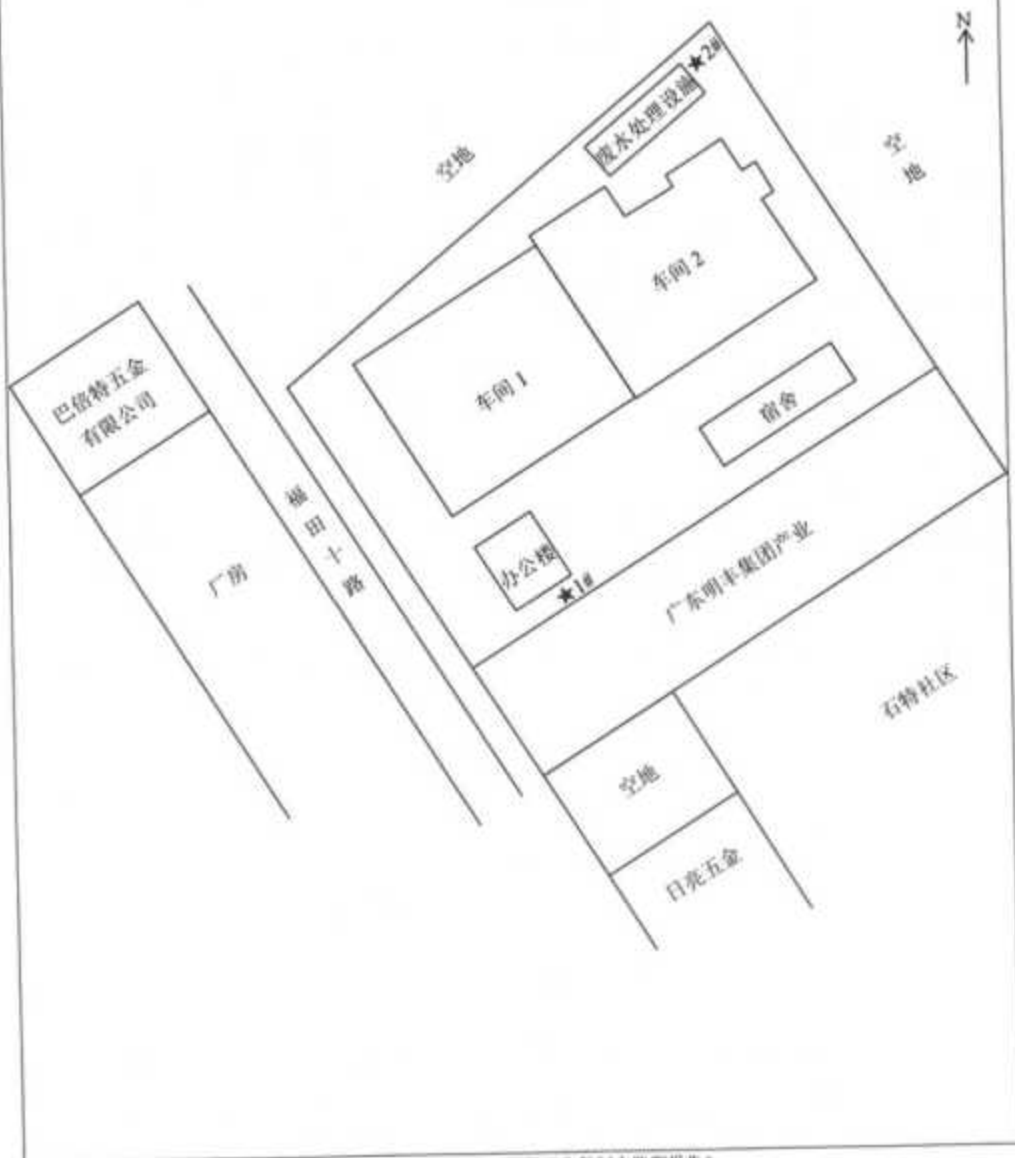
表 6-17 主要监测仪器一览表

类别	项目名称	监测仪器	仪器型号	仪器编号	状态
噪声	环境噪声	多功能声级仪	AWA6228+	00300552	已检定

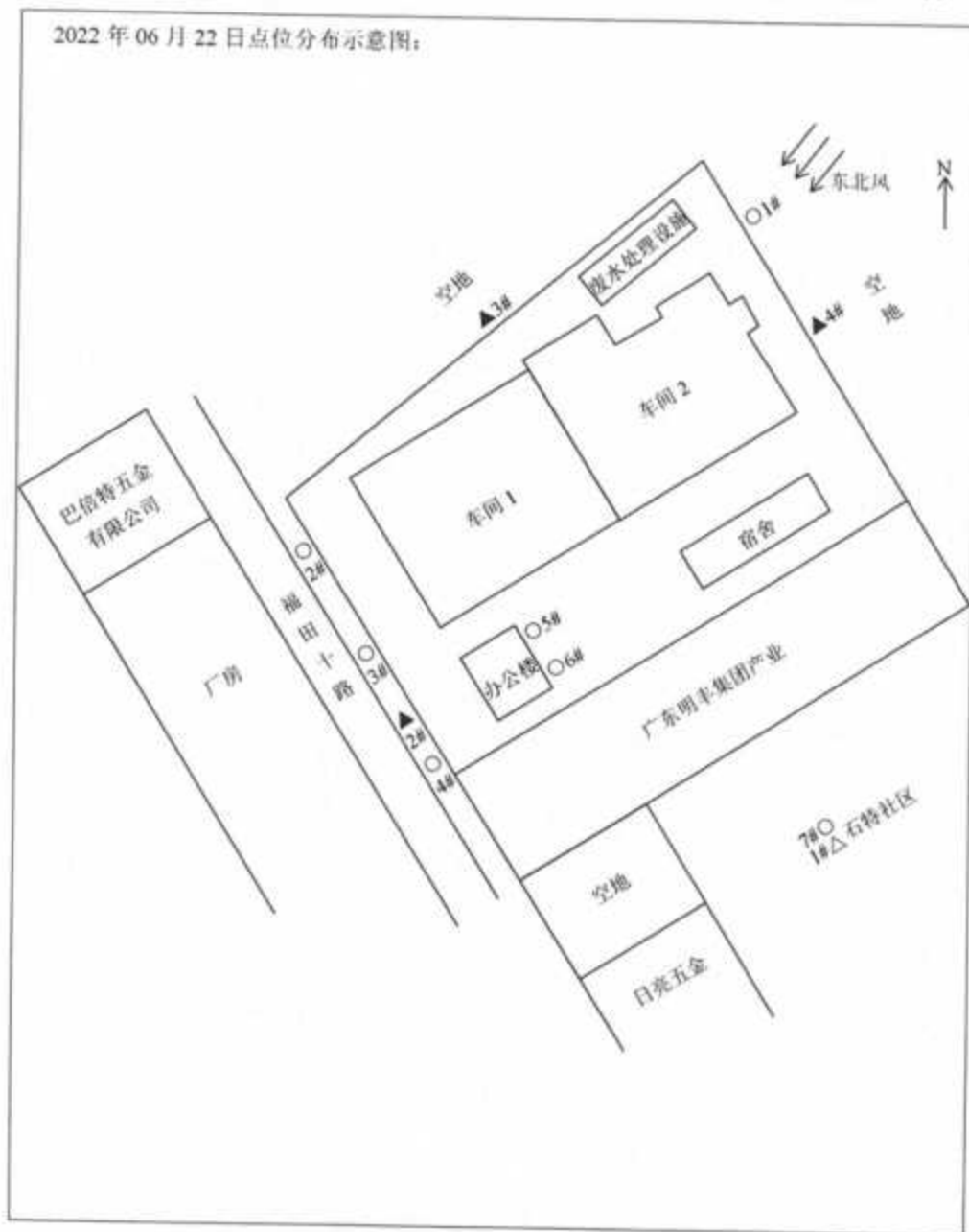
未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇南涌南路 7 号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

5 点位分布示意图

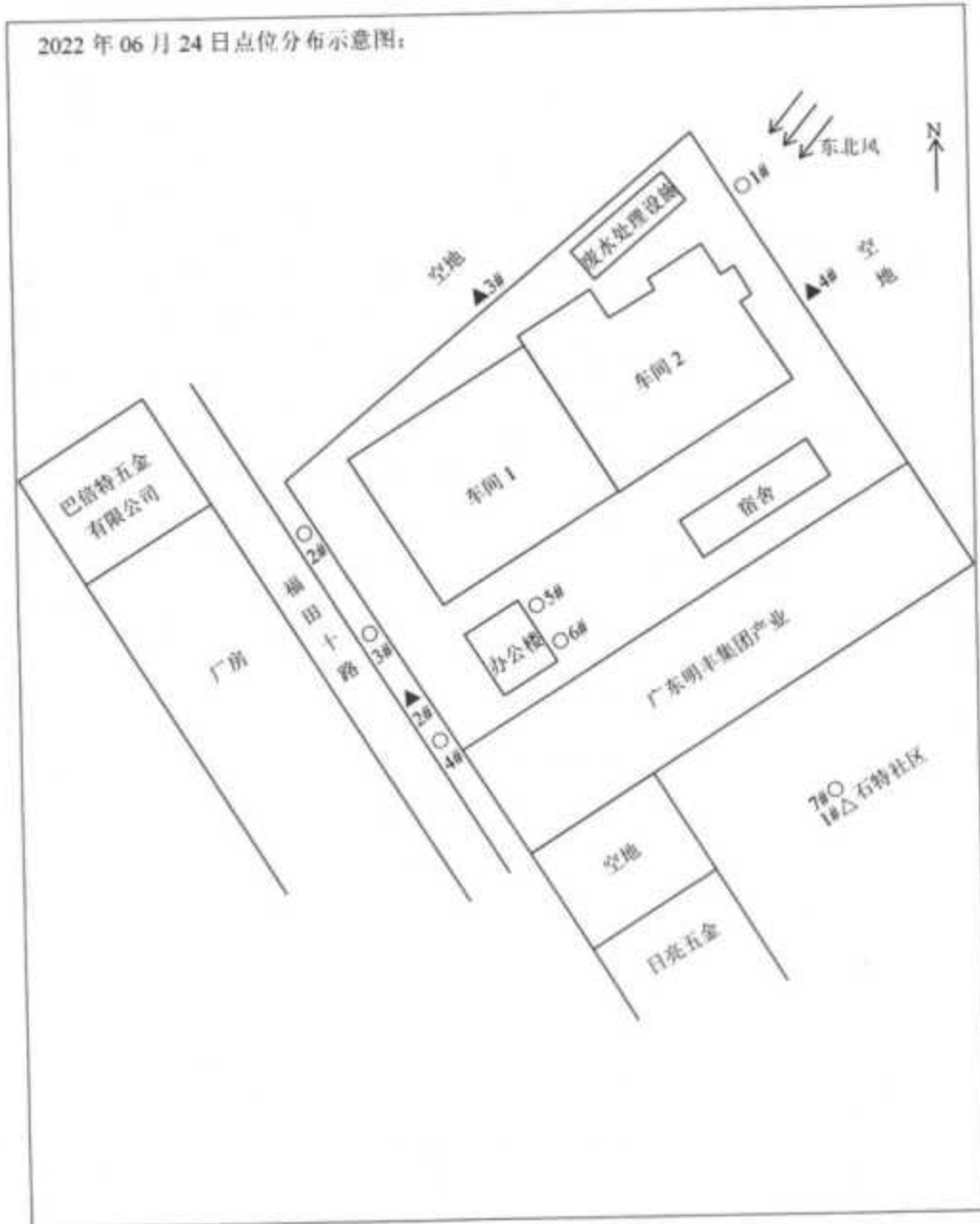
2022年05月05日~2022年05月06日点位分布示意图:



未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

2022年06月25日-2022年06月26日点位分布示意图:



未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

表七 验收监测结果及评价

1 验收监测期间生产工况记录				
表 7-1 生产工况				
监测时间	产品名称	设计产量	检测时实际产量	负荷%
2022-05-05	水产品	103 吨/天	93 吨/天	90
2022-05-06	水产品	103 吨/天	95 吨/天	92
2022-06-22	水产品	103 吨/天	95 吨/天	92
2022-06-24	水产品	103 吨/天	97 吨/天	94
2022-06-25	水产品	103 吨/天	98 吨/天	95
2022-06-26	水产品	103 吨/天	95 吨/天	92

2 验收监测结果							
2.1 废水监测结果及评价							
验收期间废水污染因子监测结果及评价见表 7-2。							
表 7-2 废水监测结果及评价							
浓度单位: mg/L							
采样点位	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-05-06~2022-05-12				
			检测项目及检测结果				
			悬浮物	五日生化需氧量	化学需氧量	动植物油类	氨氮
生活污水排放口	2022-05-05	第一次	126	176	448	20.5	33.8
		第二次	121	186	459	20.3	39.1
		第三次	136	199	423	20.2	42.5
		第四次	104	168	422	18.4	40.2
		平均值	122	182	438	19.8	38.9
	2022-05-06	第一次	116	80.6	423	15.8	36.2
		第二次	111	106	446	16.2	41.4
		第三次	124	108	428	15.8	44.1
		第四次	113	86.1	416	14.4	38.6
		平均值	116	95.2	428	15.6	40.1
执行标准: 广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级最高允许排放浓度限值			400	300	500	100	—
结 果 评 价			达标	达标	达标	达标	—

注: “—”表示 DB 44/26-2001 执行标准中未对该项目作限制。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

		浓度单位: mg/L (注明除外)								
采样点位	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-05-06~2022-05-12							
			检测项目及检测结果							
			pH值 (无量纲)	悬浮物	五日生化 需氧量	化学 需氧量	动植物 油类	氨氮	总磷	总氮
生产废水处理前采样口	2022-05-05	第一次	7.2	462	667	1.18×10 ³	14.5	48.3	29.0	110
		第二次	7.2	494	707	1.31×10 ³	16.1	57.7	30.0	114
		第三次	7.2	499	765	1.32×10 ³	16.3	56.5	28.4	113
		平均值	—	485	713	1.27×10 ³	15.6	54.2	29.1	112
生产废水排放口	2022-05-05	第一次	7.8	ND	3.2	12	0.23	0.145	3.18	3.85
		第二次	7.8	ND	2.8	12	0.29	0.139	3.04	3.95
		第三次	7.8	ND	3.0	13	0.22	0.170	3.06	3.96
		平均值	—	ND	3.0	12	0.25	0.151	3.09	3.92
处理效率 (%)			—	99.6	99.6	99.1	98.4	99.7	89.4	96.5
生产废水处理前采样口	2022-05-06	第一次	6.8	421	561	981	7.42	52.9	27.0	118
		第二次	6.8	458	495	925	8.81	62.4	25.4	115
		第三次	6.8	491	429	901	8.29	64.2	27.8	121
		平均值	—	457	495	936	8.17	59.8	26.7	118
生产废水排放口	2022-05-06	第一次	7.8	ND	2.8	14	0.42	0.126	3.05	4.37
		第二次	7.9	ND	3.0	11	0.42	0.148	3.07	4.26
		第三次	7.9	ND	3.0	14	0.43	0.198	3.20	4.28
		平均值	—	ND	2.9	13	0.42	0.157	3.11	4.30
处理效率 (%)			—	99.6	99.4	98.6	94.9	99.7	88.4	96.4
执行标准: 广东省《水污染物 排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级最高允许排放浓 度限值和港口镇污水处理厂进 水水质要求标准中较严者			6~9	150	125	250	100	25	3.5	30
结 果 评 价			达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

注: 1、“—”表示不适用。

2、ND 表示检测结果低于方法检出限。

3、参考《水环境监测规范》(SL 219-2013), 当测定结果低于分析方法的最低检出浓度时, 按 1/2 最低检出浓度值参加统计处理。

4、处理效率= (处理前平均浓度-处理后平均浓度) ÷ 处理前平均浓度 × 100%。

5、以上结果评价仅限于生产废水排放口检测结果。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

2.2 废气监测结果及评价

(1) 有组织排放

验收期间有组织废气污染因子监测结果及评价见表 7-3。

表 7-3 有组织废气监测结果及评价

浓度单位: mg/m³; 速率单位: kg/h

采样点位	排气筒高度 (m)	采样日期	检测频次	废气流量 (m ³ /h)	分析日期: 2022-06-26~2022-06-27			
					检测项目及检测结果			
					氨		硫化氢	
					排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率
废水处理过程 废气处理前采样口	/	2022-06-25	第一次	11320	1.88	2.13×10 ⁻²	0.076	8.60×10 ⁻⁴
			第二次	11331	1.45	1.64×10 ⁻²	0.053	6.01×10 ⁻⁴
			第三次	11139	1.34	1.49×10 ⁻²	0.089	9.91×10 ⁻⁴
			第四次	11286	1.56	1.76×10 ⁻²	0.057	6.43×10 ⁻⁴
			最大值	—	—	2.13×10 ⁻²	—	9.91×10 ⁻⁴
废水处理过程 废气排放口	20	2022-06-25	第一次	11359	0.38	4.32×10 ⁻³	0.013	1.48×10 ⁻⁴
			第二次	10192	0.40	4.08×10 ⁻³	0.007	7.13×10 ⁻⁵
			第三次	10435	0.30	3.13×10 ⁻³	0.011	1.15×10 ⁻⁴
			第四次	10394	0.33	3.43×10 ⁻³	0.008	8.32×10 ⁻⁵
			最大值	—	—	4.32×10 ⁻³	—	1.48×10 ⁻⁴
处理效率 (%)				79.7		85.1		
废水处理过程 废气处理前采样口	/	2022-06-26	第一次	11606	1.28	1.49×10 ⁻²	0.050	5.80×10 ⁻⁴
			第二次	11203	1.62	1.81×10 ⁻²	0.101	1.13×10 ⁻³
			第三次	11246	1.72	1.93×10 ⁻²	0.086	9.67×10 ⁻⁴
			第四次	11006	1.37	1.51×10 ⁻²	0.116	1.28×10 ⁻³
			最大值	—	—	1.93×10 ⁻²	—	1.28×10 ⁻³
废水处理过程 废气排放口	20	2022-06-26	第一次	10657	0.36	3.84×10 ⁻³	0.013	1.39×10 ⁻⁴
			第二次	10238	0.27	2.76×10 ⁻³	0.009	9.21×10 ⁻⁵
			第三次	10590	0.30	3.18×10 ⁻³	0.011	1.16×10 ⁻⁴
			第四次	10953	0.38	4.16×10 ⁻³	0.009	9.86×10 ⁻⁵
			最大值	—	—	4.16×10 ⁻³	—	1.39×10 ⁻⁴
处理效率 (%)				78.4		89.1		
执行标准: 《恶臭污染物排放标准》 (GB 14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值				—	8.7	—	0.58	
结 果 评 价				—	达标	—	达标	

注: 1、“/”、“—”表示不适用。

2、处理效率=(处理前速率最大值-处理后速率最大值)÷处理前速率最大值×100%。

3、以上结果评价仅限于废水处理过程废气排放口检测结果。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

臭气浓度无量纲				
采样点位	排气筒高度(m)	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-06-26~2022-06-27
				检测项目及检测结果
				臭气浓度
废水处理过程废气排放口	20	2022-06-25	第一次	229
			第二次	173
			第三次	173
			第四次	131
			最大值	229
		2022-06-26	第一次	173
			第二次	131
			第三次	173
			第四次	173
			最大值	173
执行标准:《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2恶臭污染物排放标准值				6000
结 果 评 价				达标

未经本公司书面同意,不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话:(86-760)2222 2682 传真:(86-760)2222 2681

(2) 无组织排放

验收期间无组织废气气象参数见表 7-4, 污染因子监测结果及评价见表 7-5。

表 7-4 无组织废气气象参数

采样点位	采样日期	检测频次	测点温度 (°C)	测点湿度 (%)	测点气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气状况
厂界废气上风向 参照点 1#	2022-06-22	第一次	30.3	65.1	101.3	东北风	2.2	晴
		第二次	31.8	62.7	101.3	东北风	2.1	晴
		第三次	32.5	60.8	101.3	东北风	2.3	晴
		第四次	33.3	59.3	101.3	东北风	2.2	晴
	2022-06-24	第一次	28.1	65.8	101.2	东北风	2.4	晴
		第二次	29.6	64.2	101.2	东北风	2.3	晴
		第三次	30.9	62.3	101.2	东北风	2.2	晴
		第四次	31.8	60.9	101.2	东北风	2.4	晴
厂界废气下风向 监控点 2#	2022-06-22	第一次	30.4	65.0	101.3	东北风	1.7	晴
		第二次	31.9	62.6	101.3	东北风	1.8	晴
		第三次	32.6	60.7	101.3	东北风	1.9	晴
		第四次	33.4	59.2	101.3	东北风	1.7	晴
	2022-06-24	第一次	28.1	65.8	101.2	东北风	1.7	晴
		第二次	29.6	64.2	101.2	东北风	1.9	晴
		第三次	30.9	62.3	101.2	东北风	1.8	晴
		第四次	31.8	60.9	101.2	东北风	1.7	晴
厂界废气下风向 监控点 3#	2022-06-22	第一次	30.4	65.1	101.3	东北风	1.7	晴
		第二次	31.9	62.7	101.3	东北风	1.7	晴
		第三次	32.6	60.8	101.3	东北风	1.6	晴
		第四次	33.4	59.3	101.3	东北风	1.8	晴
	2022-06-24	第一次	28.1	65.8	101.2	东北风	1.7	晴
		第二次	29.6	64.2	101.2	东北风	1.8	晴
		第三次	30.9	62.3	101.2	东北风	1.8	晴
		第四次	31.8	60.9	101.2	东北风	1.9	晴

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

采样点位	采样日期	检测频次	测点温度 (°C)	测点湿度 (%)	测点气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气 状况
厂界废气下风向监控点 4#	2022-06-22	第一次	30.4	65.1	101.3	东北风	1.7	晴
		第二次	31.9	62.7	101.3	东北风	1.8	晴
		第三次	32.6	60.8	101.3	东北风	1.6	晴
		第四次	33.4	59.3	101.3	东北风	1.8	晴
	2022-06-24	第一次	28.1	65.8	101.2	东北风	1.8	晴
		第二次	29.6	64.2	101.2	东北风	1.7	晴
		第三次	30.9	62.3	101.2	东北风	1.7	晴
		第四次	31.8	60.9	101.2	东北风	1.8	晴
办公楼门外 1 米处 5#	2022-06-22	第一次	31.2	64.0	101.3	东北风	1.8	晴
		第二次	32.0	62.3	101.3	东北风	1.8	晴
		第三次	32.9	60.2	101.3	东北风	1.7	晴
	2022-06-24	第一次	28.6	65.2	101.2	东北风	1.8	晴
		第二次	30.0	63.9	101.2	东北风	1.8	晴
		第三次	31.2	62.0	101.2	东北风	1.8	晴
办公楼门外 1 米处 6#	2022-06-22	第一次	31.2	64.0	101.3	东北风	1.8	晴
		第二次	32.0	62.3	101.3	东北风	1.8	晴
		第三次	32.9	60.2	101.3	东北风	1.8	晴
	2022-06-24	第一次	28.6	65.2	101.2	东北风	1.8	晴
		第二次	30.0	63.9	101.2	东北风	1.8	晴
		第三次	31.2	62.0	101.2	东北风	1.7	晴

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

表 7-5 无组织废气监测结果及评价

浓度单位: mg/m³

采样点位	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-06-22~2022-06-30			
			检测项目及检测结果			
			氯化氢	硫酸雾	甲醇	非甲烷总烃
厂界废气上风向参照点 1#	2022-06-22	第一次	ND	0.074	ND	0.72
		第二次	ND	0.073	ND	0.96
		第三次	ND	0.077	ND	0.62
	2022-06-24	第一次	0.039	0.071	ND	0.75
		第二次	0.034	0.062	ND	0.85
		第三次	0.022	0.072	ND	0.70
厂界废气下风向监控点 2#	2022-06-22	第一次	0.086	0.095	ND	1.28
		第二次	0.149	0.101	ND	1.28
		第三次	0.106	0.152	ND	1.34
	2022-06-24	第一次	0.071	0.098	ND	1.38
		第二次	0.064	0.089	ND	1.36
		第三次	0.073	0.123	ND	1.18
厂界废气下风向监控点 3#	2022-06-22	第一次	0.109	0.095	ND	1.34
		第二次	0.028	0.099	ND	1.14
		第三次	0.178	0.097	ND	1.20
	2022-06-24	第一次	0.103	0.127	ND	1.44
		第二次	0.102	0.087	ND	1.46
		第三次	0.101	0.091	ND	1.17
厂界废气下风向监控点 4#	2022-06-22	第一次	0.069	0.094	ND	1.06
		第二次	0.060	0.095	ND	1.16
		第三次	0.061	0.152	ND	1.19
	2022-06-24	第一次	0.057	0.129	ND	1.28
		第二次	0.065	0.118	ND	1.24
		第三次	0.058	0.156	ND	1.19
执行标准: 广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值			0.20	1.2	12	4.0
结 果 评 价			达标	达标	达标	达标

注: 1、ND 表示检测结果低于方法检出限。

2、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果。

3、甲醇、非甲烷总烃数据均为一小时内等时间间隔采集的四个样品的平均值。

4、用最高浓度的监控点位来评价。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

采样点位	采样日期	检测频次	浓度单位: mg/m ³ ; 臭气浓度无量纲		
			分析日期: 2022-06-23-2022-06-26		
			检测项目及检测结果		
			氨	硫化氢	臭气浓度
厂界废气上风向参照点 1#	2022-06-22	第一次	ND	ND	11
		第二次	ND	ND	12
		第三次	ND	ND	12
		第四次	ND	ND	11
		最大值	ND	ND	12
	2022-06-24	第一次	ND	ND	11
		第二次	ND	ND	12
		第三次	ND	ND	12
		第四次	ND	ND	11
		最大值	ND	ND	12
厂界废气下风向监控点 2#	2022-06-22	第一次	0.103	ND	13
		第二次	0.144	ND	15
		第三次	0.096	ND	14
		第四次	0.137	ND	16
		最大值	0.144	ND	16
	2022-06-24	第一次	0.120	ND	13
		第二次	0.099	ND	14
		第三次	0.078	ND	13
		第四次	0.061	ND	13
		最大值	0.120	ND	14
厂界废气下风向监控点 3#	2022-06-22	第一次	0.092	ND	15
		第二次	0.120	ND	13
		第三次	0.179	ND	14
		第四次	0.068	ND	15
		最大值	0.179	ND	15
	2022-06-24	第一次	0.068	ND	14
		第二次	0.123	ND	15
		第三次	0.044	ND	13
		第四次	0.072	ND	14
		最大值	0.123	ND	15

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

采样点位	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-06-23-2022-06-26		
			检测项目及检测结果		
			氨	硫化氢	臭气浓度
厂界废气下风向监控点 4#	2022-06-22	第一次	0.054	ND	13
		第二次	0.134	ND	16
		第三次	0.099	ND	14
		第四次	0.054	ND	15
		最大值	0.134	ND	16
	2022-06-24	第一次	0.085	ND	13
		第二次	0.123	ND	13
		第三次	0.075	ND	14
		第四次	0.092	ND	14
		最大值	0.123	ND	14
执行标准:《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 1 二级新扩改建恶臭污染物厂界标准值			1.5	0.06	20
结 果 评 价			达标	达标	达标

注: 1、ND 表示检测结果低于方法检出限。
2、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果。
3、用最高浓度的监控点位来评价。

未经本公司书面同意,不得部分复制本监测报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
电话:(86-760) 2222 2682 传真:(86-760) 2222 2681

浓度单位: mg/m ³			
采样点位	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-06-22-2022-06-24
			检测项目及检测结果
			非甲烷总烃
办公楼门外 1 米处 5#	2022-06-22	第一次	1.21
		第二次	1.27
		第三次	1.08
	2022-06-24	第一次	1.34
		第二次	1.41
		第三次	1.11
办公楼门外 1 米处 6#	2022-06-22	第一次	1.12
		第二次	1.16
		第三次	1.22
	2022-06-24	第一次	1.10
		第二次	1.26
		第三次	1.12
执行标准:《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值			6
结 果 评 价			达标
注: 以上数据均为一小时内等时间间隔采集的四个样品的平均值。			

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

2.3 噪声验收监测结果

验收期间噪声监测结果及评价见表7-6。

气象参数: 2022-06-22: 昼间: 晴; 东北风; 风速: 1.5m/s;

夜间: 晴; 东南风; 风速: 1.6m/s。

2022-06-24: 昼间: 晴; 东北风; 风速: 1.9m/s;

夜间: 晴; 东南风; 风速: 1.7m/s。

表 7-6 噪声监测结果及评价

单位: dB(A)

测点编号	检测点位	主要声源	检测日期	检测值		结果评价
				昼间	夜间	
2#	西南面厂界外1米处	生产噪声	2022-06-22	61.2	52.3	达标
			2022-06-24	62.2	52.0	达标
3#	西北面厂界外1米处	生产噪声	2022-06-22	61.3	51.7	达标
			2022-06-24	62.0	51.9	达标
4#	东北面厂界外1米处	生产噪声	2022-06-22	61.5	51.8	达标
			2022-06-24	61.6	51.4	达标

2.4 建设项目对环境的影响

2.4.1 环境空气

验收期间环境空气监测结果见表7-7。

气象参数: 2022-06-22: 测点温度: 30.2~33.4℃; 测点湿度: 59.3~65.3%; 测点气压: 101.3kPa; 风向: 东北; 风速: 1.7~1.9m/s; 晴。

2022-06-24: 测点温度: 28.0~31.7℃; 测点湿度: 61.0~66.0%; 测点气压: 101.2kPa; 风向: 东北; 风速: 1.7~1.9m/s; 晴。

表 7-7 环境空气监测结果

浓度单位: mg/m³

采样点位	采样日期	分析日期: 2022-06-22~2022-06-25	
		检测项目及检测结果	
		氨	硫化氢
石特社区	2022-06-22	0.020	ND
	2022-06-24	0.017	ND

注: ND 表示检测结果低于方法检出限。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇南涌7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

采样点位	采样日期	检测频次	臭气浓度无量纲	
			分析日期: 2022-06-23-2022-06-24	
			检测项目及检测结果	
石特社区	2022-06-22	第一次	臭气浓度	
		第二次	11	
		第三次	11	
		第四次	12	
		最大值	12	
	2022-06-24	第一次	11	
		第二次	12	
		第三次	12	
		第四次	11	
		最大值	12	

2.4.2 环境噪声

验收期间环境噪声监测结果见表 7-8。

气象参数: 2022-06-22: 昼间: 晴; 东北风; 风速: 1.5m/s;

夜间: 晴; 东南风; 风速: 1.6m/s。

2022-06-24: 昼间: 晴; 东北风; 风速: 1.9m/s;

夜间: 晴; 东南风; 风速: 1.7m/s。

表 7-8 环境噪声监测结果

测点编号	检测点位	检测因子	检测日期	单位: dB (A)	
				检测值	
				昼间	夜间
1#	石特社区	环境噪声	2022-06-22	61.9	52.4
			2022-06-24	63.3	52.7

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!

广东铁达检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414

电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

表八 验收监测结论

验收监测结论:

1 废水

生活污水经三级化粪池预处理后各项目检测结果均达到广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级最高允许排放浓度限值要求, 再经市政管网排入港口镇污水处理厂。

生产废水经自建废水处理站处理后各项目检测结果均达到广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级最高允许排放浓度限值和港口镇污水处理厂进水水质要求标准中较严者, 再排入港口镇污水处理厂, 详见附件 4。

实验室清洗废水经实验室收集桶收集后交由中山市佳顺环保服务有限公司处理, 详见附件 5。

2 废气

①废水处理过程废气经 UV 光解装置处理后通过 20 米高排气筒排放。废水处理过程废气中氨、硫化氢、臭气浓度检测结果均达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值要求。

②废水处理过程废气未收集部分、生产工序废气、实验室废气通过加强机械通风后无组织排放。厂界废气中氯化氢、硫酸雾、甲醇、非甲烷总烃检测结果均达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值要求, 氨、硫化氢、臭气浓度检测结果均达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表 1 二级新扩改建恶臭污染物厂界标准值要求。

厂区内无组织废气中非甲烷总烃检测结果达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

3 噪声

噪声的具体处理措施如下:

①对于车间的门窗选用隔声性能良好的铝合金门窗, 企业生产时, 尽可能关闭门窗, 通过设备间和厂房建筑进行隔声降噪;

未经本公司书面同意, 不得部分复制本监测报告!
广东铁达检测技术有限公司
广东省中山市东升镇南涌路 7 号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

②选用低噪声的施工机械及施工工艺,从根本上降低源强,同时加强检查、维护和保养机械设备,保持润滑,紧固各部件,减少运行震动噪声;

③高噪声设备均安置在厂房内,并对设备设减震基座或橡胶减震垫,进行减震降噪处理;

④合理安排高噪声设备的使用时间,尽可能避免大量高噪声设备同时使用;

⑤在原材料的搬运过程中,轻拿轻放,避免大的突发噪声产生;

⑥车间周围和厂区内、厂边界等处尽可能加强绿化,既可以美化环境,同时也可以起到辅助吸声、隔声作用,详见附件 8。

经采取以上噪声防治措施,项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类排放限值要求。

4 固体废物

生活垃圾分类收集后交由当地环卫部门清运处理;鱼鳞、鱼内脏等下脚料外售给饲料厂;污泥和栅渣、破损的玻璃器皿、一般包装材料、不含有毒有害物质的废试剂瓶交由有一般工业固废处理能力的单位处理;有机废液、一般酸碱废物、含有毒有害物质的废试剂瓶、废弃的一次性防护用品、废 UV 灯管等危险废物交由东莞中普环境科技有限公司处理,详见附件 9、附件 10。

企业已按环评及批复要求设置专用的危险废物暂存间及一般工业固废暂存间,危险废物暂存间已按规定张贴危险废物警示及识别标识,危险废物分类分开存放,地面及裙脚均设防腐、防渗涂层,危废间整体满足防雨、防风、防晒、防泄漏、防渗等要求。企业危险废物贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB 18599-2001)等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

一般工业固废贮存设施的建设和运行管理符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB 18599-2001)等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

附件 1 中山市生态环境局关于《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目环境影响报告表》的批复，中（港）环建表[2020]0022 号

中山市生态环境局

中山市生态环境局关于《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目环境影响报告表》的批复

中（港）环建表（2020）0022 号

中山市大成冷冻食品有限（2020-442000-13-03-090753）：

报来的《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目环境影响报告表》（以下称《报告表》）收悉。经审核，批复如下：

一、依据《中华人民共和国环境影响评价法》等的相关规定，同意《报告表》所列中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目（以下称“该项目”）的性质、规模、工艺、地点（中山市港口镇福田十路 7 号，选址中心位于东经 113° 21' 19.44"，北纬 22° 35' 46.11"）及采用的防治污染、防止生态破坏的措施。

二、根据《报告表》所列情况，你司由“中山市港口镇木河迳六街 8 号”搬迁至“中山市港口镇福田十路 7 号”，扩大产能及增加产品种类。你司搬迁扩建后用地面积 18495 平方米，建筑面积 27481.64 平方米，主要从事水产品冷冻加工，年产水产品 31000 吨。

禁止采用《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的生产设备及工艺，禁止生产《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的产品。

三、水污染防治措施须符合《中华人民共和国水污染防治法》、《中山市水环境保护条例》的规定及《报告表》提出的要求。根据《报告表》所列情况，该项目搬迁扩建后营运期产生生活污水6480吨/年、生产废水192312吨/年、实验室清洗废水7.2吨/年。你须落实相关污染防治措施。禁止私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物，且废水的处理处置须符合《报告表》提出的控制要求。

生产废水经自建废水处理设施处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及港口镇污水处理厂进水水质要求标准的较严者(生产废水处理后21600吨/年回用于地面清洗。)，再经市政污水管网排入港口镇污水处理厂；实验室清洗废水交由有废水处理能力的单位转移处理；生活污水经处理达标后排入市政排水管道。

该项目若不能确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理，则生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准；在确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理的前提下，生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。

四、大气污染防治措施须符合《中华人民共和国大气污染防治法》的规定及《报告表》提出的要求。根据《报告表》所列情

况，该项目搬迁扩建后运营期产生废水处理过程废气（控制项目为臭气浓度、NH₃、H₂S）；生产工序废气（控制项目为臭气浓度）；实验室废气（控制项目为非甲烷总烃、甲醇、硫酸雾、氯化氢及臭气浓度）；厨房烹饪过程中产生的油烟。

废水处理过程排放的臭气浓度、NH₃、H₂S执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准。

食堂油烟废气有组织排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》（GB18483-2001）最高允许排放浓度。

厂界无组织排放臭气浓度、NH₃、H₂S执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值；非甲烷总烃、硫酸雾、氯化氢、甲醇执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

大气污染治理工程的设计、施工、运行管理等须符合《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010）等大气污染治理工程技术规范要求，其中工业有机废气吸附法治理工程的设计、施工、运行管理等须符合《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）、《关于加强挥发性有机物污染控制工作指导意见》要求，以单纯吸收/吸附装置组成的有机废气治理工程，须配备符合《污染源自动监控管理办法》要求的自动监控设备。

五、噪声污染防治措施须符合《中华人民共和国环境噪声污

染防治法》、《广东省实施〈中华人民共和国环境噪声污染防治办法〉的规定及《报告表》提出的要求。该项目搬迁扩建后营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3类标准。

六、根据《报告表》所列情况，该项目营运期产生有机废液、一般酸碱废物，含有毒有害物质的废试剂瓶，废弃的一次性防护用品、废UV灯管等危险废物，产生污泥及残渣、玻璃器皿、一般包装材料、不含有毒有害物质的废试剂瓶、鱼鳞、鱼内脏等一般工业固体废物及生活垃圾。

危险废物委托给具有相关危险废物经营许可证的单位处理，一般工业固体废物及生活垃圾按报告表提出措施及要求处理。

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定，其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。危险废物贮存设施的建设和运行管理须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB 18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理须符合《一般

工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

七、环境风险防范措施须符合《报告表》提出的要求。须按《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》、《中山市企业事业单位突发环境事件应急预案管理办法》要求制定该项目的环境应急预案,并备案。

八、你司必须在满足环境质量要求和实行总量控制的前提下排放污染物。

根据《报告表》所列情况,该项目营运期挥发性有机物排放量不得大于0.01吨/年。

九、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

十、《报告表》经批准后,若建设项目的性质、规模、地点、采用的工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,你单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

十一、本批复作出后,新颁布实施或新修订实施的污染物排放标准适用于该项目的,则该项目应在适用范围内执行相关排放标准。

十二、该项目中防治污染的设施须与主体工程同时设计,同

时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收。违反上述规定属违法行为，建设单位须承担由此产生的法律责任。


中山市生态环境局

2020年12月31日

附件 2 建设项目竣工环境保护验收监测委托书

建设项目环境保护验收监测
委托书

广东铁达检测技术服务有限公司：

我单位已建成《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目（一期）》生产项目，环保处理设施已竣工，根据《建设项目竣工环境保护验收管理办法》及国务院《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定，需要进行竣工环境保护验收，现委托贵单位对我司建设项目进行验收监测。

委托方：中山市大成冷冻食品有限公司

2022年5月1日



附件 3 分期验收情况说明

分期验收情况说明

中山市大成冷冻食品有限公司位于中山市港口镇福田十路 7 号。项目总用地面积为 18495m²，总建筑面积为 27481.64m²。项目主要从事水产品冷冻加工，年产水产品共约 31000 吨。

中山市大成冷冻食品有限公司因食堂暂未完全配套，故环评批复的食堂煮食过程产生的废气暂不验收。现对我公司已建设完成的生产部分（一期）办理验收手续。

本次验收针对批复文件“中（港）环建表[2020]0022 号”中的部分内容，详见下表：

表 1 验收内容一览表

审批时间	内容	环保审批情况	性质	验收内容
2020 年 12 月 31 日	中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目	中（港）环建表 [2020]0022 号	搬迁扩建	生产设备 & 环保设施

表 2 本次主要验收产品和数量

名称	环评数量	本次验收数量
水产品	31000 吨	31000 吨

注：项目水产品包括冻罗非鱼片、冻鲳鱼片、冻鲈鱼片、冻红鼓鱼片、冻鳊鱼片、冻开青鲈鱼片、鱼皮、鱼下巴等。

表 3 本次主要验收设备和数量

序号	名称	环评数量	本次验收数量
1	清洗机	1 台	1 台
2	螺杆式制冷机组	2 台	2 台
3	螺杆式制冷机组	1 台	1 台
4	低温制冷机组	1 台	1 台
5	低温制冷机组	1 台	1 台
6	低温制冷机组	1 台	1 台
7	螺旋式速冻机	1 台	1 台
8	螺旋速冻机	1 台	1 台
9	螺旋速冻机	1 台	1 台
10	真空包装机	3 台	3 台
11	真空包装机	4 台	4 台

12	网管服务器	1台	1台
13	打印机	1台	1台
14	服务器	3台	3台
15	扫描仪	4台	4台
16	打钢机	5台	5台
17	刀片服务器	3套	3套
18	服务器	2个	2个
19	冷库1	1个	1个
20	冷库2	1个	1个
21	冷库3	1个	1个
22	冷库4	1个	1个
23	切片机	18套	18套
24	立式电热蒸馏水器	1台	1台
25	洁盟牌超声波清洗机	1台	1台
26	立式压力蒸汽灭菌器	1台	1台
27	生化培养箱	1台	1台
28	生化培养箱	1台	1台
29	垂直恒温水浴锅	1台	1台
30	电热蒸馏水器	1台	1台
31	超纯水机 (膜吹(配套))	1台	1台
32	366nm 荧光检测仪	1台	1台
33	电热恒温培养箱	1台	1台
34	海尔冷柜	1台	1台
35	冰箱	1台	1台
36	冰箱	1台	1台
37	中雪冷柜	1台	1台
38	低速台式离心机	1台	1台
39	数显电热恒温干燥箱(供于使用)	1台	1台
40	微量分光光度计	1台	1台
41	多管微量离心机	1台	1台
42	通风橱	2台	2台
43	显微镜	1台	1台
44	氮气瓶	1台	1台
45	氮气生成器	1台	1台
46	K2S 蒸汽发生器	2个	2个
47	干式恒温器	1台	1台
48	高速离心机	1台	1台
49	微量计数器	1台	1台
50	电子天平	1台	1台
51	电子天平	1台	1台
52	水分测定仪	2台	2台

53	原料蒸发器	1台	1台
54	循环真空泵	1台	1台
55	电炉	1台	1台
56	显微镜	1台	1台
57	挥发性总氮测定仪	1个	1个
58	酶标仪	1台	1台
59	打印机	1台	1台
60	电脑	1台	1台
61	电热恒温干燥箱	1台	1台
62	九阳料理机	1台	1台
63	拍打式无油电饼铛	1台	1台
64	VD-850 型桌上式液体工作台	4台	4台

表 4 本次主要验收原辅材料及数量

序号	名称	环评数量	本次验收数量
1	原料乳	50000吨	50000吨
2	糖	100吨	100吨
3	盐	100吨	100吨
4	味精	30吨	30吨
5	淀粉	400吨	400吨
6	食品保水剂1	300吨	300吨
7	食品保水剂2	300吨	300吨
8	包装袋	1500吨	1500吨
9	水产品	0	0
10	冷却剂 (R507)	0.7吨	0.7吨
11	冷却剂 (液氮)	1500吨	1500吨
12	平板计数琼脂	500g	500g
13	三糖铁琼脂 (TSI)	250g	250g
14	结晶紫中性红胆盐琼脂 (VRBA)	250g	250g
15	EC 肉汤	250g	250g
16	伊红美蓝琼脂 (EMB)	250g	250g
17	Beird-Parker 培养基基础	250g	250g
18	李氏增菌肉汤 (LBI, LIG) 基础	4500g	4500g
19	营养琼脂	500g	500g
22	月桂基磺胺羧基蛋白胨肉汤 (LST)	250g	250g
23	含 0.0% 酵母膏的胰酪大豆胨汤	250g	250g
24	含 0.0% 酵母膏的胰酪大豆胨琼脂	250g	250g
25	亚硫酸铋琼脂	250g	250g
26	微乳乳糖胆盐肉汤 (BGLB)	250g	250g

27	缓冲蛋白液水 (BPW)	500g	500g
28	四硫磺酸钠性培养基 (TTB) 基础	500g	500g
29	猴心梭状杆菌液 (HFI)	250g	250g
30	亚硝酸基铁氰化钾液 (SC)	500g	500g
31	1, 9%氯化钠肉汤	250g	250g
32	FALCON 琼脂培养基	500g	500g
33	沙门氏菌显色培养基	74.6g	74.6g
34	HE 琼脂	250g	250g
35	半固体琼脂	250g	250g
36	TCH 琼脂	250g	250g
37	木糖精琼脂脱氮胆盐 (XLD) 琼脂	250g	250g
38	2%氯化钠脱氮蛋白胨水	250g	250g
39	2%氯化钠脱氮蛋白胨大豆琼脂 TSA 琼脂	250g	250g
40	李斯特氏菌显色培养基	74g	74g
41	0.1%煌绿液	20支	20支
42	碘液	20支	20支
43	FALCON 培养基基础染色试剂	10支	10支
44	001-05 沙门氏菌干热生化鉴定试剂盒	1盒	1盒
45	002-05 李斯特菌干热生化鉴定试剂盒	1盒	1盒
46	吡啶酮	1盒	1盒
47	蔗糖酶	1盒	1盒
48	沙门氏菌质粒血清 A-子	少量	少量
49	沙门氏菌质粒血清 H9F	少量	少量
50	沙门氏菌质粒血清 V1	少量	少量
51	嗜麦芽菌 1199	182T	182T
52	嗜麦芽菌 (出口) 299b	252T	252T
53	嗜麦芽菌 (内销) 80199	333T	333T
54	嗜麦芽菌 (红胆汁)	156T	156T
55	嗜麦芽菌 (出口) 399b	266T	266T
56	嗜麦芽菌 (内销) 10099b	300T	300T
57	嗜麦芽菌 (红胆汁)	239T	239T
58	埃希菌 0. 599b	226T	226T
59	埃希菌 0. 599b	226T	226T
60	埃希菌 0. 599b	260T	260T
61	埃希菌 0. 599b	261T	261T
62	孔雀石绿	400T	400T
63	孔雀石绿 199b	121T	121T
64	孔雀石绿 0. 199b	243T	243T
65	孔雀石绿	43T	43T

66	氧氟沙星	4盒	4盒
67	碳酸氢钠	500g	500g
68	无水硫酸钠	500g	500g
69	硫代硫酸钠	500g	500g
70	磷酸二氢钾	1000g	1000g
71	无水硫酸钠	500g	500g
72	乙醇	1000ml	1000ml
73	二氯甲烷	1000ml	1000ml
74	可溶性淀粉	500g	500g
75	磷酸氢二钾	500ml	500ml
76	碘化钾	500ml	500ml
77	冰醋酸	1000ml	1000ml
78	无水乙醇	2000ml	2000ml
79	石油醚	500ml	500ml
80	正己烷	2000ml	2000ml
81	乙酸乙酯	2000ml	2000ml
82	二甲基甲酰胺	500ml	500ml
83	甲醇	500ml	500ml
84	丙三醇	500ml	500ml
85	硫酸	500g	500g
86	盐酸	500g	500g
87	氯化钠	500g	500g
88	结晶紫	25ml	25ml
89	番红花红丁	25ml	25ml
90	番柏油	25ml	25ml
91	氯化钠	1000g	1000g


 建设单位（盖章）：
 中山市大成冷冻食品有限公司
 2022年6月28日

附件 4 废水情况说明

废水情况说明

中山市大成冷冻食品有限公司位于中山市港口镇福田十路 7 号，本项目产生的废水主要是生产废水、生活污水及实验室清洗废水。

生活污水经预处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准经市政污水管网送至中山市港口污水处理有限公司，生产废水经自建污水处理站进行处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段一级标准后排入中山市港口污水处理有限公司处理，实验室清洗废水交由有废水处理能力的单位转移处理。

在采取上述措施处理后，项目产生的废水不会对纳污水体的水环境质量产生明显影响。


建设单位(盖章)
中山市大成冷冻食品有限公司
2022年6月28日

附件 5 工业废水处理合同

合同编号: JS22

工业废水处理合同

甲 方: 中山市大成冷冻食品有限公司 (以下简称甲方)

法定代表人:

地 址: 中山市港口镇福田十路 7 号

电 话:

乙 方: 中山市佳顺环保服务有限公司 (以下简称乙方)

法定代表人: 谢敏辉

地 址: 中山市港口镇石特社区福田七路 13 号

收水热线电话: (0760) 88706822

为更好地贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》(试行)及《中华人民共和国水污染防治法》以及环保部门相关法律、法规,更有效地防止和减少工业废水对环境的污染,为企业的生存和发展创造良好环境,经甲、乙双方友好协商,在遵守国家法律、法规的前提下,共同制定工业废水处理合同条款如下:

一、合同期限:为壹年,即自二〇二二年五月一日起至二〇二三年四月三十日止。

二、转移处理废水种类、计划数量:废水种类:实验室清洗废水;计划数量:不大于 18 吨/年

三、甲方责任:

1. 甲方将生产过程中所产生的工业废水交给乙方处理,合同期内不得另行处理。

2. 甲方须自觉建设符合标准的集水池或自备合格固定的收集容器(集水池、容器应建于乙方车辆靠近的 10 米范围内的地点,容量不少于 3 吨,如废水贮存量少于 3 吨,乙方每次收运按 3 吨计),并将实验室清洗废水收集存放妥善,防止废水泄漏污染环境。

3. 甲方须保证提供给乙方的废水,只是指实验室清洗废水,水质数据不超出如下标准:COD3000mg/L;PH 值 4 至 10;磷酸盐 10mg/L,并不具有强烈刺激性气味,不含第一类污染物、废油、危险废液、易爆物质、多氯联苯和因加温或物理、化学反应而产生剧毒气体的物质及氧化物以及各类废渣和沉淀物。

4. 甲方须保证满足乙方收取废水所需的水电供应。(电源须配备于甲方废水收集池边 10 米范围内)。

5. 甲方须及时、主动提供用于面对环保部门监管工业废水转移工作的有关资料(包括企业环评批复、营业执照、排污许可证正本、副本、法人代表身份证复印件等);并保证提供予乙方处理的废水符合环保部门监管要求并经合规合法的产污工序中产生。

四、乙方责任:

1. 乙方自备运输车辆及人员,在接到甲方通知后进行排期,经排期后 3 个工作日内,到甲方所在厂区收取废水,保证不积存,不影响甲方生产。



2. 乙方收运车辆的司机及员工，在甲方厂区内应文明作业，遵守甲方的安全卫生制度。
3. 乙方在废水运输及无害化处理过程中，应符合国家法律规定的环保和消防要求或标准。
4. 因外部因素造成乙方处理系统停止使用，无法接收工业废水，乙方有权利单方面终止合同，并且协助联系第三方接收甲方废水，费用三方再另行协商。

五、交接事项：

1. 双方交接废水时，核对交接数量及作好记录，并由乙方向甲方出具废水转移联单。
2. 如一方因生产故障或不可抗力原因出现事故导致直接影响合同的履行，应及时通知对方，以便采取应急措施。

3. 待处理废水的环境污染责任，交接前，甲方必须将实验室清洗废水收集好，如收集不妥而造成环境污染责任由甲方负责，废水移交签收前所产生的环境污染责任由甲方承担；在移交签收后产生的环境污染责任由乙方承担。

六、费用结算：

处理费结算标准及结算方式详见合同附件。

七、违约责任及免责条款：

1. 甲方逾期支付处理费的，乙方按应付款总额以每日5%计收甲方滞纳金，并有权顺延履行乙方责任。
2. 合同期内如单方中途违约的，则由违约方赔偿对方的实际经济损失。
3. 在合同存续期内甲方或乙方因不可抗力而不能履行本合同时，应在不可抗力事件发生后及时向对方书面通知不能履行或者延期履行、部份履行的理由，在取得相关证明并书面通知对方后，本合同可以不履行或者延期履行，并免于相关方承担相应的违约责任。

八、其它：

1. 本合同如有未尽事宜，可由甲、乙双方共同协商，另行签订《补充协议》，《补充协议》与本合同具同等效力。
2. 本合同一式叁份，甲、乙双方各执一份，一份送环保部门存档。本合同自双方签署之日起生效。

甲方（盖章）：



代表人（签名）：

签署日期： 年 月 日

乙方（盖章）：



代表人（签名）：

签署日期：2022年4月26日



合同编号: JS22

附件

甲方: 中山市大成冷冻食品有限公司

乙方: 中山市佳顺环保服务有限公司

一、结算标准:

1、乙方收取甲方废水处理费为 4000 元/年(含运输费及处理费), 每年不超过 10 吨废水, 运输次数为 5 次/年。

2、超出运输吨数按 230 元/吨收取, 每次收运按不少于 3 吨结算。

3、以上收费标准为: 含税(税率依照国家税率政策而调整, 含税处理单价不变)。

二、费用结算:

在合同签订当天, 甲方将合同年费(废水处理费)一次性支付予乙方; 超出年费部分, 由超出之日次月起按月结算(甲方付款后再开具发票或付款凭证)。

三、帐户信息:

公司名称: 中山市佳顺环保服务有限公司

开户银行: 交通银行中山分行华康支行

账号: 484601800018010131196

甲方(盖章):



代表人(签名):

(Handwritten signature)

签署日期: 2022年9月26日

乙方(盖章):



代表人(签名):

(Handwritten signature)

签署日期: 2022年9月26日

中山市佳顺环保服务有限公司

附件 6 项目变动情况说明

项目变动情况说明

根据中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目环境影响报告表（环评批复：中（港）环建表[2020]0022号），该项目生产废水处理工艺为：调配废水经隔油隔渣集水池-混凝气浮机预处理，生产废水经多个车间隔油隔渣池分别处理后再与经预处理后的调配废水一并经人工格栅-隔油集水池-转筒筛-混凝气浮机-调节池-厌氧池-缺氧池-接触氧化池-MBR膜池处理后进入到回用水池，部分排放，部分回用于地面清洗。

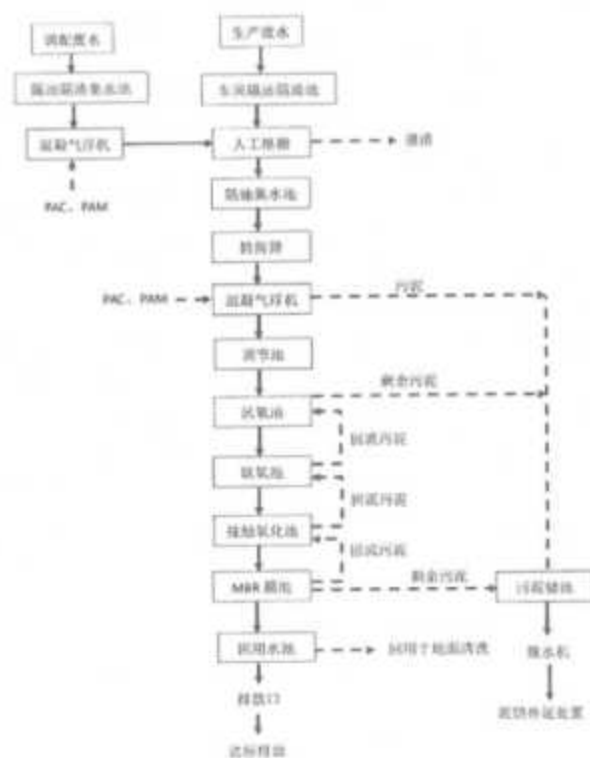


图1 变动前废水处理工艺流程图

现实项目生产废水处理工艺为：调配废水经隔油隔渣集水池-混凝气浮机预处理，生产废水经多个车间隔油隔渣池分别处理后再与经预处理后的调配废水一并经人工格栅-调节池-转筒筛-混凝气浮机-厌氧池-缺氧池-接触氧化池处理

后，部分废水进入到 MBR 膜池处理后进入到回用水池，部分废水进入到沉淀池处理后排放。

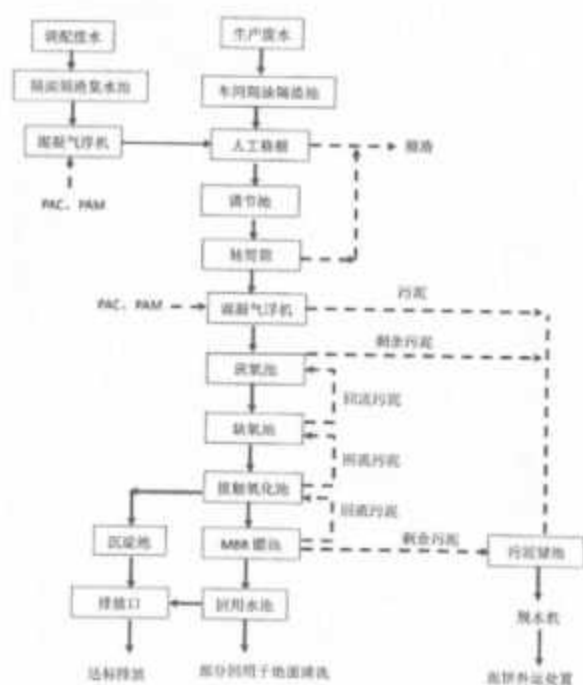


图2 变动后废水处理工艺流程图

项目生产工艺不变，生产废水经处理后均能达标排放，无新增污染物种类及排放量，根据环办环评函[2020]688号《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，以上变化不属于重大变动，特此说明！

中山市大成冷冻食品有限公司



附件 7 废气情况说明

废气情况说明

中山市大成冷冻食品有限公司位于中山市港口镇福田十路 7 号。本次验收项目生产过程中的主要大气污染物为实验室废气（主要污染物为非甲烷总烃、甲醇、硫酸雾、氯化氢及臭气浓度）、生产过程产生的恶臭气味（主要污染物为臭气浓度）、自建废水处理设施处理废气过程产生的恶臭气味（主要污染物为臭气浓度、NH₃、H₂S）。

实验废气、车间生产废气无组织排放，非甲烷总烃、甲醇、硫酸雾、氯化氢执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值；

自建废水处理设施处理废气过程产生的恶臭气味（主要污染物为臭气浓度、NH₃、H₂S）收集后经 UV 光解装置处理达标后排放；

有组织废气：臭气浓度、NH₃、H₂S 执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

无组织废气：臭气浓度、NH₃、H₂S 执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值。

项目产生的废气落实好相应的治理措施后，项目外排废气对周围环境影响不大。

建设单位（盖章）：中山市大成冷冻食品有限公司
2022 年 6 月 28 日



噪声防治方案

项目主要噪声源为生产过程中设备运行产生的机械噪声及原材料和成品的运输过程中产生的噪声，生产过程中产生的噪声主要采用墙体隔声、增加减振垫、吸声棉等降噪措施，控制噪声对周围环境的影响。

对于车间的门窗要选用隔声性能良好的铝合金门窗，企业生产时，尽可能关闭门窗，通过设备间和厂房建筑进行隔声降噪；选用低噪声的施工机械及施工工艺，从根本上降低源强，同时加强检查、维护和保养机械设备，保持润滑，紧固各部件，减少运行震动噪声；高噪声设备均安置在厂房内，并对设备设减振基座或橡胶减振垫，进行减振降噪处理；合理安排高噪声设备的使用时间，尽可能避免大量高噪声设备同时使用；在原材料的搬运过程中，轻拿轻放，避免大的突发噪声产生；车间周围和厂区内，厂边界等处尽可能加强绿化，既可以美化环境，同时也可以起到辅助吸声、隔声作用，项目经综合治理后，能有效地减少噪声的产生，项目厂界噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

建设单位（盖章）：中山市大成冷冻食品有限公司

2022年6月28日

附件 9 固体废物情况说明

固废情况说明

项目正常运营过程中主要固体废物为生活垃圾、鱼鳞、鱼内脏等下脚料、废水治理过程产生的污泥及栅渣、实验室产生的破损的玻璃器皿、一般包装材料、不含有毒有害物质的废试剂瓶等一般工业固废；废 UV 灯管、实验过程中产生的废物（主要为实验过程中产生的有机废液、一般酸碱废物、含有毒有害物质的废试剂瓶、废弃的一次性防护用品等）等危险废物；

生活垃圾分类收集后由环卫部门运走处理；鱼鳞、鱼内脏等下脚料外售给饲料厂；废水治理过程产生的污泥及栅渣、实验室产生的破损的玻璃器皿、一般包装材料、不含有毒有害物质的废试剂瓶等一般工业固废交有一般工业固废处理能力的单位处理；废气治理设施产生的废 UV 灯管、实验过程中产生的废物（主要为实验过程中产生的有机废液、一般酸碱废物、含有毒有害物质的废试剂瓶、废弃的一次性防护用品等）等危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

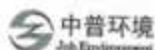
特此说明。



中山市大成冷冻食品有限公司

2022年6月28日

附件 10 危险废物处理合同



危险废物处理处置服务合同

中普危废合同[ZP-2022060656]号

甲方：中山市大成冷冻食品有限公司

地址：中山市港口镇木阿迳六街 8 号(增设 1 处经营场所, 具体为: 中山市港口镇福田十路 7 号)

乙方：东莞中普环境科技有限公司

地址：东莞市企石镇东山村木桶工业区

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》及相关环境保护法律、法规的规定，甲方在生产过程中所产生的工业危险废物，需交由有资质公司处理处置，乙方依法取得了由环境保护行政主管部门颁发的《危险废物经营许可证》，经双方协商一致同意，特签订如下合同：

第一条 甲方委托乙方处理的废物种类、数量、期限：

①甲方委托乙方处理的废物种类、数量情况如下表：

序号	废物编号	废物名称	包装方式	预计量(吨/年)
1	HW49	实验室废物	箱装	0.05
2	HW29	废灯管	袋装	0.05

②本合同期限自 2022 年 05 月 01 日至 2023 年 04 月 30 日止。

③废物处理价格、运输装卸费用详见合同附件。

第二条 甲乙双方合同义务

甲方义务：

①甲方应将合同中所约定的危险废物及其包装物全部交予乙方处理，合同期内不得另行处理或交由第三方处理，否则，甲方承担由此造成的经济及法律责任。

②甲方应向乙方明确生产运营过程中产生的危险废物的危险特性，配合乙方的需求提供废物的环评信息、安全数据信息、产废频次，甲方现场作业注意事项等，并协助乙方确定废物的收运计划。

③甲方应参照国家《危险废物规范化管理》相关条款要求，设置专用的废物贮存设施进行规范贮存并设置警示标志，对各种废液、桶装、纸箱装废物应严格按照不同品种分别包装、存放，包装物内不可混入其它杂物，并贴上标签；标识的标签内容应包括：产废单位名称、本合同中约定的废物名称、主要成分、重量、日期等。

④甲方应保证废物包装完好，结实并封口严密，防止所盛装的危险废物在存储、装卸及运输过程发生泄露或渗漏等异常；并根据物质相容性的原理选择合适材质的包装物，甲方应将待处理废物集中堆放，以便装车。否则，乙方有权拒绝接收，若因此造成乙方或第三方损失的，由甲方承担相应的经济赔偿或法律责任。若废物性质发生重大变化，可能对人身或财产造成严重损害时，甲方应及时通知乙方。

⑤甲方有义务提供废物装车所需的叉车，相关辅助工具、装车场地等供乙方现场使用。

⑥甲方应确保收运时交予乙方的废物不得出现以下异常情况：

A、品种未列入本合同范围，即废物种类超出本合同约定的危险废物种类范围，或危险废物中混有生活垃圾或其他垃圾或其他固体废物。（尤其不得含有易爆物、放射性物质、剧毒性物质等）；



中慧环境

Zhonghui Environment

8. 标识不清或错误;

9. 包装破损或密封不严;

10. 两类及以上废物人为混合装入同一容器内;

11. 混合物中含有污染类废物, 测内固含量 $>8\%$ (或者按其性质);

12. 其他违反危险废物包装、运输的国家标准、行业标准及通用技术要求的异常情况;

乙方义务:

①乙方应保证所持有的危险废物经营许可证、营业执照等相关证件在合同期内的有效性;

②乙方应负责危险废物工业废物(渣)所需的条件和设施, 保证各项处理条件和设施符合国家标准, 满足对处理工业危险废物(渣)的技术要求;

③乙方在接到甲方收运通知后, 按约定一致的时间到甲方指定收运地址, 场所收取废物;

④乙方应确保危险废物的运输车辆与操作人员具备相关法律法规做好自我防护工作, 在甲方厂区内文明作业, 并遵守甲方明示的环保安全制度, 不影响甲方正常的生产、经营活动;

⑤乙方应确保废物运输车辆具备交通管理部门颁发的危险废物《道路运输经营许可证》, 专用车辆的驾驶员需取得相应机动车驾驶证和相应危险废物运输从业资格证, 押运人员具备相关法律法规要求之证照, 废物运输及处理过程中, 应符合国家法律规定的环保和污染防治要求, 不得对环境造成二次污染;

第三条 废物计量

①在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

②乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

③乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

④乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑤乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑥乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑦乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑧乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑨乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑩乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑪乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑫乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑬乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑭乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑮乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑯乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑰乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑱乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑲乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

⑳乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉑乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉒乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉓乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉔乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉕乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉖乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉗乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉘乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉙乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉚乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉛乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉜乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉝乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉞乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㉟乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊱乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊲乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊳乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊴乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊵乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊶乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊷乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊸乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊹乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊺乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊻乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊼乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊽乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊾乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊿乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊿乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊿乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊿乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊿乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊿乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊿乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊿乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊿乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊿乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊿乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;

㊿乙方在甲方厂区内或者附近过磅称量, 甲方提供计量工具, 废物由乙方进行过磅称量;



Job Environment

合同约定的危险废物处置费用另定单价，经双方商谈同意后，由乙方负责处理；若甲方得上述不符合本合同约定的危险废物转交给第三方处理或者由甲方自行处理，因此而产生的全部费用及法律责任由甲方承担。

⑤若甲方隐瞒或欺骗乙方工作人员，使本合同第4.7条的异常废物交付给乙方，造成乙方运输、贮存、处置废物时出现困难、事故的，乙方有权拒收或将该批废物退还给甲方，并要求甲方赔偿因此造成全部经济损失（包括分析检测费、处理工艺研发费、废物处理处置费、运输费、事故处理费等），以及承担全部相应的法律责任，乙方有权根据有关环境保护法律、法规的规定上报环境保护行政主管部门。

第六条 保密条款

①任何一方对于因本合同（含附件）的签署和履行而知悉的对方的任何商业信息，包括但不限于处理的废物种类、名称、数量、价格及技术方案的，均不得向任何第三方透露（经商业信息提交环保行政主管部门审查的除外）。

②一方违反上述保密义务造成另一方损失的，应赔偿另一方因此产生的实际损失。

第七条 合同的免责

在合同期内甲方或乙方发生不可抗力事件或政策法律变动而不能履行本合同时，应在不可抗力事件发生之日起3日内向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由，在取得相关证明并书面通知对方同意后，本合同可以不履行或者延期履行、部分履行，并免于承担不能履行部分的违约责任。

第八条 合同争议解决方式

因本合同发生的争议，由双方友好协商解决；协商成立的可签订补充协议，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议约定的内容为准；若双方未达成一致意见，任何一方可将争议事项提交至乙方所在地人民法院诉讼解决。

第九条 合同其他事宜

①本合同一式肆份：自双方盖章、授权代表签字之日起生效，甲方持一份，乙方持叁份（其中2份为运输公司留存及环保部门查验）。

②双方签订的合同附件、补充协议，作为本合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

③本合同未尽事宜，按《中华人民共和国民法典》和有关环保法律法规规定执行；其他的修正事宜，经双方协商解决或另行签约，补充协议与本合同具有同等法律效力。

④本合同期满前一个月，双方可根据实际情况协商续期事宜。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：东莞中普环境科技有限公司

授权代表（签字）：

授权代表（签字）：

日期：

日期：2022.5.6

2022.5.6



合同附件：本附件是合同编号：ZP-20220506054 号（危险废物处理处置服务合同）不可分割的一部分。（注：此合同附表包含双方商业机密，仅限于内部存档，不得向外提供。）

关于合同费用结算的附件

甲方：中山市大成冷冻食品有限公司

乙方：东莞中普环境科技有限公司

(一) 甲方危险废物收费清单：

序号	固废类别/代码	固废名称	包装方式	数量(吨/年)	处理费用	超出费用	处置方式
1	HW49(900-047-49)	实验室废物	箱装	0.05	¥3500元/年	¥50元/公斤	其他D10
2	HW29(900-022-29)	废灯管	袋装	0.05	¥3500元/年	¥50元/公斤	贮存S02
合计				0.1			

备注：
 1. 上述废物合计总额为人民币：7000元（大写人民币：柒仟元整）
 2. 以上报价含税（实际税率以开票时国家税率为准），含仓储、化验分析费、处理费。
 3. 含1次运输费（8吨/车次），超出的运输费为3500元/车次，由甲方支付。
 4. 废物的包装要按照相关的环保法律、法规、标准化管理要求自行分类并包装好，达不到包装要求的，乙方有权拒绝收运。

(二) 付款方式与乙方账户资料：

付款方式：合同签订后，甲方需在10个工作日内以银行汇款转账形式全额支付合同款项，并将付款凭证提供给乙方确认，乙方确认收到款项后，提供发票给甲方。

账户名称：东莞中普环境科技有限公司
 地址及电话：东莞市企石镇东山村木楼工业区、0769-26999699
 开户行：招商银行股份有限公司东莞天安数码城支行
 账号：7579 0478 6510 668
 银行联号：308602034305

(三) 逾期付款责任：

甲方逾期支付处理处置费，除承担违约责任外，每逾期一日按应付总额5%支付滞纳金给乙方，超过30天仍不支付的，乙方有权立即解除合同而无须通知甲方，由此造成一切后果由甲方自负，合同解除后，甲方除按实际支付处理费外，还应向乙方支付违约金10000元。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：东莞中普环境科技有限公司

授权代表（签字）：

授权代表（签字）：

联系人/联系电话：

收运联系人/联系电话：李冬梅 13686664885

日期：

2022.5.6

日期：2022.5.6

附件 11 环保管理制度

中山市大成冷冻食品有限公司 环保管理制度



第一章 总则

第一条 根据《中华人民共和国环境保护法》“为认真执行全面规划、合理布局、综合利用、化害为利、依靠群众、大家动手、保护环境、造福人民”的环境方针，搞好本单位的环保工作，特制定本管理制度。

第二条 本单位环境保护管理主要任务是：宣传和执行环境保护法律法规及有关规定，充分、合理地利用各种资源、能源，控制和消除污染，促进本单位生产发展，创造良好的工作生活环境，使单位的经济活动能尽量减少对周围生态环境的污染。

第三条 保护环境人人有责。单位员工、领导都要认真、自觉学习、遵守环境保护法律法规及有关规定，正确看待和处理生产与保护环境之间的关系，坚持预防为主、防治结合的方针，提倡清洁生产、循环利用，从源头上尽量消灭污染物，并认真执行“谁污染、谁治理”的原则。

第二章 组织结构

第四条 根据环境保护法，单位应设置环境保护和环境监测机构，单位环保技术人员全面负责本单位环境保护工作的管理和监测任务，改善单位环境状况，减少单位对周围环境的污染，并协调单位与政府环保部门的工作。

第五条 建立单位环境保护网，有单位领导和单位环保员组成，定期召开单位环保情况报告会和专题会议，负责贯彻会议决定，共同搞好本单位的环保工作。

第六条 单位环境保护机构应配备必须的环保专业技术人员，并保持相对稳定，设置一名厂级领导分管环境保护工作，并指定若干名专职环保技术员，协助领导工作，环保机构只能加强，不能削弱。

第三章 基本原则

第七条 单位环保工作由分管环保领导主管，搞好单位内的环保工作，并直接向单位负责人负责环保事项。

第八条 环保人员要重视防治“三废”污染，保护环境。要把环境保护工作作为生产管理的一个重要组成部分，纳入到日常生产中去，实行生产环保一齐抓。

第九条 环境保护工作关系到周边环境和每个职工的身体及单位生产发展，单位员工必须严格执行环境保护工作制度，任何违反环保工作制度，造成事故者，必根据事故程度

落实责任。

第十条 防止“三废”污染，实行“谁污染，谁治理”的原则。所有造成环境污染和其它公害的单位都必须提出治理规划，有计划、有步骤地加以实施。单位在财力、物力、人力方面应及时给予支持解决。

第十一条 对环保设施、设备等要认真管理，建立定期检查、维修和维修后验收制度，保证设备、设施完好，运转率达到考核标准要求，并确在最佳条件下正常运行。

第十二条 在下达单位考核各项经济技术指标的同时，把环保工作作为评定内容之一。

第十三条 凡新建、扩建、改建项目中的“三废”治理和综合利用工作所需资金、设备材料，必须列入计划，切实予以保证。在施工过程中不得以任何理由为借口挤“三废”治理和综合利用工程的资金、设备、材料和人力等。

第四章 环保机构职责

第十四条 本单位环保机构职责：

1. 在本单位分管领导领导下，认真贯彻落实国家、上级主管部门的有关环保方针、政策和法规，负责本单位环保工作的管理、监督和测试等。
2. 负责编制制定环保长远规划和年度总结报告。
3. 按照单位内加环境控制，掌握原始记录，建立环保设施运行台帐，做好环保统计资料统计工作，按时向上级环保部门报告。
4. 对员工进行环保法律、法规教育和宣传，提高员工的环保意识，并对环保岗位进行培训考核。

第五章 奖励和惩罚

第十五条 对本单位员工，在环境保护工作中，成绩显著者给予精神和物质奖励。

第十六条 对本单位员工玩忽职守，任意排放单位“三废”，造成污染环境事件，按照《中华人民共和国环境保护法》处罚，视情节轻重，给予行政处分，罚款，直至追究刑事责任。

第六章 附则

第十七条 本制度与国家法律、法规等部门文件有抵触时，按上级文件规定执行。

第十八条 本管理制度属单位规章制度的一部分，由单位负责贯彻落实和执行。相关部门要严格执行，并监督、检查。

附件 12 应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	中山市大成冷冻食品 有限公司	社会统一信用 代码	9144200073309610XG
法定代表人	余俊锋	联系电话	13794793806
联系人	于兵亮	联系电话	13794793806
传 真		电子邮箱	yubingliang@daisin .cn
地址	中山市港口镇中山市大成冷冻食品有限公司 中心经度 113.354562; 中心纬度 22.596816		
预案名称	中山市大成冷冻食品有限公司突发环境事件应急预案		
行业类别	水产品冷冻加工		
风险级别	一般风险		
是否跨区域	不跨域		
<p>本单位于 2022 年 7 月 1 日签署发布了突发环境事件应急预案, 备案条件具备, 备案文件齐全, 现报送备案。</p> <p>本单位承诺, 本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实, 无虚假, 且未隐瞒事实。</p>			
 预案制定单位 (盖章)			
预案签署人	余俊锋	报送时间	2022 年 7 月 4 日

<p>突发环境 事件应急 预案备案 文件上传</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 突发环境事件应急预案备案表; 2. 环境应急预案; 3. 环境应急预案编制说明; 4. 环境风险评估报告; 5. 环境应急资源调查报告; 6. 专项预案和现场处置预案、操作手册等; 7. 环境应急预案评审意见与评分表; 8. 厂区平面布置于风险单元分布图; 9. 企业周边环境风险受体分布图; 10. 雨水污水和各类事故废水的流向图; 11. 周边环境风险受体名单及联系方式; 			
<p>备案意见</p>	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2022 年 7 月 6 日收齐, 文件齐全, 予以备案。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>备案受理部门(公章) 2022年7月6日</p> </div>			
<p>备案编号</p>	<p>442000-2022-0424-1.</p>			
<p>报送单位</p>	<p>中山市大成冷冻食品有限公司</p>			
<p>受理部门 负责人</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%; text-align: center;">姚健栢</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">经办人</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">梁权洪</td> </tr> </table>	姚健栢	经办人	梁权洪
姚健栢	经办人	梁权洪		

附件 13 排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：9144200073309610XG001Y

排污单位名称：中山市大成冷冻食品有限公司	
生产经营场所地址：中山市港口镇福田十路7号	
统一社会信用代码：9144200073309610XG	
登记类型： <input type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input checked="" type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2022年04月22日	
有效期：2020年07月06日至2025年07月05日	

注意事项：

- （一）排污单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护主体责任，采取措施防止环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）排污单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护和公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，排污单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）排污单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）排污单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按相关规定提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若排污单位在有效期满后继续生产运营，应在有效期满前二十日内进行续期登记。



更新资讯，请关注“中国排污许可”官方微博微信

附件 14 采样照片



生活污水排放口



生产废水处理前采样口



生产废水排放口



废水处理过程废气处理前采样口



废水处理过程废气排放口



厂界废气上风向参照点1#



厂界废气下风向监控点2#



厂界废气下风向监控点3#



厂界废气下风向监控点4#



办公楼门外1米处5#



办公楼门外1米处6#



石特社区环境空气7#



西南面厂界外1米处2#噪声检测点（昼间）



西南面厂界外1米处2#噪声检测点（夜间）



西北面厂界外1米处3#噪声检测点（昼间）



西北面厂界外1米处3#噪声检测点（夜间）



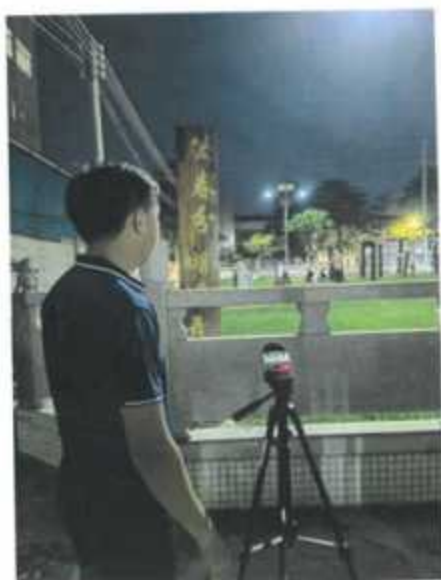
东北面厂界外1米处4#噪声检测点（昼间）



东北面厂界外1米处4#噪声检测点（夜间）



石特社区环境噪声1#检测点（昼间）



石特社区环境噪声1#检测点（夜间）

附件 15 检测报告 GDTD22040858

质量方针：
客观公正、科学严谨、准确规范、优质服务



广东铁达检测技术服务有限公司

检测报告

(GDTD22040858)



广东铁达检测技术服务有限公司
电话: 186-7601-2222 2062
传真: 186-7601-2222 2063
邮政编码: 528414
地址: 广东省中山市东涌镇涌涌路7号



报告编制说明

- 1) 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性, 对检测数据负检测技术责任, 未经委托单位授权的产品和技术资料保密。
- 2) 对本报告若有疑问, 请向质量部咨询, 本检测由检测师报告编写。
- 3) 本报告由沈文强、吴中林、王理和梁宇人负责编写与审核, 报告及本公司检测报告专用章, 均须盖有法定计量认证章 标识 方为有效。
- 4) 本报告及检测报告, 不得私自复制或篡改。

检测部订定章电话: 186-7601-2222 2062
报告部订定章电话: 186-7601-2222 2062
样品质量部订定章电话: 186-7601-2222 2061
检测部订定章电话: 186-7601-2222 2061
传真: 186-7601-2222 2063



报告编号: GDTD22040858

报告日期: 2022年07月20日

第 1 页 共 7 页

被测单位联系人: 吴敏婷 15702093006

被 测 单 位: 中山市大成冷冻食品有限公司

被 测 单 位 地 址: 中山市港口镇福田十路 7 号

承 担 单 位: 广东铁达检测技术服务有限公司

采 样 人 员: 何惠康 杨今明 汪志华 李坤明

分 析 人 员: 谭景辉 龚兰芳 卢淑燕 郭泽文 黄瑞洁

校 核 人 员: 吴桥锋 郭泽文 黄瑞洁

报 告 编 写: 钟惠娟

复 核: 何惠康

审 核: 卢淑燕

签 发: 马英吉

职 务: 技术经理

签 发 日 期: 2022 年 07 月 20 日

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇南隆 7 号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



报告编号: GDTD22040858

报告日期: 2022年07月20日

第 2 页 共 7 页

检测结果

一、检测目的

受企业委托对该企业污染物排放现状进行验收检测。

二、企业概况

①中山市大成冷冻食品有限公司位于中山市港口镇福田十路7号。

②生活污水经三级化粪池预处理后排放。

③调配废水→隔油隔渣集水池→混凝气浮机
生产废水经多个车间隔油隔渣池→人工格栅→调节池→转筒筛→混凝气浮机→
厌氧池→缺氧池→接触氧化池→MBR膜池→回用水池
↓
沉淀池 → 处理后排放

④处理设施均正常运行。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!
广东联达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇福田路7号 邮编: 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



三、检测内容

废水采样点位布设、采样日期及工况

采样点位	检测因子	采样日期	工况
生活污水排放口	悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油类、氨氮	2022-05-05	83%
		2022-05-06	88%
生产废水处理前采样口	pH值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油类、氨氮、总磷、总氮	2022-05-05	90%
		2022-05-06	92%
生产废水排放口	pH值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油类、氨氮、总磷、总氮	2022-05-05	90%
		2022-05-06	92%
样品性状描述	生活污水排放口: 2022-05-05: 第一次: 微黄色、臭、无浮油、微浊 第二次: 微黄色、臭、无浮油、微浊 第三次: 微黄色、臭、无浮油、微浊 第四次: 微黄色、臭、无浮油、微浊 2022-05-06: 第一次: 微黄色、臭、无浮油、微浊 第二次: 微黄色、臭、无浮油、微浊 第三次: 微黄色、臭、无浮油、微浊 第四次: 微黄色、臭、无浮油、微浊 生产废水处理前采样口: 2022-05-05: 第一次: 微黄色、臭、少浮油、微浊 第二次: 微黄色、臭、少浮油、微浊 第三次: 微黄色、臭、少浮油、微浊 2022-05-06: 第一次: 微黄色、臭、少浮油、微浊 第二次: 微黄色、臭、少浮油、微浊 第三次: 微黄色、臭、少浮油、微浊 生产废水排放口: 2022-05-05: 第一次: 无色、无味、无浮油、清 第二次: 无色、无味、无浮油、清 第三次: 无色、无味、无浮油、清 2022-05-06: 第一次: 无色、无味、无浮油、清 第二次: 无色、无味、无浮油、清 第三次: 无色、无味、无浮油、清		



四、检测结果及评价

废水

浓度单位: mg/L

采样点位	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-05-06~2022-05-12				
			检测项目及检测结果				
			悬浮物	五日生化需氧量	化学需氧量	动植物油类	氨氮
生活污水排放口	2022-05-05	第一次	126	176	448	20.5	33.8
		第二次	121	186	459	20.3	39.1
		第三次	136	199	423	20.2	42.5
		第四次	104	168	422	18.4	40.2
		平均值	122	182	438	19.8	38.9
	2022-05-06	第一次	116	80.6	423	15.8	36.2
		第二次	111	106	446	16.2	41.4
		第三次	124	108	428	15.8	44.1
		第四次	113	86.1	416	14.4	38.6
		平均值	116	95.2	428	15.6	40.1
执行标准: 广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级最高允许排放浓度限值			400	300	500	100	—
结果评价			达标	达标	达标	达标	—

注: “—”表示 DB 44/26-2001 执行标准中未对该项目作限制。



报告编号: GDTD22040858

报告日期: 2022年07月29日

第 5 页 共 7 页

浓度单位: mg/L (注明除外)

采样点位	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-05-06-2022-05-12							
			检测项目及检测结果							
			pH值 (无量纲)	悬浮物	五日生化 需氧量	化学 需氧量	动植物 油类	氨氮	总磷	总氮
生产废水 处理前采 样口	2022- 05-05	第一次	7.2	462	667	1.18×10 ³	14.5	48.3	29.0	110
		第二次	7.2	494	707	1.31×10 ³	16.1	57.7	30.0	114
		第三次	7.2	499	765	1.32×10 ³	16.3	56.5	28.4	113
		平均值	—	485	713	1.27×10 ³	15.6	54.2	29.1	112
生产废水 排放口	2022- 05-05	第一次	7.8	ND	3.2	12	0.23	0.145	3.18	3.85
		第二次	7.8	ND	2.8	12	0.29	0.139	3.04	3.95
		第三次	7.8	ND	3.0	13	0.22	0.170	3.06	3.96
		平均值	—	ND	3.0	12	0.25	0.151	3.09	3.92
处理效率 (%)		—	99.6	99.6	99.1	98.4	99.7	89.4	96.5	
生产废水 处理前采 样口	2022- 05-06	第一次	6.8	421	561	981	7.42	52.9	27.0	118
		第二次	6.8	458	495	925	8.81	62.4	25.4	115
		第三次	6.8	491	429	901	8.29	64.2	27.8	121
		平均值	—	457	495	936	8.17	59.8	26.7	118
生产废水 排放口	2022- 05-06	第一次	7.8	ND	2.8	14	0.42	0.126	3.05	4.37
		第二次	7.9	ND	3.0	11	0.42	0.148	3.07	4.26
		第三次	7.9	ND	3.0	14	0.43	0.198	3.20	4.28
		平均值	—	ND	2.9	13	0.42	0.157	3.11	4.30
处理效率 (%)		—	99.6	99.4	98.6	94.9	99.7	88.4	96.4	
执行标准: 广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级最高允许排放浓度限值和港口镇污水处理厂进水水质要求标准中较严者			6-9	150	125	250	100	25	3.5	30
结 果 评 价			达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

注: 1. “—”表示不适用。

2. ND 表示检测结果低于方法检出限。

3. 参考《水环境监测规范》(SL 219-2013), 当测定结果低于分析方法的最低检出浓度时, 按 1/2 最低检出浓度值参加统计处理。

4. 处理效率 = (处理前平均浓度 - 处理后平均浓度) ÷ 处理前平均浓度 × 100%。

5. 以上结果评价仅限于生产废水排放口检测结果。

未经本公司书面同意, 不得部分复制或检测报告!

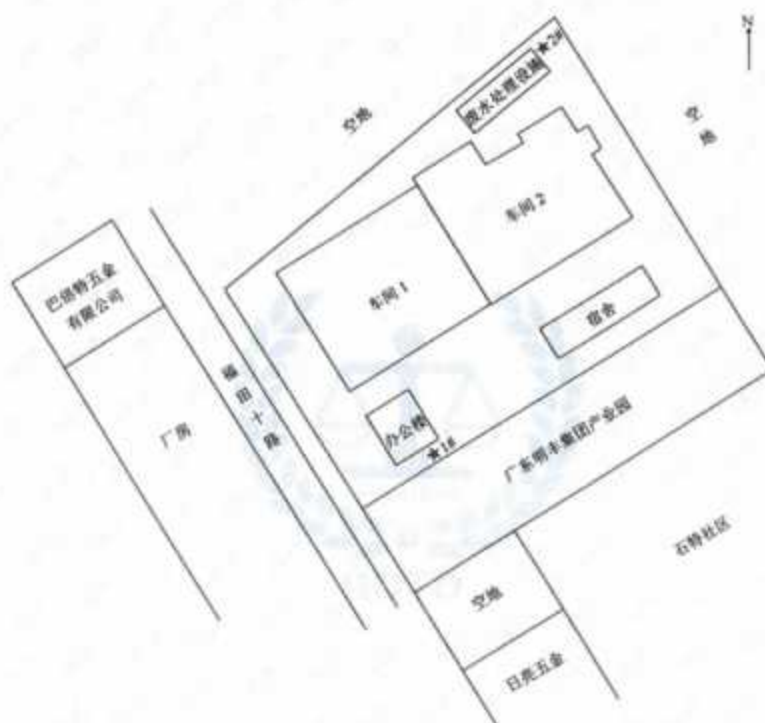
广东达格检测技术服务有限公司

广东省中山市东升镇高第路 7 号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



五、点位分布示意图

2022年05月05日-2022年05月06日点位分布示意图:



注: “★14”表示生活污水排放口检测点
“★20”表示生产废水排放口检测点

本报告为公司内部资料, 不得对外复制或传播报告!
广东联达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



六、检测结论

6.1 各项目达标情况

- ①生活污水排放口中各项目检测结果均达到广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级最高允许排放浓度限值要求。
- ②生产废水排放口中各项目检测结果均达到广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级最高允许排放浓度限值和港口镇污水处理厂进水水质要求标准中较严者。

6.2 此结果评价仅限于验收检测

七、检测方法附表

附表: 废水检测分析方法

分析项目	方法编号(含年号)	检测标准(方法)名称	检出限
悬浮物	GB 11901-1989	《水质 悬浮物的测定 重量法》	4mg/L
五日生化需氧量(BOD ₅)	HJ 505-2009	《水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法》	0.5mg/L
化学需氧量	HJ 828-2017	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	4mg/L
动植物油类	HJ 637-2018	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》	0.06mg/L
氨氮	HJ 535-2009	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	0.025mg/L
pH值	HJ 1147-2020	《水质 pH值的测定 电极法》	测量范围, 0-14
总磷	GB 11893-1989	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》	0.01mg/L
总氮	HJ 636-2012	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》	0.05mg/L



报告结束

附件 16 检测报告 GDTD22051062

质量方针：
客观公正、科学严谨、准确规范、优质服务



广东铁达检测技术服务有限公司

检测报告

(GDTD22051062)



广东铁达检测技术服务有限公司
电话：(86-755) 2322 2842
传真：(86-755) 2322 2843
邮政编码：518011
地址：广东省中山市五仙门科技园7号

广东铁达检测技术服务有限公司

二〇二二年五月

报告编制说明

- (1) 本公司按照检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据检测技术负责，并对委托单位所送样品检测技术负责。
- (2) 对本报告如有疑问，请向原报告教师，并联系本检测所技术人员。
- (3) 本报告仅供委托方、受检方、本所实验室人员查阅与使用，禁止在本公司网站和检测所网站发布，除检测报告外，其他任何形式均视为无效。
- (4) 本报告只作检测数据，不得私自复制或再行发布。

检测数据咨询电话：(86-755) 2322 2842
报告编制咨询电话：(86-755) 2322 2843
报告质量投诉电话：(86-755) 2322 2843
检测实验室咨询电话：(86-755) 2322 2843
传真：(86-755) 2322 2843



报告编号: GDTD22051062

报告日期: 2022年07月20日

第 1 页 共 16 页

被测单位联系人: 吴敏婷 15702093006

被 测 单 位: 中山市大成冷冻食品有限公司

被 测 单 位 地 址: 中山市港口镇福田十路 7 号

承 担 单 位: 广东铁达检测技术服务有限公司

采 样 人 员: 汪志华 何乔宇 卢莹峰 谈梓明 吴桥锋 杨今明
梁城辉

分 析 人 员: 徐俊洪 杜雪梅 梁晓榆 黎振业 郭泽文 龚兰芳
卢淑燕 杨嘉洋 罗文娟 黄瑞洁

校 核 人 员: 李坤明 郭泽文 黎振业 杜雪梅

报 告 编 写: 钟惠娟

复 核: 何主茹

审 核: 何主茹

签 发: 马英吉 马英吉

职 务: 技术经理

签 发 日 期: 2022 年 07 月 20 日

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



报告编号: GDTD22051062

报告日期: 2022年07月20日

第 2 页 共 16 页

检测结果

一、检测目的

受企业委托对该企业污染物排放现状进行验收检测。

二、企业概况

①中山市大成冷冻食品有限公司位于中山市港口镇福田十路7号。

②废水处理过程废气经UV光解装置处理后排放。

③处理设施正常运行。

三、检测内容

3.1 有组织废气采样点位布设、采样日期及工况

采样点位	检测因子	采样日期	工况
废水处理过程废气处理前 采样口	氨、硫化氢	2022-06-25	95%
		2022-06-26	92%
废水处理过程废气排放口	氨、硫化氢、臭气浓度	2022-06-25	95%
		2022-06-26	92%

未经本公司书面同意, 不得部分复制本检测报告!
广东信达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇福南路7号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



3.2 无组织废气采样点位布设、采样日期及工况

采样点位	检测因子	采样日期	工况
厂界废气上风向参照点 1#	氯化氢、硫酸雾、甲醇、非甲烷总烃、氨、硫化氢、臭气浓度	2022-06-22	92%
		2022-06-24	94%
厂界废气下风向监控点 2#	氯化氢、硫酸雾、甲醇、非甲烷总烃、氨、硫化氢、臭气浓度	2022-06-22	92%
		2022-06-24	94%
厂界废气下风向监控点 3#	氯化氢、硫酸雾、甲醇、非甲烷总烃、氨、硫化氢、臭气浓度	2022-06-22	92%
		2022-06-24	94%
厂界废气下风向监控点 4#	氯化氢、硫酸雾、甲醇、非甲烷总烃、氨、硫化氢、臭气浓度	2022-06-22	92%
		2022-06-24	94%
办公楼门外 1 米处 5#	非甲烷总烃	2022-06-22	92%
		2022-06-24	94%
办公楼门外 1 米处 6#	非甲烷总烃	2022-06-22	92%
		2022-06-24	94%

3.3 环境空气采样点位布设及采样日期

采样点位	检测因子	采样日期
石特社区	氨、硫化氢、臭气浓度	2022-06-22
		2022-06-24

未经本公司书面同意, 不得部分复制或全部复制本报告!
 广东联达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路 7 号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



3.4 噪声检测点位布设、检测日期及工况

检测点位	检测因子	检测日期	工况
西南面厂界外1米处	厂界噪声	2022-06-22 昼间	92%
		2022-06-22 夜间	
		2022-06-24 昼间	94%
		2022-06-24 夜间	
西北面厂界外1米处	厂界噪声	2022-06-22 昼间	92%
		2022-06-22 夜间	
		2022-06-24 昼间	94%
		2022-06-24 夜间	
东北面厂界外1米处	厂界噪声	2022-06-22 昼间	92%
		2022-06-22 夜间	
		2022-06-24 昼间	94%
		2022-06-24 夜间	
石特社区	环境噪声	2022-06-22 昼间	—
		2022-06-22 夜间	
		2022-06-24 昼间	—
		2022-06-24 夜间	



四、检测结果及评价

4.1 有组织废气

浓度单位: mg/m³; 速率单位: kg/h

采样点位	排气筒高度(m)	采样日期	检测频次	废气流量(m ³ /h)	分析日期: 2022-06-26~2022-06-27			
					检测项目及检测结果			
					氨		硫化氢	
		排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率			
废水处理过程 废气处理前采样口	/	2022-06-25	第一次	11320	1.88	2.13×10 ⁻²	0.076	8.60×10 ⁻⁴
			第二次	11331	1.45	1.64×10 ⁻²	0.053	6.01×10 ⁻⁴
			第三次	11139	1.34	1.49×10 ⁻²	0.089	9.91×10 ⁻⁴
			第四次	11286	1.56	1.76×10 ⁻²	0.057	6.43×10 ⁻⁴
			最大值	—	—	2.13×10 ⁻²	—	9.91×10 ⁻⁴
废水处理过程 废气排放口	20	2022-06-25	第一次	11359	0.38	4.32×10 ⁻³	0.013	1.48×10 ⁻³
			第二次	10192	0.40	4.08×10 ⁻³	0.007	7.13×10 ⁻⁴
			第三次	10435	0.30	3.13×10 ⁻³	0.011	1.15×10 ⁻³
			第四次	10394	0.33	3.43×10 ⁻³	0.008	8.32×10 ⁻⁴
			最大值	—	—	4.32×10 ⁻³	—	1.48×10 ⁻³
处理效率(%)				79.7		85.1		
废水处理过程 废气处理前采样口	/	2022-06-26	第一次	11606	1.28	1.49×10 ⁻²	0.050	5.80×10 ⁻⁴
			第二次	11203	1.62	1.81×10 ⁻²	0.101	1.13×10 ⁻³
			第三次	11246	1.72	1.93×10 ⁻²	0.086	9.67×10 ⁻⁴
			第四次	11006	1.37	1.51×10 ⁻²	0.116	1.28×10 ⁻³
			最大值	—	—	1.93×10 ⁻²	—	1.28×10 ⁻³
废水处理过程 废气排放口	20	2022-06-26	第一次	10657	0.36	3.84×10 ⁻³	0.013	1.39×10 ⁻³
			第二次	10238	0.27	2.76×10 ⁻³	0.009	9.21×10 ⁻⁴
			第三次	10590	0.30	3.18×10 ⁻³	0.011	1.16×10 ⁻³
			第四次	10953	0.38	4.16×10 ⁻³	0.009	9.86×10 ⁻⁴
			最大值	—	—	4.16×10 ⁻³	—	1.39×10 ⁻³
处理效率(%)				78.4		89.1		
执行标准:《恶臭污染物排放标准》 (GB 14554-93)表2恶臭污染物排放标准值				—	8.7	—	0.58	
结 果 评 价				—	达标	—	达标	

注:1、“/”、“—”表示不适用。

2. 处理效率=(处理前速率最大值-处理后速率最大值)÷处理前速率最大值×100%。

3. 以上结果评价仅限于废水处理过程废气排放口检测结果。

未经本公司书面同意,不得复制或本报告!
广东联达检测技术有限公司
广东省中山市东升镇福南路7号 邮政编码 528414
电话:(86-760) 2222 2682 传真:(86-760) 2222 2681



报告编号: GDTD22051062

报告日期: 2022年07月20日

第 6 页 共 16 页

臭气浓度无量纲

采样点位	排气筒高度 (m)	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-06-26-2022-06-27
				检测项目及检测结果
				臭气浓度
废水处理过程废气排放口	20	2022-06-25	第一次	229
			第二次	173
			第三次	173
			第四次	131
			最大值	229
		2022-06-26	第一次	173
			第二次	131
			第三次	173
			第四次	173
			最大值	173
执行标准:《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2恶臭污染物排放标准值				6000
结 果 评 价				达标

未经本公司书面同意, 不得部分复制或复制本报告!
 广东凯达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇顺南路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



4.2 无组织废气

浓度单位: mg/m³

采样点位	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-06-22-2022-06-30			
			检测项目及检测结果			
			氯化氢	硫酸雾	甲醇	非甲烷总烃
厂界废气上风向 参照点 1#	2022-06-22	第一次	ND	0.074	ND	0.72
		第二次	ND	0.073	ND	0.96
		第三次	ND	0.077	ND	0.62
	2022-06-24	第一次	0.039	0.071	ND	0.75
		第二次	0.034	0.062	ND	0.85
		第三次	0.022	0.072	ND	0.70
厂界废气下风向 监控点 2#	2022-06-22	第一次	0.086	0.095	ND	1.28
		第二次	0.149	0.101	ND	1.28
		第三次	0.106	0.152	ND	1.34
	2022-06-24	第一次	0.071	0.098	ND	1.38
		第二次	0.064	0.089	ND	1.36
		第三次	0.073	0.123	ND	1.18
厂界废气下风向 监控点 3#	2022-06-22	第一次	0.109	0.095	ND	1.34
		第二次	0.028	0.099	ND	1.14
		第三次	0.178	0.097	ND	1.20
	2022-06-24	第一次	0.103	0.127	ND	1.44
		第二次	0.102	0.087	ND	1.46
		第三次	0.101	0.091	ND	1.17
厂界废气下风向 监控点 4#	2022-06-22	第一次	0.069	0.094	ND	1.06
		第二次	0.060	0.095	ND	1.16
		第三次	0.061	0.152	ND	1.19
	2022-06-24	第一次	0.057	0.129	ND	1.28
		第二次	0.065	0.118	ND	1.24
		第三次	0.058	0.156	ND	1.19
执行标准: 广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段无组织排放监 控浓度限值			0.20	1.2	12	4.0
结 果 评 价			达标	达标	达标	达标

注: 1、ND 表示检测结果低于方法检出限。

2、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果。

3、甲醇、非甲烷总烃数据均为一小时内等时间间隔采集的四个样品的平均值。

4、用最高浓度的监控点位来评价。

本报告中书图内容, 不得部分复制本报告书!
广东铁达检测技术有限公司
广东省中山市东升镇南涌7号 邮政编码 528414
电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681

三
成
一
汽
二



浓度单位: mg/m³; 臭气浓度无量纲

采样点位	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-06-23-2022-06-26		
			检测项目及检测结果		
			氨	硫化氢	臭气浓度
厂界废气上风向 参照点 1#	2022-06-22	第一次	ND	ND	11
		第二次	ND	ND	12
		第三次	ND	ND	12
		第四次	ND	ND	11
		最大值	ND	ND	12
	2022-06-24	第一次	ND	ND	11
		第二次	ND	ND	12
		第三次	ND	ND	12
		第四次	ND	ND	11
		最大值	ND	ND	12
厂界废气下风向 监控点 2#	2022-06-22	第一次	0.103	ND	13
		第二次	0.144	ND	15
		第三次	0.096	ND	14
		第四次	0.137	ND	16
		最大值	0.144	ND	16
	2022-06-24	第一次	0.120	ND	13
		第二次	0.099	ND	14
		第三次	0.078	ND	13
		第四次	0.061	ND	13
		最大值	0.120	ND	14
厂界废气下风向 监控点 3#	2022-06-22	第一次	0.092	ND	15
		第二次	0.120	ND	13
		第三次	0.179	ND	14
		第四次	0.068	ND	15
		最大值	0.179	ND	15
	2022-06-24	第一次	0.068	ND	14
		第二次	0.123	ND	15
		第三次	0.044	ND	13
		第四次	0.072	ND	14
		最大值	0.123	ND	15

未经本公司书面同意, 不得部分复制或全部翻印!
 广东联达检测技术有限公司
 广东省中山市东升镇镇南路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



采样点位	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-06-23-2022-06-26		
			检测项目及检测结果		
			氨	硫化氢	臭气浓度
厂界废气下风向 监控点 4#	2022-06-22	第一次	0.054	ND	13
		第二次	0.134	ND	16
		第三次	0.099	ND	14
		第四次	0.054	ND	15
		最大值	0.134	ND	16
	2022-06-24	第一次	0.085	ND	13
		第二次	0.123	ND	13
		第三次	0.075	ND	14
		第四次	0.092	ND	14
		最大值	0.123	ND	14
执行标准:《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表1 二级新改扩建恶臭污染物厂界标准值			1.5	0.06	20
结 果 评 价			达标	达标	达标

注: 1. ND 表示检测结果低于方法检出限。
 2. 监控点 2#, 3#, 4# 检测结果是未扣除参照值的结果。
 3. 用最高浓度的监控点位来评价。

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!
 广东凯达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇南桥7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



报告编号:GDTD22051062

报告日期:2022年07月20日

第 10 页 共 16 页

浓度单位: mg/m³

采样点位	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-06-22-2022-06-24	
			检测项目及检测结果	
			非甲烷总烃	
办公楼门外1米处 5#	2022-06-22	第一次	1.21	
		第二次	1.27	
		第三次	1.08	
	2022-06-24	第一次	1.34	
		第二次	1.41	
		第三次	1.11	
办公楼门外1米处 6#	2022-06-22	第一次	1.12	
		第二次	1.16	
		第三次	1.22	
	2022-06-24	第一次	1.10	
		第二次	1.26	
		第三次	1.12	
执行标准:《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值			6	
结 果 评 价			达标	

注:以上数据均为一小时内等时间间隔采集的四个样品的平均值。

4.3 环境空气

浓度单位: mg/m³

采样点位	采样日期	分析日期: 2022-06-22-2022-06-25	
		检测项目及检测结果	
		氨	硫化氢
石特社区	2022-06-22	0.020	ND
	2022-06-24	0.017	ND

注: ND 表示检测结果低于方法检出限。

未经本公司书面同意, 不得部分复制或检测报告!
 广东信达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇南涌路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2683



臭气浓度无量纲

采样点位	采样日期	检测频次	分析日期: 2022-06-23-2022-06-24	
			检测项目及检测结果	
			臭气浓度	
石特社区	2022-06-22	第一次	11	
		第二次	11	
		第三次	12	
		第四次	11	
		最大值	12	
	2022-06-24	第一次	11	
		第二次	12	
		第三次	12	
		第四次	11	
		最大值	12	

4.4 噪声

4.4.1 厂界噪声

(1) 执行标准:《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3类排放限值:昼间 65dB(A), 夜间 55dB(A)。

(2) 检测结果

单位: dB(A)

测点编号	检测点位	主要声源	检测日期	检测值		结果评价
				昼间	夜间	
2#	西南面厂界外1米处	生产噪声	2022-06-22	61.2	52.3	达标
			2022-06-24	62.2	52.0	达标
3#	西北面厂界外1米处	生产噪声	2022-06-22	61.3	51.7	达标
			2022-06-24	62.0	51.9	达标
4#	东北面厂界外1米处	生产噪声	2022-06-22	61.5	51.8	达标
			2022-06-24	61.6	51.4	达标

4.4.2 环境噪声

单位: dB(A)

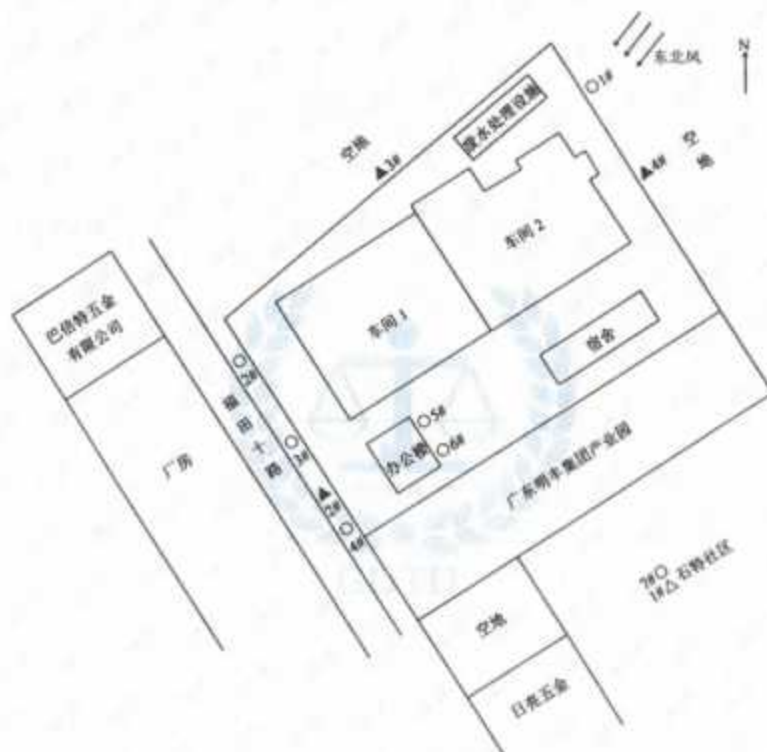
测点编号	检测点位	检测因子	检测日期	检测值	
				昼间	夜间
1#	石特社区	环境噪声	2022-06-22	61.9	52.4
			2022-06-24	63.3	52.7

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!
 广东联达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇南桥7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2683



五、点位分布示意图

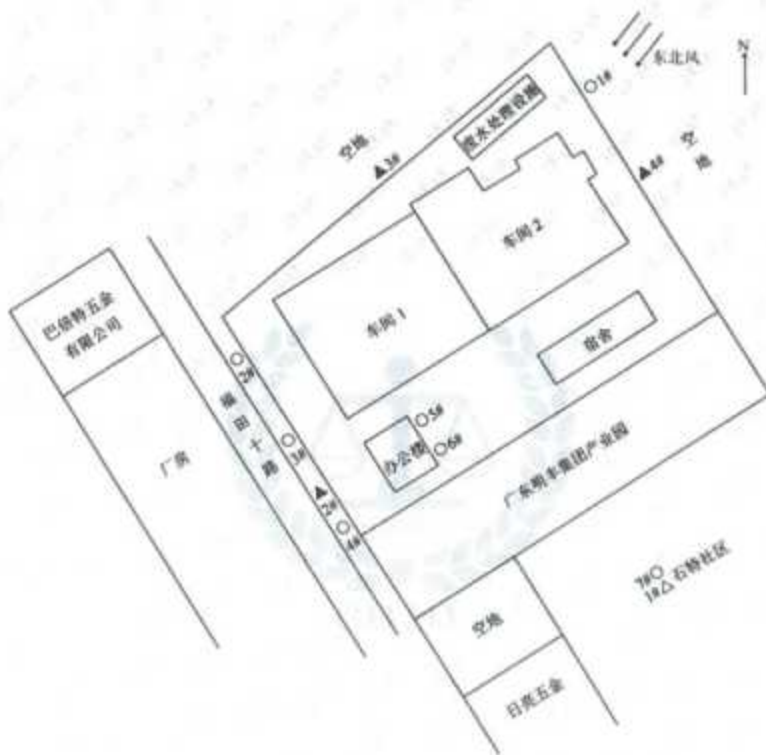
2022年06月22日点位分布示意图:



未经本公司书面同意,不得部分复制或检测报告!
广东铁达检测技术服务有限公司
广东省中山市东升镇南涌路7号 邮政编码 528414
电话:(86-760) 2222 2682 传真:(86-760) 2222 2681



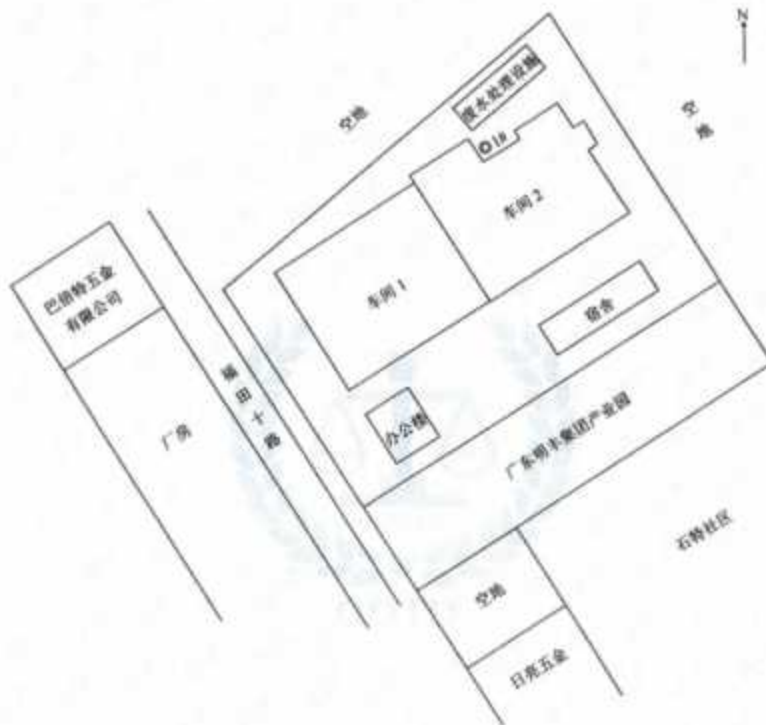
2022年06月24日点位分布示意图:



未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!
 广东铁达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇高第7号 邮编: 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



2022年06月25日-2022年06月26日点位分布示意图:



- 注: "O18"表示废水处理过程废气排放口检测点
 "O18-4#"表示厂界无组织废气检测点
 "O58-6#"表示厂区内无组织废气检测点
 "O7#"表示环境空气检测点
 "A28-4#"表示噪声检测点
 "△1#"表示噪声敏感检测点

未经本公司书面同意, 不得转载本报告!
 广东信达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇南苑路7号 邮政编码 528414
 电话: (86-760) 2222 2682 传真: (86-760) 2222 2681



六、检测结论

6.1 各项目达标情况

- ①废水处理过程废气中氨、硫化氢、臭气浓度检测结果均达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2恶臭污染物排放标准值要求。
- ②厂界废气中氯化氢、硫酸雾、甲醇、非甲烷总烃检测结果均达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值要求,氨、硫化氢、臭气浓度检测结果均达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1二级新改扩建恶臭污染物厂界标准值要求。
- ③厂区内无组织废气中非甲烷总烃检测结果达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表A.1厂区内VOCs无组织特别排放限值要求。
- ④项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类排放限值要求。

6.2 此结果评价仅限于验收检测

七、检测方法附表

附表:废气检测分析方法

分析项目	方法编号(含年号)	检测标准(方法)名称	检出限
氨	HJ 533-2009	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》	0.25mg/m ³
硫化氢	GB/T 14678-1993	《空气质量 硫化氢、甲硫醇、甲硫醚和二甲二硫的测定 气相色谱法》	1.0×10 ⁻³ mg/m ³
臭气浓度	GB/T 14675-1993	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》	10(无量纲)
氯化氢	HJ 549-2016	《环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法》	0.02mg/m ³
硫酸雾	HJ 544-2016	《固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法》	0.005mg/m ³
甲醇	HJ/T 33-1999	《固定污染源排气中甲醇的测定 气相色谱法》	2mg/m ³
非甲烷总烃	HJ 604-2017	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》	0.07mg/m ³ (以碳计)
氨	HJ 534-2009	《环境空气 氨的测定 次氯酸钠-水杨酸分光光度法》	0.025mg/m ³

未经本公司书面同意,不得部分复制本报告内容!
 广东联达检测技术服务有限公司
 广东省中山市东升镇福南路7号 邮政编码 528414
 电话:(86-760) 2222 2682 传真:(86-760) 2222 2681



附表:环境空气检测分析方法

分析项目	方法编号(含年号)	检测标准(方法)名称	检出限
氨	HJ 534-2009	《环境空气 氨的测定 次氯酸钠-水杨酸分光光度法》	0.004mg/m ³
硫化氢	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局 (2003年) 3.1.11 (2)	亚甲基蓝分光光度法(B)	0.001mg/m ³
臭气浓度	GB/T 14675-1993	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》	10(无量纲)

附表:噪声检测方法

检测项目	方法依据	检测方法	检测范围
厂界噪声	GB 12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	35-130dB(A)
环境噪声	GB 3096-2008	《声环境质量标准》	35-130dB(A)



报告结束

建设单位(盖章): 广东铁达检测技术有限公司
 填表人(签字): 钟巨明
 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表
 填表人(签字): 钟巨明
 项目经办人(签字): 钟巨明

项目名称	中山市大成冷冻食品有限公司		项目代码	—		建设地点	中山市港口镇福田十路7号			
行业类别 (分类管理名录)	C1361 食品冷加工		建设性质	□新建 □改扩建 □技术改造		项目厂区中心 经纬度/纬度	E113°21'19.44" N22°35'46.11"			
设计生产能力	40620 污染处理及综合利用		实际生产能力	年水产品 31000 吨		环评文件类型	中山市中赢环保工程有限公司			
环评文件审批机关	中山市生态环境局		审批文号	环建表[2020]0022号		环评单位	—			
开工日期	2021-02		竣工日期	2022-04		排污许可证号	—			
环保设施设计单位	中山市中赢环保工程有限公司		环保设施施工单位	中山市中赢环保工程有限公司		本工程施工许可证号	—			
验收单位	中山市大成冷冻食品有限公司		环保设施监测单位	广东铁达检测技术有限公司		验收监测时工况	—			
投资总概算(万元)	15000		环保投资总概算(万元)	600		所占比例(%)	2022-05-05: 90%			
实际总投资(万元)	14000		实际环保投资(万元)	596		所占比例(%)	2022-05-06: 92%			
废水治理(万元)	8		固体废物治理(万元)	5		所占比例(%)	2022-06-22: 92%			
新增废水处理能力	700m ³ /d		新增废气处理能力	15000m ³ /h		所占比例(%)	2022-06-24: 94%			
运营单位	中山市大成冷冻食品有限公司		运营单位统一社会信用代码	9144200073309610XG		所占比例(%)	2022-06-25: 95%			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目填写)	原有排放量(1)	本期工程实际排放量(2)	本期工程许可排放量(3)	本期工程自身削减量(4)	本期工程实际排放量(6)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	化学需氧量	12	250							
	氨氮	0.154	25							
	石油类									
	废气									
	二氧化硫									
	烟尘									
	工业粉尘									
	氮氧化物									
	工业固体废物									
与项目有关的特征污染物	0.38	0.146	0.116	0.116	0.0305		7979.04			+7979.04
	0.013	0.00817	0.00714	0.00714	0.00103					+0.0305
										+0.00103

注: 1. 排放增减量: (-) 表示增加, (+) 表示减少; 2. (12) = (6) - (8) - (11); (9) = (4) + (5) - (8) + (11) + (13) - 3; 计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万吨/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放量——毫克/月; 气污染物排放量——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。

附件3：中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目（一期）竣工环境保护验收其他需要说明的事项

中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目（一期）

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环评及审批部门提出的环境保护措施的落实情况，专家组验收过程中提出的整改工作落实情况等，现说明情况如下。

搬迁扩建后项目位于中山市港口镇福田十路7号（E113°21'19.44"，N22°35'46.11"），项目总用地面积为18495m²，总建筑面积为27481.64m²，总投资1.5亿元，其中总环保投资约为600万元，项目主要从事水产品冷冻加工，年产水产品共约31000吨。

2020年12月，建设单位委托中山市中赢环保工程有限公司编制了《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目》，并于2020年12月31日取得中山市生态环境局建设项目环境影响审查批复（中（港）环建表[2020]0022号）。

《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目》因食堂暂未完全配套，故环评所批复的食堂煮食过程产生的废气暂不验收，现对我司已建设完成的生产部分（一期）办理验收手续。

本次验收涉及的建设内容已于2022年4月15日竣工并开始试运行，2022年4月22日，根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）的要求进行排污登记变更（登记编号：9144200073309610XG001Y）。

本次验收项目总投资14000万元，其中环保投资596万元，项目员工总人数为300人，均不在厂区内就餐，其中约270人在厂区内住宿，年工作时间为300天，每天工作时间为12小时，设置夜间生产。

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计、施工简况

项目的环境保护设施纳入了初步设计，并且符合环境保护设计规范的要求。中山市大成冷冻食品有限公司与中山市中赢环保工程有限公司签订了环保设施施工合同，落实了专项环保资金。项目建设过程中实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.2 验收过程简况

本期项目于2022年4月建成，建成后立即启动验收工作，企业自主验收。2022年5月5日-2022年5月6日、2022年6月22日、2022年6月24日-2022年6月26日委

托广东铁达检测技术服务有限公司开展本项目竣工环境保护验收现场监测工作，2022年7月完成了验收监测报告表的编制。

2022年07月23日，中山市大成冷冻食品有限公司和专家组成的竣工环境保护验收工作组对《中山市大成冷冻食品有限公司搬迁扩建项目》（一期）进行竣工环境保护验收，验收结论如下。

项目根据国家有关环境保护法律、法规的要求进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续和“三同时”制度。建设单位按照各级环保部门和环境影响报告表及其批复的要求，落实了各项环境保护措施。验收工作组一致同意本项目通过竣工环境保护验收。

1.3 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间没有收到过公众反馈意见和投诉。

2、其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

①环保组织机构及规章制度

公司建立了以余俊锋为领导的环保组织机构，制订了《中山市大成冷冻食品有限公司环境管理制度》。

②环境风险防范措施

公司制订了《中山市大成冷冻食品有限公司环境风险应急预案》并进行预案的备案，按照预案进行了应急演练。

③环境监测计划

我司按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，验收工作开展过程中已委托广东铁达检测技术服务有限公司对项目废气、废水、噪声进行验收监测，监测结果显示，项目的各项监测指标均可达到相应排放执行标准。我司日后将定期委托有资质的环境监测机构开展常规监测

2.2 配套措施落实情况

无。

3、整改工作情况

无

